

Manuál programování pro průmyslový šicí stroj

GARUDAN®
GBH-3030



ANITA B s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
Czech Republic
fax: +420 516 452 751
tel: +420 516 454 774,
e-mail: info@anita.cz

Předmluva

Doporučujeme všem uživatelům pozorně si přečíst tento manuál, aby byla zajištěna správná manipulace se strojem. V případě, že jakákoli manipulace s e strojem ne bude v s ouladu s i nstrukcemi uv edenými v manuálu, neneseme žádnou odpovědnost za případné škody. V případě jakéhokoli problému s e s trojem vyhledejte pomoc odborně zaškoleného servisního technika.

www.garudan.cz

Bezpečnostní opatření

1. Značky týkající se bezpečnosti & jejich význam

Tento manuál a bezpečnostní značky by měly vést ke správné manipulaci s výrobkem a zamezit případnému zranění. Níže bezpečnostní značky a jejich význam :

| | |
|--|---|
| | Danger “Nebezpečí”: Špatná či nedbalá manipulace může způsobit vážná zranění či dokonce smrt osob. |
| | “Výstraha”: Špatná či nedbalá manipulace může způsobit zranění osob a poškození mechanismů. |
| | “Pozor”: obsahu je nutné věnovat zvláštní pozornost |
| | “Zakázáno”. |
| | “Nutné”. Implikuje úkon, který je nutné provést |

2. Poznámky k bezpečnosti obsluhy

| | |
|------------------|---|
| Danger | |
| | Před otevřením ovládacího boxu nejprve odpojte zdroj napájení, poté vyčkejte alespoň 5 minut. Kontakt s částmi pod vysokým napětím může způsobit zranění osob. |
| Caution | |
| Prostředí | |
| | Zabezpečte dostatečnou vzdálenost stroje od zdrojů silných elektrických výbojů, které mohou ovlivnit standardní provoz stroje. |
| | Kolísání napětí by mělo být v rozmezí $\pm 20\%$ jmenovitého napětí. Nadměrné kolísání může ovlivnit standardní provoz stroje, v takovém případě je nutná regulace. |
| | Teplota pracovního prostředí: 5°C ~ 35°C . Teplota přesahující tento rozsah může ovlivnit standardní provoz stroje |
| | Relativní vlhkost: 45%~85 % pro standardní provoz stroje |
| | Zajistěte dostatečný přísun stlačeného vzduchu. Nedostatečný přísun může způsobit nestandardní provoz stroje. |
| | V případě bouřky odpojte zdroj napájení, aby byl zaručen standardní provoz stroje. |
| Instalace | |
| | Instalaci stroje může provádět pouze odborně zaškolený technik. |
| | Nezapínejte stroj, dokud není instalace dokončena. Při náhodném zapnutí stroje hrozí zranění obsluhy. |
| | Při manipulaci s hlavou šicího stroje používejte obě ruce. Při případném převrácení hrozí zranění obsluhy a mechanické poškození stroje. |

| | |
|------------------------------|--|
| | Stroj je nutné správně uzemnit. V opačném případě hrozí zranění a chyby v provozu stroje. |
| | Kabely musí být upevněné ve vzdálenosti nejméně 25mm od pohybujících se částí. |
| | Připevněte bezpečnostní kryt. |
| Štíť | |
| | Stroj může provozovat pouze odborně vyškolená obsluha |
| | Stroj se smí používat výhradně pro účely štíť. |
| | Během provozu používejte ochranné brýle, jinak může dojít ke zranění, např. úlomkem jehly. |
| | Během následujících operací musí být stroj odpojený od zdroje napájení, jinak může náhodným zapnutím dojít ke zranění 1. Navlékání nitě 2. Výměna jehel; 3. Stroj není v provozu. |
| | Při provozu se vyvarujte kontaktu s pohybujícími se částmi, jinak může dojít ke zranění obsluhy nebo k poškození stroje. |
| | Pokud se během provozu stroj chová nestandardním způsobem, je nutné ihned stroj vypnout a přivolat vyškoleného technika nebo dodavatele, aby problém vyřešil. |
| | V případě jakýchkoli potíží kontaktujte vyškoleného servisního technika nebo dodavatele stroje. |
| Údržba & Kontrola | |
| | Opravu, údržbu a servisní kontrolu šicího stroje může provádět pouze vyškolený technik. |
| | Pro opravu, údržbu a kontrolu elektrických částí kontaktujte vyškoleného technika výrobce. |
| | V následujících případech odpojte stroj od zdroje napájení, jinak může náhodným zapnutím dojít ke zranění obsluhy nebo poškození stroje 1. Oprava, seřízení a kontrola 2. Výměna spotřebních částí, např. jehel, nožů apod.. |
| | Před manipulací s pneumaticky ovládanými částmi stroje je nutné odpojit přívod vzduchu a počkat, až tlak klesne na "0". |
| | Pokud je nutné stroj seřízovat zapnutý, dodržujte bedlivě všechny instrukce k bezpečnosti provozu |
| | Výrobce není zodpovědný za případné poškození stroje způsobené neoprávněnou manipulací. |

Obsah

| | |
|--|----|
| 1 Všeobecné informace..... | 1 |
| 1.1 Všeobecné informace..... | 1 |
| 1.2 Funkce a specifikace stroje | 1 |
| 1.3 Standardizace..... | 2 |
| 1.4 Pravidla bezpečného provozu | 2 |
| 1.5 Preventivní opatření..... | 4 |
| 1.6 Způsob ovládání..... | 5 |
| 1.7 Seznam vzorů..... | 6 |
| 2 Návod k obsluze | 7 |
| 2.1 Názvy a popisy jednotlivých částí | 7 |
| 2.2 Základní tlačítka | 8 |
| 2.3 Základní operace..... | 8 |
| 2.4 Základní šití | 9 |
| 2.5 Řetězení vzorů | 1 |
| 2.6 Cyklické šití | 3 |
| 3 Základní šití vzoru | 16 |
| 3.1 Funkční tlačítka | 16 |
| 3.2 Uložení vzoru..... | 19 |
| 3.3 Kopírování vzoru | 21 |
| 3.4 Pojmenování vzoru | 22 |
| 3.5 Navlékání nitě..... | 22 |
| 3.6 Navíjení cívky..... | 23 |
| 3.7 Výběr typu přítlačného rámečku..... | 24 |
| 3.8 Výběr vzoru | 25 |
| 3.9 Výběr tvaru šití | 26 |
| 3.10 Nastavení dat pro šití | 28 |
| 3.11 Přímý výběr vzoru | 36 |
| 3.12 Zkušební šití | 37 |
| 3.13 Nastavení napětí nitě | 39 |
| 3.14 Počítadlo | 40 |
| 3.15 Nouzové zastavení | 41 |
| 3.16 Vzory formátu VDT..... | 42 |
| 3.16.1 Zobrazení a šití vzoru formátu VDT..... | 42 |
| 3.16.2 Data pro šití vzoru formátu VDT | 43 |
| 4 Řetězení vzorů | 45 |
| 4.1 Seznam funkcí | 45 |
| 4.2 Editace řetězení vzorů | 46 |
| 4.2.1 Výběr vzoru pro řetězení | 46 |
| 4.2.2 Úprava vzoru řetězení | 46 |
| 4.2.3 Uložení vzoru řetězení | 49 |
| 4.2.4 Kopírování vzoru řetězení | 50 |
| 4.2.5 Vymazání vzoru řetězení..... | 51 |

| | |
|---|-----|
| 4.3 Uživatelské rozhraní pro řetězení | 53 |
| 4.3.1 Seznam funkcí | 53 |
| 4.3.2 Zkušební ští | 55 |
| 5 Cyklické ští | 58 |
| 5.1 Seznam funkcí | 58 |
| 5.2 Editace cyklického ští | 59 |
| 5.2.1 Uložení vzoru..... | 59 |
| 5.2.2 Kopírování vzoru | 60 |
| 5.2.3 Výběr vzoru pro cyklické ští | 61 |
| 5.2.4 Úprava vzoru cyklického ští | 61 |
| 5.2.5 Změna materiálu | 63 |
| 5.3 Rozhraní cyklického ští | 65 |
| 5.3.1 Seznam funkcí | 65 |
| 5.3.2 Zkušební ští v cyklickém ští | 67 |
| 6 Režim nastavení..... | 70 |
| 6.1 Seznam funkcí | 71 |
| 6.2 Nastavení parametrů - úroveň 1 | 72 |
| 6.3 Nastavení parametrů - úroveň 2..... | 76 |
| 6.4 Nastavení počítadla..... | 79 |
| 6.4.1 Funkce..... | 80 |
| 6.5 Nastavení oblíbených parametrů | 81 |
| 6.6 Editace šicích dat | 82 |
| 6.7 Změna šicího módu..... | 83 |
| 6.8 Rychlá volba vzorů | 83 |
| 6.9 Režim Test | 84 |
| 6.10 Nastavení jasu | 89 |
| 6.11 Zamknutí klávesnice | 90 |
| 6.12 Inicializace | 92 |
| 6.13 Záloha a obnovení parametrů | 94 |
| 7 Komunikace..... | 96 |
| 7.1 Použitelná data..... | 96 |
| 7.2 Operace | 96 |
| 7.3 Přenos vzorů | 97 |
| 7.4 Přenos parametrů | 99 |
| 7.5 Update softwaru..... | 100 |
| 8 Informace | 102 |
| 8.1 Kontrola informací o údržbě | 102 |
| 8.2 Nastavení času údržby | 104 |
| 8.3 Upozornění o údržbě..... | 105 |
| 8.4 Informace o produktivitě | 106 |
| 8.4.1 Vstup skrze informační rozhraní..... | 106 |
| 8.4.2 Vstup skrze šicí rozhraní..... | 107 |
| 8.4.3 Nastavení | 108 |
| 8.5 Schéma navlečení nitě | 111 |

| | |
|--|-----|
| 8.6 Záznam o chybových hlášeních..... | 112 |
| 8.7 Záznam o provozu stroje | 113 |
| 8.8 Nastavení periodického hesla | 114 |
| 9. Příloha 1..... | 120 |
| 9.1 Seznam chybových hlášení..... | 120 |
| 9.2 Seznam možných závad | 121 |
| 9.3 Závady a odstranění..... | 123 |
| 9.4 Výchozí vzory..... | 125 |
| 10. Příloha 2..... | 131 |
| 10.1 Instalace řídícího boxu..... | 131 |
| 10.2 Instalace ovládacího panelu..... | 132 |
| 10.3 Schéma zapojení | 133 |

1 Všeobecné informace

1.1 Všeobecné informace

Elektronicky řízený systém ovládání má následující výhody: 1) Využití modernějších technologií pro servomotory charakterizuje vysoký kroucící moment a výkon, stabilní rychlosť a nízká hlučnosť; 2) Diverzifikovaná konstrukcia ovládacího panelu vychází vstřík speciálním požadavkům uživatelů; 3) Jednoduchá instalacia a údržba pre užívateľa; 4) Možnosť aktualizácie softvéru pre vzdálenou správu zvyšuje celkový výkon stroja.

1.2 Funkce a specifikace stroje

Tabuľka 1: Funkce a parametry stroje

| | |
|---------------------------|--|
| Název | Vysokorychlostní elektronicky řízený dírkovací stroj |
| Šířka | 5mm (Min: 0,05mm) |
| Velikost průseku | 6,4~31,8mm (1/4"~11/4") |
| Délka štíti (Max) | 41mm (Max 120mm na objednávku) |
| Rychlosť štíti | Standardná 3600rpm Maximálna 4200rpm |
| Ovládanie rychlosťi | Vstup pries ovládací panel |
| Systém jehly | DP×5 # 11J ~ # 14J |
| Zdvih jehelní tyče | 34,6mm |
| Chapač | Typ DP, rotačný |
| Zdvih přítlačného rámečku | 6mm (uživatelské nastavení), Max 17mm (u opačné rotace) |
| Pohon | Pulsný Motor (1 pedál· 2 pedály) |
| Navíjení | Vestavěné (pouze během stroje v provozu) |
| Pohon nože | Dvojčinný elektromagnet |
| Funkce napětí horní nitě | Elektromagnet Možnosť nastavení jednotlivých častí pries ovládací panel |
| Počet vzorů v pamäti | 500 vzorů |
| Pamäťové médium | U Disk |
| Vstupní napětí | AC175V~AC265V |
| Motor | Small AC Servo Motor 400W Direct Driving |
| Rozmery | Šířka 200mm、 Výška 360mm、 Délka 570mm |
| Hmotnosť hlavy | 55Kg |

Specifikace přítlačného rámečku :

| | Rámeček 1 | Rámeček 2 | Rámeček 3 | Rámeček 5 (volitelné v rozsahu dle potřeby) |
|------------------|-----------|-----------|-----------|---|
| Šířka | 4mm | 5mm | 5mm | 3-6mm |
| Délka šití (Max) | 25mm | 35mm | 41mm | 10-120mm |

Specifikace modelů S : Standardní K : Pletenina

1.3 Standardizace

Tlačítka mají obecné symboly a jejich význam je snadno srozumitelný uživatelům z různých zemí.

1.4 Pravidla bezpečného provozu

● Pracovní prostředí

Nepoužívejte toto zařízení v následujících situacích:

- Napětí
 - ◆ Kolísání napětí překročí $\pm 10\%$ hodnoty standardního napětí.
 - ◆ Kapacita napájení neodpovídá normám
- Elektrické výboje
 - ◆ Blízkost zdroje silných elektrických výbojů, magnetického pole nebo cyklická zařízení.
- Teplota/ Vlhkost
 - ◆ Teplota nižší než 0°C nebo vyšší než 50°C
 - ◆ Přímé sluneční záření
 - ◆ Blízkost zdroje tepla.
 - ◆ Relativní vlhkost nižší než 5% nebo vyšší než 95%
- Vzduch
 - ◆ Prašné nebo korozivní prostředí
 - ◆ Prostředí náchylné k explozi
- Vibrace
 - ◆ Pokud je stroj umístěn na místě s velkými vibracemi, přesuňte ovládací box na jiné místo.

● Instalace

- Ovládací box
 - ◆ Instalace ovládacího boxu musí být provedena dle instrukcí
- Zapojení
 - ◆ V případě nutnosti dalších zapojení odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky
- Kabel napájení
 - ◆ Na kabel není možné tlačit silou nebo s ním jakkoli kroutit
 - ◆ Kabel je nutné upevnit ve vzdálenosti nejméně 25mm od pohybujících se částí.
 - ◆ Před zapnutím ovládacího boxu počlivě zkontrolujte napětí a polohu přívodního kabelu na ovládacím boxu. Při použití transformátoru je nutné jej před zapojením stroje zkontrolovat. Stroj musí být přitom vypnutý tlačítkem napájení ("Off").

- Uzemnění
 - ◆ Je nutné uzemnit zemnící kabel, aby se zamezilo úniku elektrického proudu a nežádoucímu hluku
- Zapojení
 - ◆ V případě elektrických zapojení dbejte na správné umístění
- Demontáž
 - ◆ Při demontáži ovládacího boxu odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
 - ◆ Při vytahování přívodního kabelu tahejte za zástrčku, nikoliv za kabel.
 - ◆ Ovládací box je pod vysokým napětím. Pokud jej potřebujete otevřít, nejprve odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky, poté vyčkejte nejméně 5 minut.

● Údržba, kontrola a oprava

- Oprava či údržba stroje může být prováděna pouze vyškoleným technikem.
- Při výměně jehly nebo chapače je nutné stroj vypnout.
- Používejte pouze originální díly dodané výrobcem.

● Jiné

- Nedotýkejte se rotujících či jinak se pohybujících částí, zvláště jehel, řemene apod., pokud stroj pracuje, a držte se v dostatečné vzdálenosti od těchto částí.
- Nepracujte se strojem, pokud je odkrytovaný.
- Pokud je ovádací box poškozený nebo pracuje nestandardním způsobem, vypněte stroj a vyčkejte, dokud problém nevyřeší vyškolený technik.
- Neměňte ovládací box ani nezasahujte do jeho vnitřních částí bez vědomí technika.

● Likvidace

- Obecný průmyslový odpad.

● Varování a nebezpečí

- Nesprávná manipulace může znamenat nebezpečí:

| | | |
|---|---------|---|
|  | Warning | The wrong operation may cause serious injury or death |
|  | Caution | The wrong operation may cause personal injury or loss of property |

Varování/Výstraha - nesprávná manipulace může způsobit vážné zranění nebo smrt osob

- Význam symbolů níže:

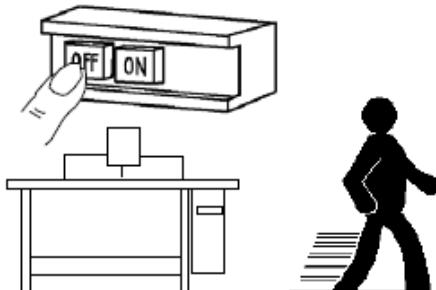
| | |
|---|--------------------------------|
|  | Používejte stroj dle instrukcí |
|  | Pozor - vysoká teplota |
|  | Zakázáno |

| | |
|---|----------------------|
|  | Pozor: vysoké napětí |
|  | Nutnost uzemnění |

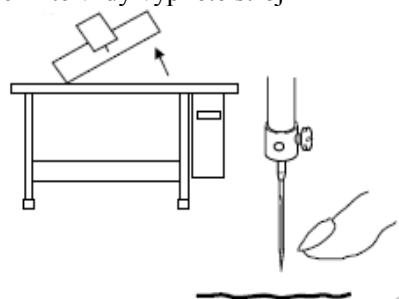
1.5 Preventivní opatření

Warning

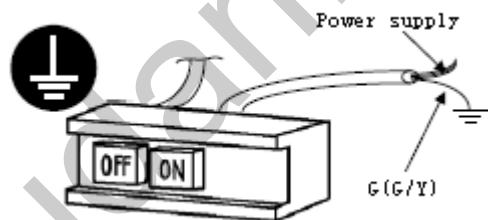
1、Při odchodu vždy stroj vypněte



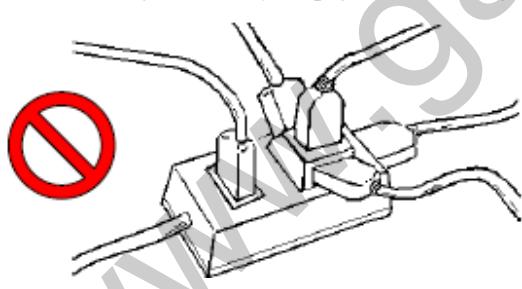
2、Během manipulace s hlavou nebo výměny jehel či nitě vždy vypněte stroj



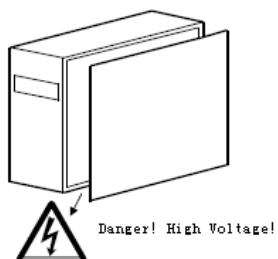
3、Nutné uzemnění



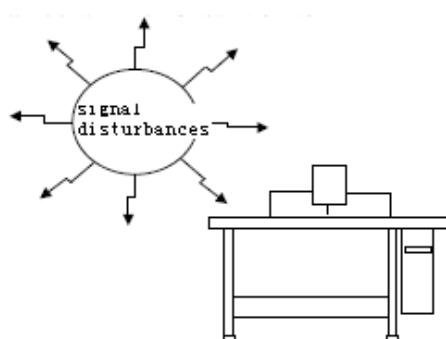
5、Více strojů nesmí být zapojeno na 1 zdroj



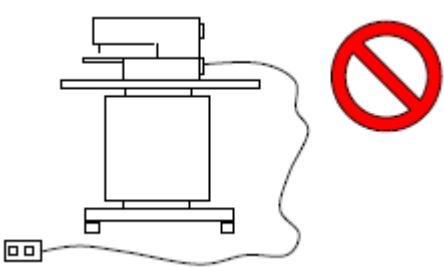
6、Před otevřením boxu nejprve odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky, poté vyčkejte nejméně 5 minut.



8、Vyvarujte se blízkosti zdrojů silných elektrických výbojů



9、Při použití externí zásuvky pro připojení musí být kabel izolovaný a co nejkratší, jinak může ohrozit správný provoz stroje.

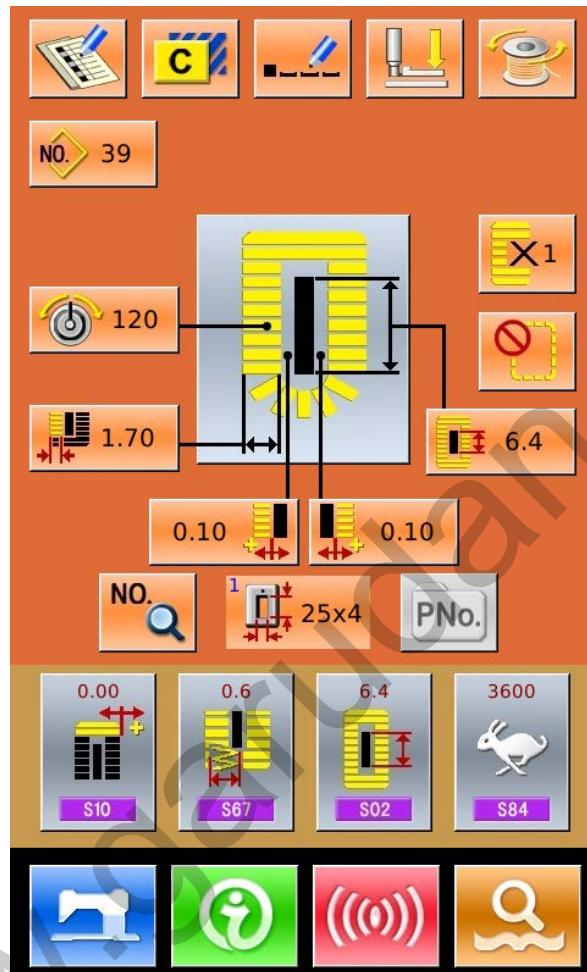


10、Při výměně pojistky je nutné instalovat pojistku se stejnou kapacitou

1.6 Způsob ovládání

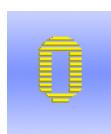
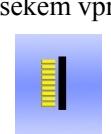
Dotykový ovládací panel je intuitivní a jednoduchý na obsluhu.

Funkční tlačítka pro jednotlivé operace jsou popsány v kapitolách níže:



Varování: U práce s dotykovým panelem nepoužívejte ostré předměty, jinak může dojít k nevratnému poškození panelu.

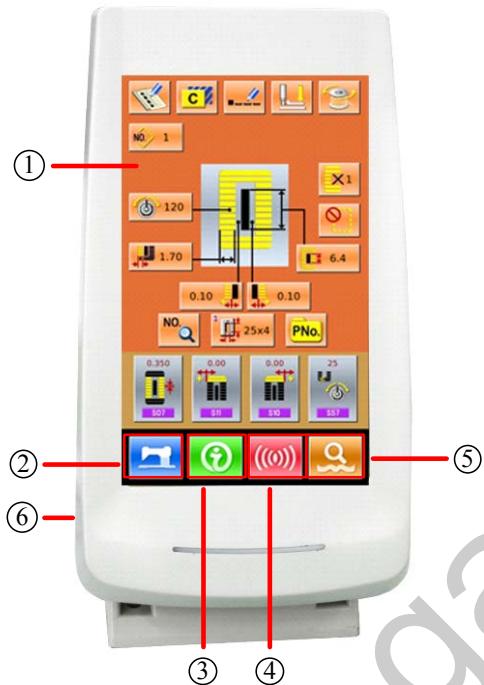
1.7 Seznam vzorů

| | | | | |
|---|--|--|---|---|
| 01 Hranatý  | 02 Okrouhlý  | 03 Paprsek/Obdélník  | 04 Paprskový  | 05 Paprsek Rovné zapoští  |
| 06 Paprsek Kuželové zapoští  | 07 Očko/Obdélník  | 08 Očko/Paprsek  | 09 Očko Rovné zapoští  | 10 Očko Kuželové zapoští  |
| 11 Půlměsíc  | 12 Okrouhlý/Hranatý  | 13 Půlměsíc Obdélník  | 14 Půlměsíc Rovné zapoští  | 15 Půlměsíc Kuželové zapoští  |
| 16 Očko/Půlměsíc  | 17 Očko/Okrrouhlý  | 18 Obdélník/Paprsek  | 19 Obdélník Půlměsíc  | 20 Hranatý/Okrrouhlý  |
| 21 Obdélník Rovné zapoští  | 22 Obdélník Kuželové zapoští  | 23 Paprsek/Půlměsíc  | 24 Paprskový Okrrouhlý  | 25 Půlměsíc/Paprsek  |
| 26 Půlměsíc Okrrouhlý  | 27 Zapoští  | 28 Zapoští s průsekem vpravo  | 29 Zapoští s průsekem vlevo  | 30 Zapoští s průsekem uprostřed  |

2 Návod k obsluze

2.1 Názvy a popisy jednotlivých částí

(Čelní strana)



(Pravá strana)



1 Dotykový LCD panel

2 Připraven → rozhraní pro šití.

3 Informace → informační rozhraní

4 Komunikace → komunikační rozhraní

5 Typ → rozhraní pro způsob šití

6 Kabel

7 USB Port

2.2 Základní tlačítka

Níže popis tlačítek pro základní operace:

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámky |
|----|--------|---|----------|
| 1 | | ESC → Zavření aktuální obrazovky. Při editaci dat slouží ke zrušení aktuální změny. | |
| 2 | | Enter → Potvrzení změny. | |
| 3 | | Plus → Zvýšení hodnoty | |
| 4 | | Minus → Snížení hodnoty | |
| 5 | | Reset → odstranění chybové hlášky | |
| 6 | | Vložení čísla → Zobrazí číselnou klávesnici pro vložení čísla. | |

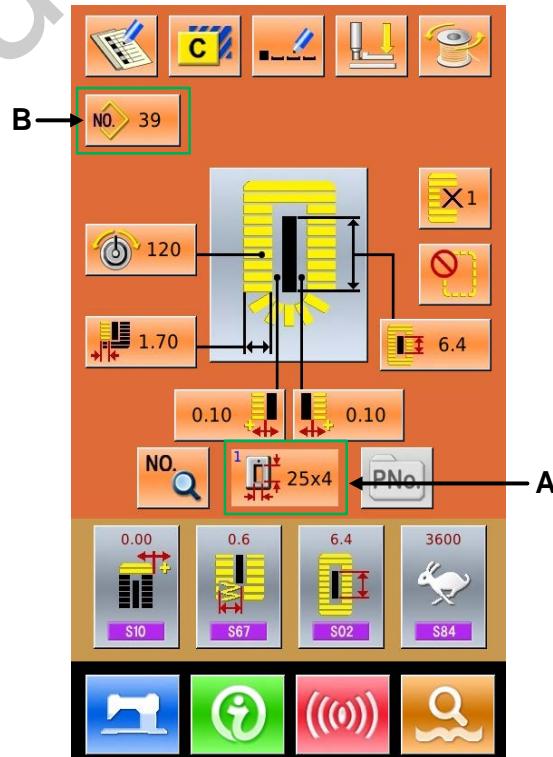
2.3 Základní operace

① Zapnutí

Nejprve se ujistěte, jestli je nastavený stejný typ rámečku (A), který je aktuálně nainstalovaný.

② Výběr vzoru č.

Po zapnutí se zobrazí obrazovka. V horní části obrazovky je označené číslo vzoru (tlačítko B). Zmáčkněte tlačítko B a vyberte požadované číslo vzoru (neuložené vzory nebou zobrazeny)

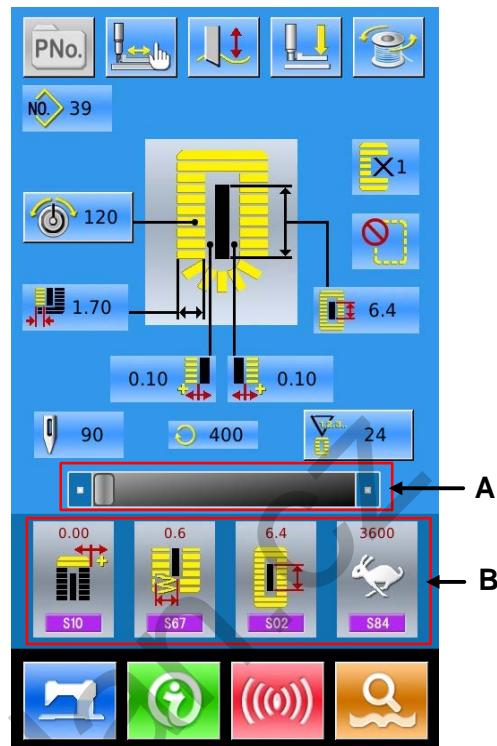


③ Nastavení před šitím

Stiskněte tlačítko  Obrazovka má modré podsvícení a stroj je připraven na šití. Sekce "A" slouží k nastavení rychlosti, sekce "B" zobrazuje nastavení uživatele.

④ Vlastní šití

Vložte materiál pod přítlačný rámeček; sešlápněte pedál a stroj začne šít.



2.4 Základní šití.

Vpravo obrazovka pro nastavení základního šití. Funkce jednotlivých tlačítek jsou popsány v kapitole "3. Standardní šití vzoru".

Tento typ šití je nastaven ve stroji jako výchozí.

Postup :

1 Pro vstup do nastavení Stiskněte 



2 Pro výběr standardního typu šití stiskněte



3 Stiskněte a poté . Zobrazí se rozhraní pro základní šití.

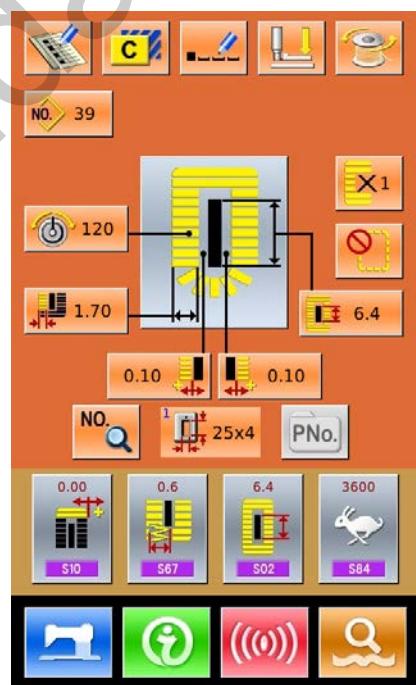


4 V yberte vzor

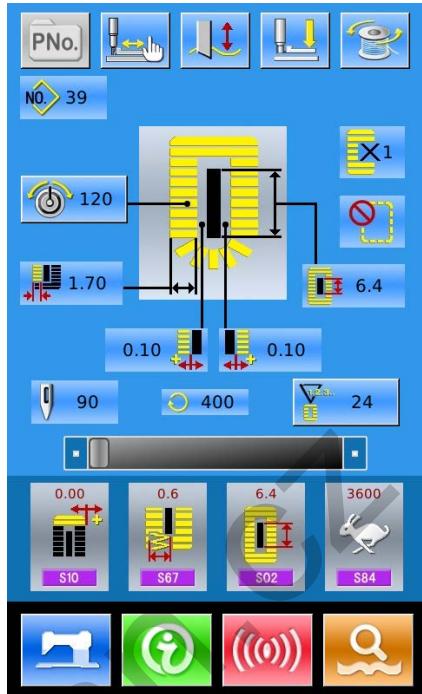
5 Natavte požadovaný parametr šití

6 Zvolte typ rámečku

7 Proveďte požadovanou změnu (uložení, kopírování, pojmenování, apod.)



- 8 Pro vstup do obrazovky šití stiskněte 
- 9 Nastavte nůž a rychlosť
- 10 Nastavte počítadlo
- 11 V případě potřeby nastavte zkušební šití
- 12 Spusťte rámeček, sešlápněte pedál a začněte šít



2.5 Řetězení vzorů

Vpravo je označení pro řetězení vzorů. Funkce jednotlivých tlačítek jsou popsány v kapitole "4. Řetězení vzorů".

Postup:

- 1 Pro vstup do nastavení stiskněte 



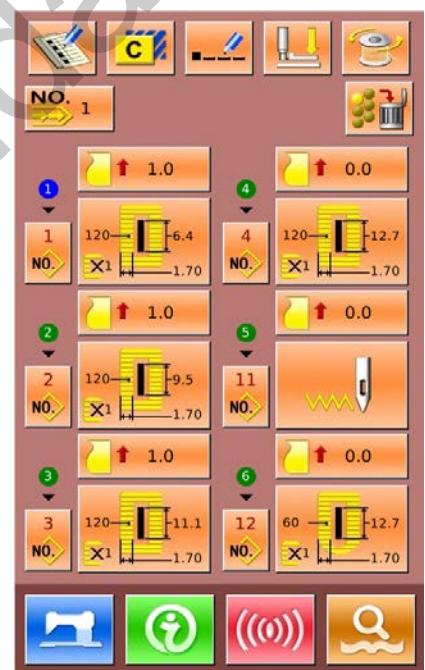
2 Stiskněte  , poté vyberte 

3 Stiskněte  a poté  . Zobrazí se rozhraní pro řetězení vzorů.



4 Na hlavní obrazovce přidejte použitý vzor a počet založení.

5 Proveďte požadovanou změnu (uložení, kopírování, přidání, vymazání, apod.)



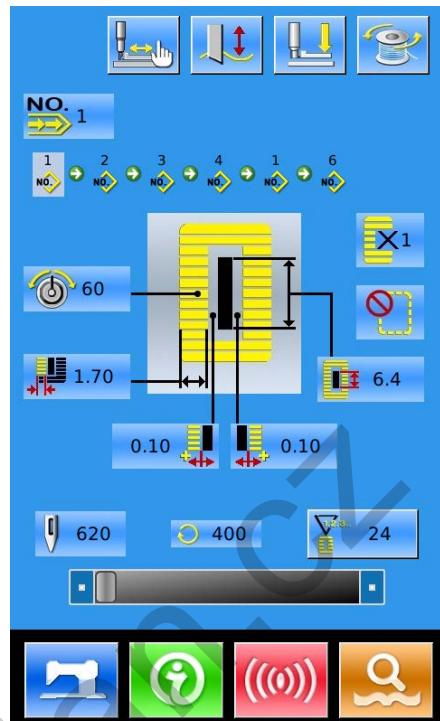
6 Pro vstup do šicí obrazovky stiskněte 

7 Nastavte nůž a rychlosť

8 Nastavte počítadlo

9 V případě potřeby nastavte zkušební šití

10 Spusťte rámeček, sešlápněte pedál a začněte šít



2.6 Cyklické šití

Vpravo rozhraní pro cyklické šití. Funkce jednotlivých tlačítek jsou popsány v kapitole "5. Cyklické šití".

Postup :

1 Pro vstup do nastavení stiskněte 



- 2 Stiskněte  , poté vyberte 
- 3 Stiskněte  , poté stiskněte  . Zobrazí

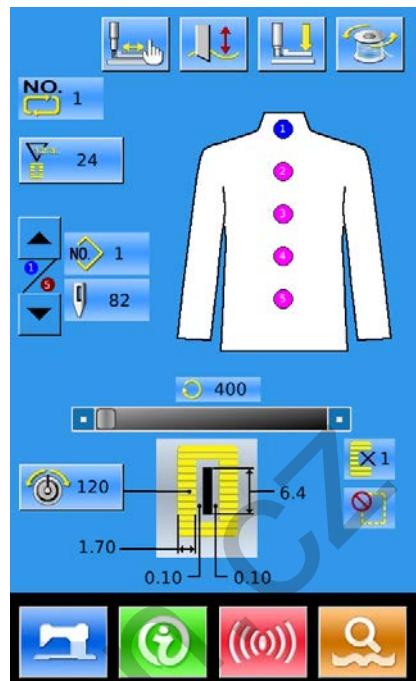
Se rozhraní pro cyklické šití.



- 4 Na hlavní obrazovce pro cyklické šití zvolte materiál
- 5 Posuňte polohu šití a přidejte vzor pro cyklické šití.
- 6 Nastavte parametr vzoru
- 7 Proveďte požadované změny (kopírování, pojmenování, přidání, vymazání)



- 8 Stiskněte  pro vstup na obrazovku šití
- 9 Nastavte nůž, napětí a rychlosť
- 10 Nastavte počítadlo
- 11 V případě potřeby nastavte zkušební šití
- 12 Spusťte rámeček, sešlápněte pedál a začněte šít



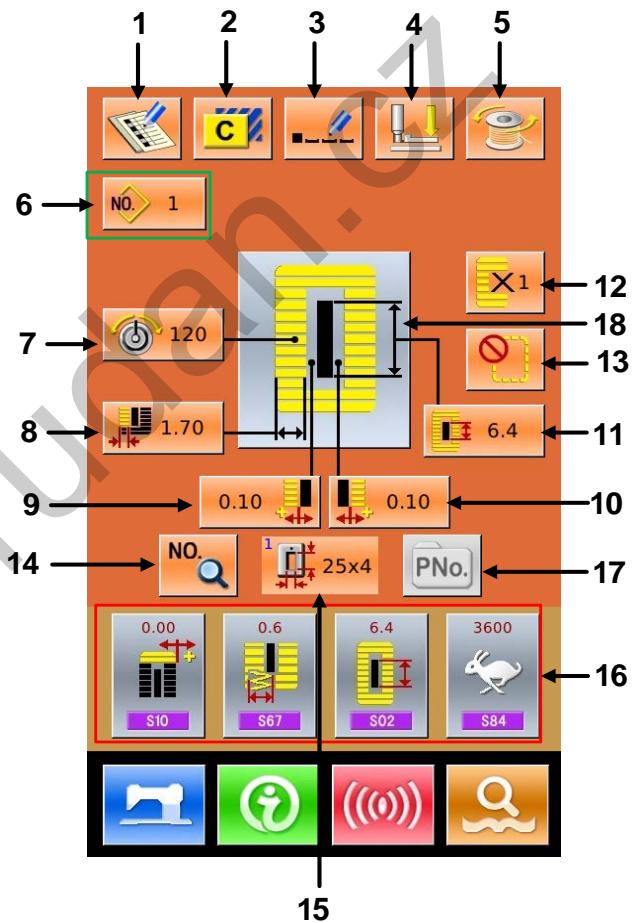
3 Základní šití vzoru

Základní šití je automaticky nastaveno jako výchozí. Jednotlivé kroky jsou popsány v kapitole “2. Návod k obsluze”. V této kapitole bude tento typ šití podrobně popsán.

3.1 Funkční tlačítka

(1) Obrazovka pro vložení dat.

Vpravo obrázek pro vložení dat při práci s šitím. Funkce jsou detailně popsány v seznamu funkčních tlačítek.



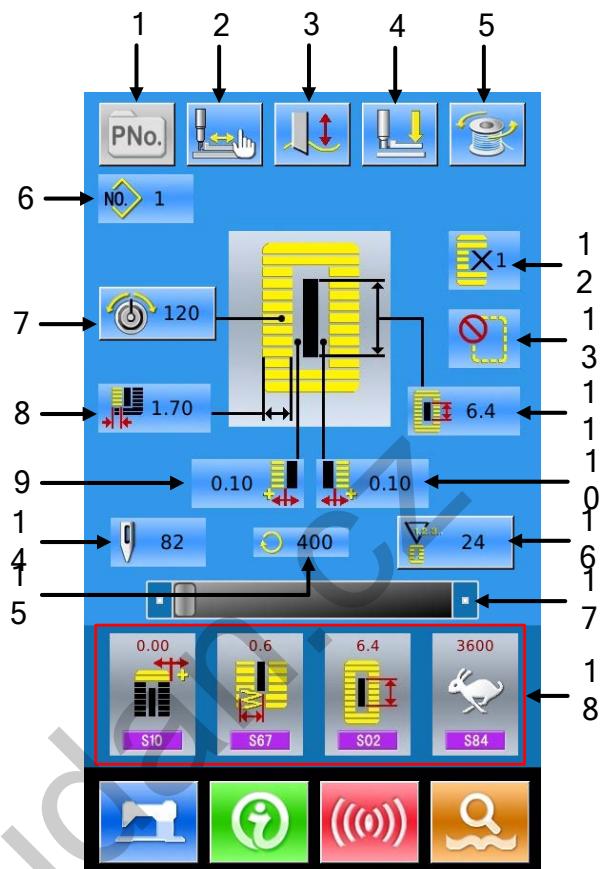
Seznam funkčních tlačítek :

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámka |
|----|---|--|---|
| 1 |  | Uložení vzoru | |
| 2 |  | Kopírování vzoru | |
| 3 |  | Pojmenování vzoru | |
| 4 |  | Navlékání nitě (patka ve spodní poloze) | V tomto kroku může uživatel vyměnit jehlu |
| 5 |  | Navíjení cívky | |
| 6 |  | Výběr vzoru č. | Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí obrazovka pro výběr vzoru |
| 7 |  | Nastavení napětí horní nitě (S51, S52, S55, S56) | S52 a S56 jsou ovlivněny změnou dat pro šití. |
| 8 |   | Nastavení šírky levého obšití/Návrat | U vzorů č..1-26 znamená nastavení šírky levého obšití; u vzorů č. 27-30 znamená návrat do nastavení šírky |
| 9 |  | Nastavení levé šírky výseku | Není dostupné u vzorů č. 27 a 29 |
| 10 |  | Nastavení pravé šírky výseku | Není dostupné u vzorů č..27 a.28 |
| 11 |  | Délka výseku | |
| 12 |  | Nastavení dvojitého nebo jednoduchého stehu | Není dostupné u vzorů č..27, 28 a 29 |
| 13 |  | Nastavení počtu předšití | Není dostupné u vzoru č..30 |
| 14 |  | Nastavení dat pro šití | |
| 15 |  | Výběr typu přítlačného rámečku | |
| 16 | | Uživatelské nastavení | Přiřaďte 4 tlačítka na hlavní obrazovce 4 nejvíce používaným typům šití |
| 17 |  | Výběr vzoru podle čísla | |
| 18 |  | Výběr vzoru šití | |

(2) Obrazovka šití

Pro vstup na obrazovku šití (viz obr . v pravo)

stiskněte  . Jednotlivé funkce jsou detailně popsány v seznamu funkčních tlačítek.



Seznam funkčních tlačítek :

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámky |
|----|--|---|-------------------------|
| 1 |  | Výběr vzoru | Ovládáno parametrem k18 |
| 2 |  | Zkušební šití | |
| 3 |   | : Nůž připraven : Nůž není k dispozici | Status nože |
| 4 |  | Navlékání nitě (patka ve spodní poloze) | |
| 5 |  | Navíjení | |
| 6 |  | Zobrazení vzoru č. | |
| 7 |  | Nastavení napětí horní nitě | |
| 8 |  | Šířka levého obšití | |

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámky |
|----|--------|--|-------------------------|
| 9 | | Levá šířka výseku | |
| 10 | | Pravá šířka výseku | |
| 11 | | Délka výseku | |
| 12 | | Jednoduché/dvojité šití | |
| 13 | | Počet předšití | |
| 14 | | Celkový počet stehů | |
| 15 | | Aktuální rychlosť šití | |
| 16 | | Hodnota počítadla : šití : počet kusů | |
| 17 | | Nastavení rychlosti | Ovládáno parametrem k07 |
| 18 | | Uživatelské nastavení | |

3.2 Uložení vzoru

Je možné uložit maximálně 500 standardních vzorů.

Pro vstup do obrázovky uložení vzoru stiskněte



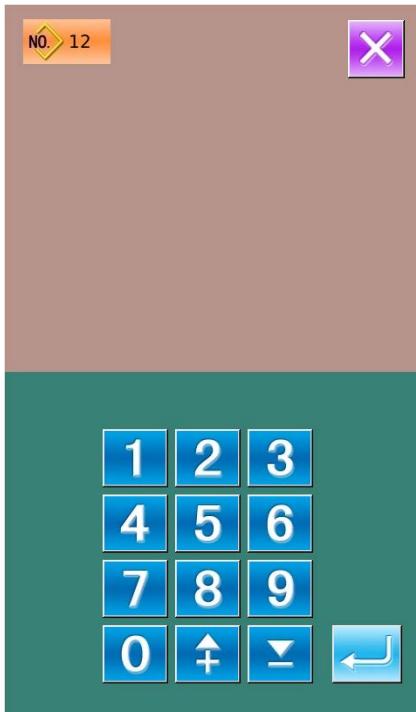
(viz obr. vpravo) :

1 Vložte vzor

Pomocí číselné klávesnice vložte číslo vzoru.

Pokud je číslo již v systému uloženo, informace o uloženém vzoru se zobrazí v horní části. Stejné číslo nemůže být použito dvakrát, ale pomocí

tlačítek , je možné vyhledat neuložené číslo.



2 Vyberte tvar prvního zapoštítí

Po zadání čísla vzoru je možné stisknout  a poté vybrat tvar prvního zapoštítí (viz obr. vpravo).

Pro návrat stiskněte .

Pozn. : Číslo tvaru šití je definováno parameterem K04.

Více v kapitole 3.9 Výběr tvaru šití.



3 Dokončete výběr

Po zadání tvaru prvního zapoštítí se zobrazí rozhraní pro výběr konečného tvaru šití (viz obr. vpravo).

Pro dokončení uložení nového vzoru a návrat do

hlavní obrazovky stiskněte . Podle vybraného tvaru šití je možné nastavit výchozí hodnoty dat pro šití.

Pro zrušení výběru stiskněte .

Pozn. : Číslo tvaru šití je definováno parameterem K04. Více v kapitole 3.9 "Výběr tvaru šití".



3.3 Kopírování vzoru

1 Vyberte vzor

Pro vstup do obrazovky kopírování stiskněte



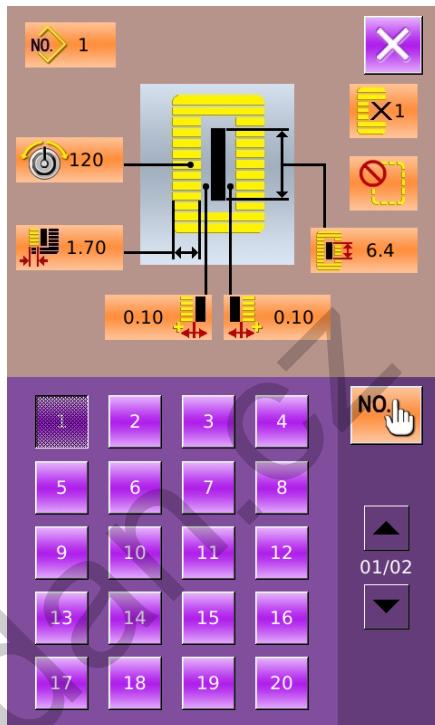
(viz obr. vpravo).

A Vyberte vzor ze seznamu uložených vzorů a



stiskněte . Objeví se obrazovka pro zadání čísla vzoru.

B Pro zrušení výběru stiskněte

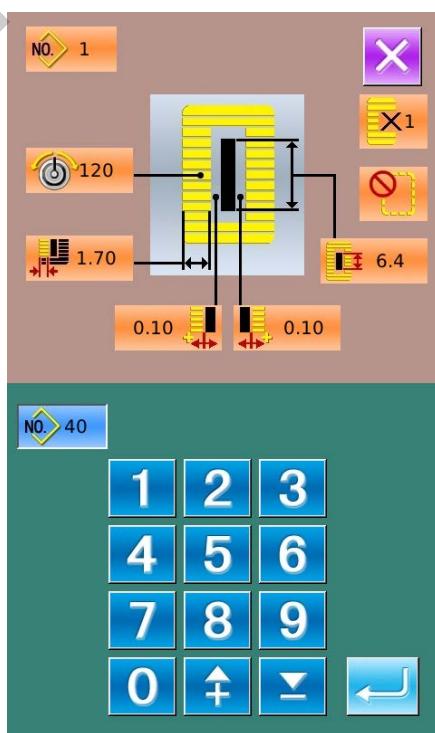


2 Zadejte číslo nového vzoru

Horní část obrazovky indikuje tvar a data pro šití kopírovaného vzoru. Pomocí numerické klávesnice je možné zvolit neuložené číslo. Pokud je již číslo uložené, nelze jej znova uložit.

A、 Pro potvrzení kopírování a návrat na výchozí obrazovku stiskněte .

B、 Pro zrušení nastavení stiskněte .



3.4 Pojmenování vzoru

Pro vstup do obrazovky pojmenování vzoru stiskněte



(viz obr. vpravo), je možné vložit maximálně 12 znaků.



: Pohyb vpravo



: Pohyb vlevo



: Caps Lock

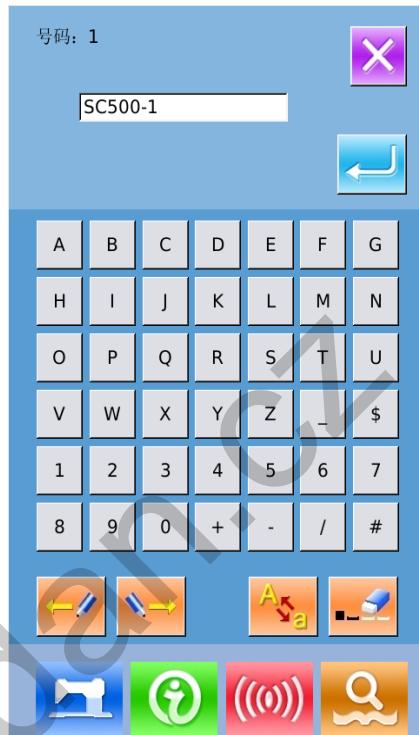


: Guma

A, Zadejte požadovaný název a stiskněte pro potvrzení.

B, Pozici znaku je možné měnit, nástroj Guma slouží k vymazání znaku

C, Pro zrušení stiskněte .



3.5 Navlékání nitě

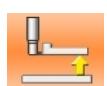
Pro vstup na obrazovku na vlékání nitě stiskněte



; přítlacný rámeček se přesune do spodní polohy. Opětovným zvednutím rámečku se vrátíte na hlavní obrazovku.



: Spuštění rámečku



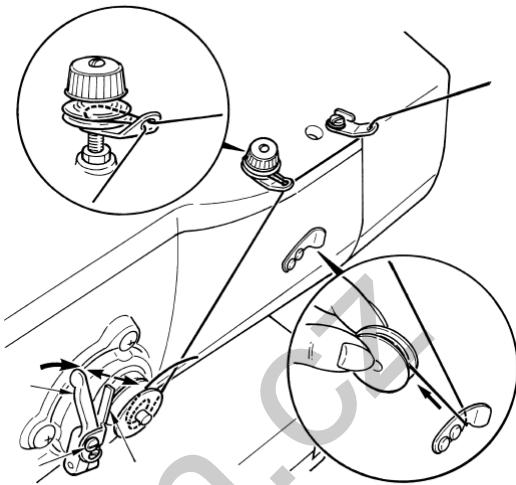
: Zvednutí rámečku



3.6 Navíjení

1 Instalace cívky

Nasuňte cívku na hřídel. Poté přitlačte vodič nitě ve směru šipky (viz obr. vpravo).

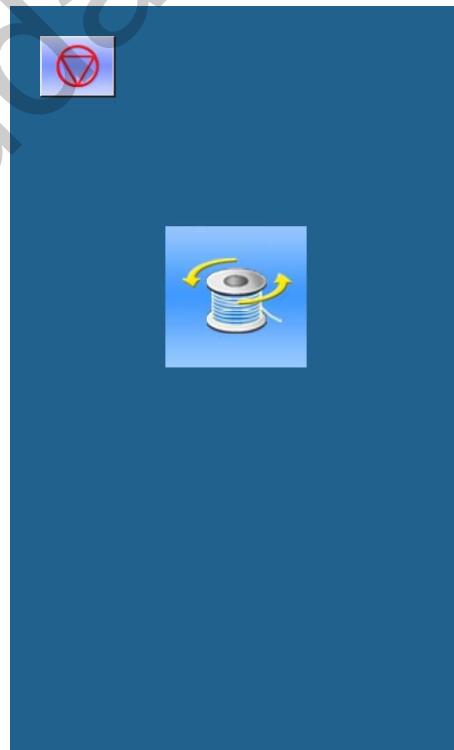


2 Obrazovka navíjení cívky

Stiskněte  bud' na obrazovce pro vložení dat (oranžová) nebo na obrazovce pro šití (modrá), poté bude zobrazena obrazovka navíjení (viz obrázek vpravo)

3 Navíjení

Sešlápněte pedál, stroj je v provozu a cívka se začne navíjet.



4 Vypnutí šicího stroje

Vypněte stroj pomocí tlačítka vypnutí . Systém se vrátí do standardního nastavení. V nastavení navíjení se sešlápnutím pedálu stroj zastaví v tomto nastavení. Sešlápněte pedál znovu, aby se navíjení opět aktivovalo. Tuto funkci je možné použít pro navinutí několika cívek.

3.7 Výběr typu přítlačného rámečku

1 Obrazovka pro vložení dat

Nastavení může být provedeno pouze z obrazovky pro vložení dat (oranžová). V obrazovce štíti (modrá) stiskněte tlačítko READY pro zobrazení obrazovky pro vložení dat.

2 Obrazovka pro výběr přítlačného rámečku

Stiskněte výběr typu rámečku (A) pro zobrazení rozhraní pro vlastní výběr typu rámečku (viz obrázek vpravo).

3 Výběr přítlačného rámečku

Zvolte typ přítlačného rámečku podle rámečku, který je instalovaný na šicím stroji. Zvolené tlačítko je barevně odlišeno.

Níže tabulka typů podávacího rámečku

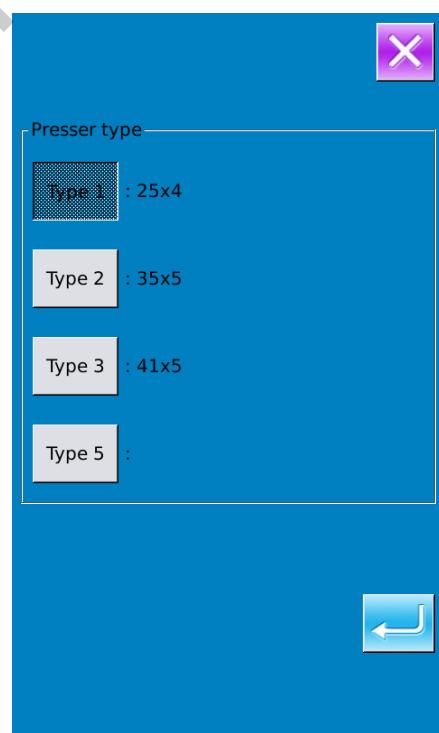
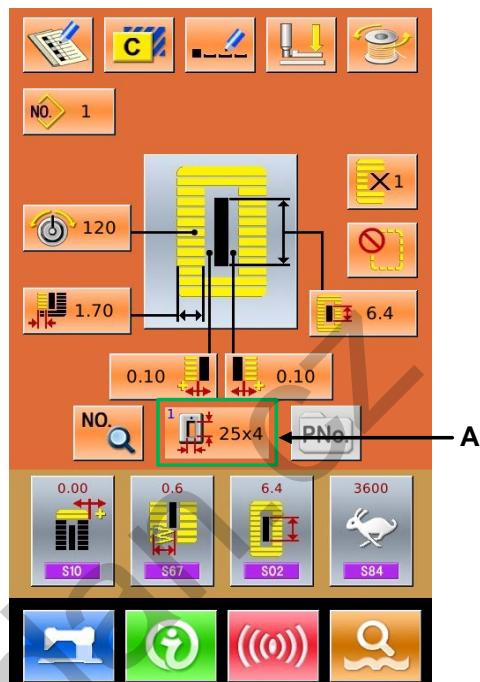
| | Typ | |
|---------|-------|--------------|
| 1 25x4 | Typ 1 | Předvolený |
| 2 35 x5 | Typ 2 | Předvolený |
| 3 41 x5 | Typ 3 | Předvolený |
| 5 | Typ 5 | Nastavitelný |

※ Pokud používáte jiný typ rámečku než typ 1,2 nebo 3, nastavte typ č. 5. Uložte parametry šířky rámečku (U15) a délky rámečku (U16). U typu 5, kde je šířka 6 mm a více a délka 41mm a více, je nutné vyměnit některé náhradní díly jako držák rámečku, podávací desku, apod.

4 Potvrzení výběru

Potvrďte výběr stisknutím

Pro zrušení/návrat stiskněte



3.8 Výběr vzoru

Pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru stiskněte



(viz obr. vpravo), v horní části se zobrazí tvar a data požadovaného vzoru, ve spodní části se zobrazí číslo vzoru.



: Vložte číslo vzoru



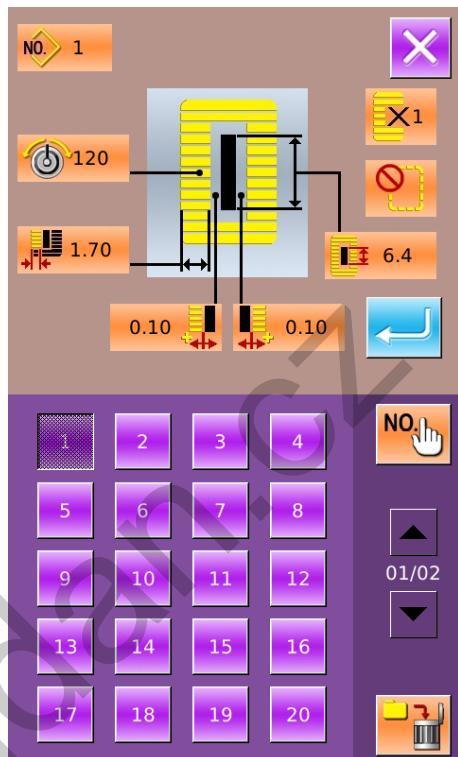
: Vymažte vzor

1 Výběr vzoru

Na jedné stránce je zobrazeno 20 čísel. Pokud je uloženo více vzorů, zobrazí se tlačítko pro listování mezi stránkami. Po zvolení požadovaného vzoru se objeví detailní informace o vzoru v horní části obrazovky. Potvrďte výběr vzoru stisknutím



Pro zrušení výběru stiskněte .



Obr 1

2 Informace o vzoru

Pro aktivaci obrazovky pro informaci o vzoru



stiskněte , pomocí numerické klávesnice zadejte číslo vzoru (viz obr. 2)

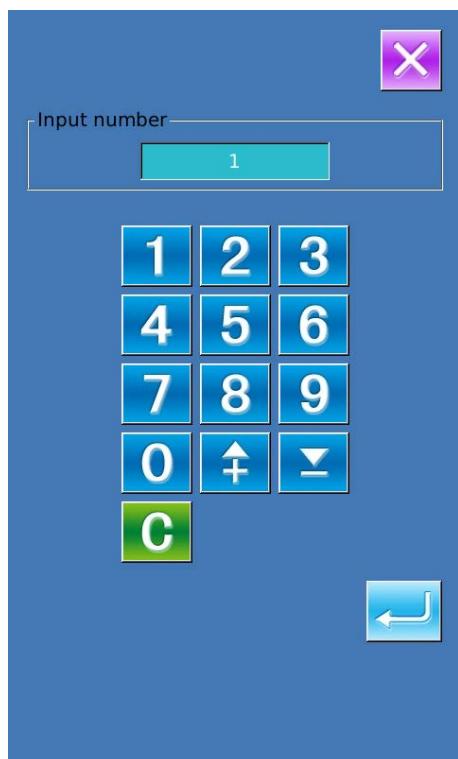
3 Vymazání vzoru

Vyberte vzor a stiskněte , vzor bude vymazán. Následující 3 kategorie vzorů nelze vymazat:

A : Vzory zahrnuté v programu řetězení

B : Vzory zahrnuté v cyklickém šití

C : Vzory typu P



Obr 2

3.9 Výběr tvaru šití

Pro aktivaci obrazovky pro výběr tvaru šití stiskněte



1 Výběr prvního zapošití

K dispozici je 5 základních tvarů prvního zapošití, a to obdélník, očko, půlměsíc, dále paprskovitý a kulatý tvar. Pokud je parametr K04 nastavený na 30, je možné zvolit další 4 typy zapošití (zapošití s výsekem vlevo, vpravo nebo uprostřed). Pro ukončení výběru vzoru č. 27-30 můžete použít

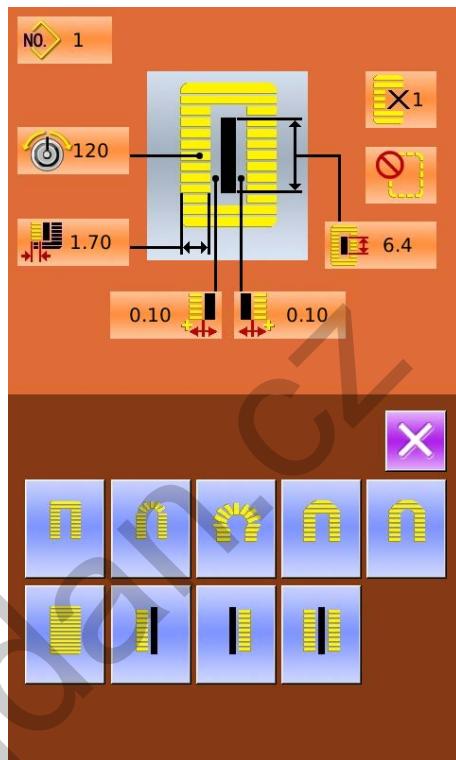
tlačítko

Pro zrušení výběru stiskněte

Pozn. : 1. Zobrazení prvního zapošití je ovlivněno

parametrem K04 ;

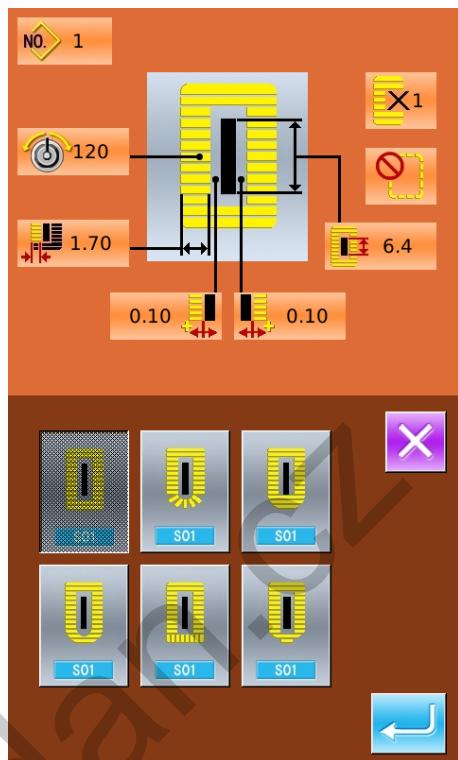
2. Při změně zapošití je nutné změnit šicí parametry pro příslušný tvar, jinak můžou být ovlivněna data pro vytvoření vzoru a v důsledku toho vlastní šití
3. Výchozí hodnoty parametru tvaru vzoru jsou popsány v kapitole 9.4 "Výchozí vzory"



2 Dokončení výběru tvaru šití

Vyberte požadovaný tvar; pro potvrzení a návrat na hlavní obrazovku stiskněte .

Pro zrušení stiskněte . Číslo tvaru zůstane nezměněno.



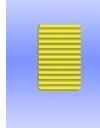
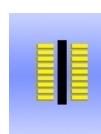
3 Parametr K04

| Tvar | K04 = 12 | K04 = 20 | K04 = 30 |
|--------------------|-------------|---------------------|------------------------|
| Obdélník | 1 | 1, 18, 19, 20 | 1, 18, 19, 20, 21, 22 |
| Paprskovitý | 3, 4, 5, 6 | 3, 4, 5, 6 | 3, 4, 23, 24, 5, 6 |
| Očko | 7, 8, 9, 10 | 7, 8, 16, 17, 9, 10 | 7, 8, 16, 17, 9, 10 |
| Půlměsíc | 11 | 13, 11, 14, 15 | 13, 25, 11, 26, 14, 15 |
| Okrouhlý | 12, 2 | 12, 2 | 12, 2 |
| Zapošítí | | | 27, 28, 29, 30 |

Pozn : Tvary č. 27, 28, 29 a 30 jsou dostupné pouze, pokud je parametr K04 nastavený na hodnotu 30.

4 Seznam tvarů šití

| | | | | |
|--|---|--|--|---|
| 01 Hranatý  | 02 Okrouhlý  | 03 Paprsky/Obdélník  | 04 Paprsky  | 05 Paprsky Rovně zapoští  |
| 06 Paprsky Kuželové zapoští  | 07 Očko/Obdélník  | 08 Očko/Paprsky  | 09 Očko Rovně zapoští  | 10 Očko Kuželové zapoští  |

| | | | | |
|---|--|--|---|---|
| 11 Půlměsíc  | 12 Okrouhlý/Hranatý  | 13 Půlměsíc Obdélník  | 14 Půlměsíc Rovné zapoští  | 15 Půlměsíc Kuželové zapoští  |
| 16 Očko/Půlměsíc  | 17 Očko/Okrouhlý  | 18 Obdélník/Paprsek  | 19 Obdélník Půlměsíc  | 20 Hranatý/Okrouhlý  |
| 21 Obdélník Rovné zapoští  | 22 Obdélník Kuželové zapoští  | 23 Paprsek/Půlměsíc  | 24 Paprsek/Okrouhlý  | 25 Půlměsíc/Paprsek  |
| 26 Půlměsíc Okrouhlý  | 27 Zapoští  | 28 Zapoští s průsekem vpravo  | 29 Zapoští s průsekem vlevo  | 30 Zapoští s průsekem uprostřed  |

3.10 Nastavení dat pro šití

1 Změna dat pro šití

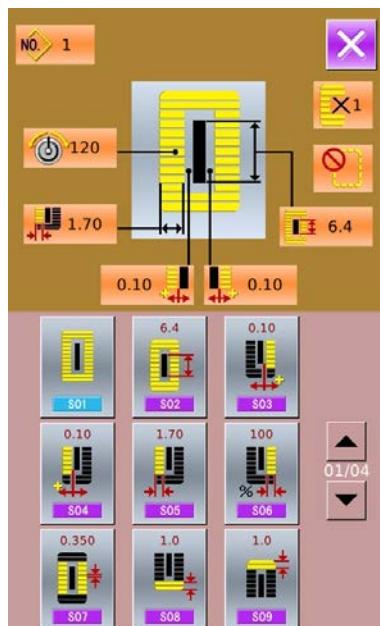


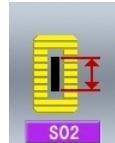
Pro vstup do nastavení šití stiskněte  (viz obrázek vpravo).

Vyberte data, která chcete změnit; objeví se status pro nastavení. Parametry podsvícené **růžově** indikují vložení hodnot, parametry podsvícené **modře** indikují výběr.

Pro zrušení stiskněte .

Příklady níže :

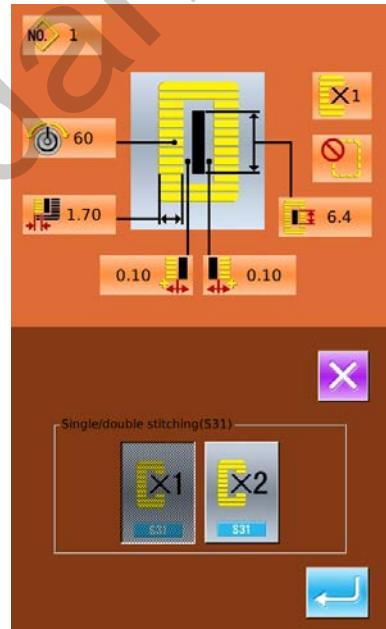




Vyberte **S02** pro vstup do rozhraní dle obr.
vpravo



Vyberte **X1** pro vstup do rozhraní dle obr.
vpravo



2 Seznam parametrů šicích dat

Data pro šití jsou závislá na vybraném vzoru šití. Každý tvar má jiná šicí data s jinými hodnotami.

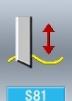
| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Poznámky |
|-----|--|-------------|----------|----------|
| S01 | Tvar šití Viz kapitola 3.9 Výběr tvaru šití | 1~30 | 1 | Pozn. 5 |
| S02 | Délka výseku Určuje délku materiálu vyseknutého nožem. U tvarů č. 27, 28, 29 a 30, bude na stavena délkou lka šití. Při aktivaci parametru U19 (několikanásobný pohyb nože), stroj v ysekne materiál dle hodnoty parametru U18 (velikost nože). | 3.0~120.0 | 0.1mm | |
| S03 | Šířka pravé drážky nože Určuje mezeru mezi nožem a pravou stranou šití. | -2.00~2.00 | 0.05mm | |
| S04 | Šířka levé drážky nože Určuje mezeru mezi nožem a levou stranou šití. | -2.00~2.00 | 0.05mm | |
| S05 | Šířka obšití – levá strana Určuje šířku levé strany šití | 0.10~5.00 | 0.05mm | |
| S06 | Poměr pravé a levé strany Určuje poměr pravé strany s polohou nože ve středu | 50~150 | 1% | |
| S07 | Rozteč Určuje rozteč mezi pravou a levou stranou. | 0.200~2.500 | 0.025mm | |
| S08 | Délka druhého zapoštítí Určuje délku zapoštítí na přední straně  Obdélník Závorka Kužel | 0.2~5.0 | 0.1mm | |
| S09 | Délka prvního zapoštítí Určuje délku zapoštítí na zadní straně  Obdélník | 0.2~5.0 | 0.1mm | |
| S10 | Kompenzace šířky zapoštítí, pravá strana Upravuje zapoštítí na pravé straně. Je možné upravit první i druhé zapoštítí | -1.00~1.00 | 0.05mm | |

| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Poznámky |
|-----|---|------------|----------|--------------------|
| | Obdélník | | | |
| | Obdélník | | | |
| | Závorka | | | |
| S11 | Kompenzace šířky zapoštítí, levá strana Upravuje zapoštítí na levé straně. | -1.00~1.00 | 0.05mm | |
| S12 | Zapoštítí – levá strana /kužel Nastavuje délku zapoštítí u kuželovitého tvaru. | 0.00~3.00 | 0.05mm | Pozn. 1 |
| S13 | Zapoštítí – pravá strana /kužel Nastavuje délku zapoštítí u kuželovitého tvaru. | 0.00~3.00 | 0.05mm | Pozn. 1 |
| S14 | Délka očka Nastavuje délku horní části u tvarů s očkem. | 1.0~10.0 | 0.1mm | Pozn. 1 |
| S15 | Počet stehů očka Nastavuje počet stehů v horní části (90°) u tvarů s očkem | 1~8 | 1 | Pozn. 1 |
| S16 | Šířka očka Nastavuje vnitřní křížný rozměr očka. Bod v pichu j ehly - rozměr, ke kterému je přičtena šířka levé drážky nože (S04). | 1.0~10.0 | 0.1mm | Pozn. 1 |
| S17 | Délka očka Nastavuje vnitřní podélný rozměr očka. | 1.0~10.0 | 0.1mm | Pozn. 1 |
| S18 | Délka kulatého tvaru Nastavuje délku horní části od středu kulatého tvaru Okrouhlý horní | 1.0~5.0 | 0.1mm | Pozn. 1 |
| | Paprskovitý horní | | | |
| | Půlměsíc horní | | | |
| | Okrouhlý spodní | | | |
| | Paprskovitý spodní | | | |
| S19 | Počet stehů – paprskovitý tvar Nastavuje počet stehu v horní části (90°) paprskovitého tvaru | 1~8 | 1 | Pozn. 1 |
| S20 | Nastavuje, jestli bude pa prskovitý tvar s e z apoštitm nebo b ez zapoštítí  : Ne  : Ano | | | Pozn. 1 Pozn. 2 |

| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Poznámky |
|-----|--|-------------|----------|----------|
| S21 | <p>Výška zapoští</p>  <p>Hranatý horní  Okrouhlý horní  Půlměsíc horní </p> <p>Hranatý s podní  Okrouhlý spodní  Půlměsíc spodní </p> <p>Rovná závorka spodní  Kuželovitý spodní </p> | 0.200~2.500 | 0.025 | |
| S22 |  <p>Mezera 1 Nastavuje mezeru mezi prvním zapoštím a drážkou nože. Týká se všech tvarů</p> | 0.0~4.0 | 0.1mm | |
| S23 |  <p>Mezera 2 Nastavuje mezeru mezi prvním zapoštím a drážkou nože. Týká se všech tvarů</p> | 0.0~4.0 | 0.1mm | |
| S31 | <p>Jednoduché/ Dvojité šítí</p>  <p> : Jednoduché šítí  : Dvojité šítí</p> | | | |
| S32 | <p>U dvojitého šítí je možné nastavit paralelní nebo křížné šítí</p>  <p> : Paralelní šítí  : Křížné šítí</p> | | | Pozn. 3 |
| S33 |  <p>Kompenzace šířky dvojitého šítí Nastavuje kompenzaci šířky obšítí u 1. cyklu dvojitého šítí.</p> | 0.0~2.0 | 0.1mm | Pozn. 3 |
| S34 | <p>Počet operací předšítí</p>  <p> : Bez předšítí  : 1~9</p> | 0~9 | 1 | |
| S35 |  <p>Rozteč předšítí Nastavení rozteče předšítí</p> | 1.0~5.0 | 0.1mm | Pozn. 3 |
| S36 |  <p>Délka nitě předšítí Nastavuje délku nitě u předšítí</p> | 2.0~20.0 | 0.1mm | Pozn. 3 |
| S37 |  <p>Rozteč nitě předšítí Nastavuje rozteč nitě u předšítí</p> | 0.2~5.0 | 0.1mm | Pozn. 3 |
| S38 |  <p>Šířka nitě předšítí Nastavuje šířku nitě u předšítí</p> | 0.0~4.0 | 0.1mm | Pozn. 3 |

| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Poznámky |
|-----|---|----------|----------|--------------------|
| S39 | Podélná kompenzace vpichu jehly Upravuje polohu vpichu jehly (dopředu-dozadu) u o perací se dvěma a více cykly | 0.0~2.5 | 0.1mm | Pozn. 2 Pozn. 3 |
| S40 | Horizontální kompenzace vpichu jehly Upravuje polohu vpichu jehly (vpravo-vlevo) u operací se dvěma a více cykly | 0.0~1.0 | 0.1mm | Pozn. 3 |
| S41 | Kompenzace polohy levé strany Určuje míru úpravy pozice od středu levého obšití | -2.0~2.0 | 0.1mm | Pozn. 2 Pozn. 3 |
| S42 | Kompenzace polohy pravé strany Určuje míru úpravy pozice od středu pravého obšití | -2.0~2.0 | 0.1mm | Pozn. 2 Pozn. 3 |
| S44 | Rychlosť Nastavte rychlosť | 400~4200 | 100rpm | Pozn. 3 Pozn. 4 |
| S45 | Párové šítí: Vyberte začátek šítí  : Aktivováno  : Deaktivováno Při aktivaci této funkce je možné šít v pořadí "Párové šítí ->Obšití> Standardní šítí". | | | |
| S46 | Šířka párového šítí Nastavte šířku párového šítí. | 1.0~10.0 | 0.1mm | Pozn. 2 Pozn. 3 |
| S47 | Rozteč párového šítí Nastavte rozteč párového šítí. | 0.2~5.0 | 0.1mm | Pozn. 2 Pozn. 3 |
| S51 | Napětí nitě levé strany Nastavte napětí nitě levé strany. | 0~200 | 1 | |
| S52 | Napětí nitě pravé strany Nastavte napětí nitě pravé strany. | 0~200 | 1 | Pozn. 2 |
| S53 | Napětí nitě levé strany (první cyklus dvojitého šítí) Při dvojitém šítí nastavte napětí levé strany v prvním cyklu dvojitého šítí | 0~200 | 1 | Pozn. 2 Pozn. 3 |
| S54 | Napětí nitě pravé strany (první cyklus dvojitého šítí) Při dvojitém šítí nastavte napětí pravé strany v prvním cyklu dvojitého šítí | 0~200 | 1 | Pozn. 2 Pozn. 3 |

| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Poznámky |
|-----------|---|---------------|-----------------|-----------------|
| S55 | Napětí prvního zapošití Nastavte napětí nitě u prvního zapošití | 0~200 | 1 | |
| S56 | Napětí druhého zapošití Nastavte napětí nitě u druhého zapošití | 0~200 | 1 | Pozn. 2 |
| S57 | Napětí při začátku šití Nastavte napětí nitě zapošití při začátku šití | 0~200 | 1 | |
| S58 | Napětí při předšítí Nastavte napětí nitě při předšítí | 0~200 | 1 | Pozn. 3 |
| S59 | Časování napětí u prvního zapošití Nastavuje časování napětí nitě u prvního zapošití. | -5~5 | 1 Steh | Pozn. 2 |
| S60 | Časování napětí u pravého obšití Nastavuje časování napětí nitě u pravého obšití . | -5~5 | 1 Steh | Pozn. 2 |
| S61 | Časování napětí u druhého zapošití Nastavuje časování napětí nitě u druhého zapošití. | -5~5 | 1 Steh | Pozn. 2 |
| S62 | Počet stehů zapošití při začátku šití Nastavte počet stehů zapošití při začátku šití | 0~8 | 1 Steh | |
| S63 | Rozteč závorky při začátku šití Nastavte rozteč závorky při začátku šití | 0.00~0.70 | 0.05mm | Pozn. 2 |
| S64 | Šířka závorky při začátku šití Nastavte šířku závorky při začátku šití | 0.0~3.0 | 0.1mm | |
| S65 | Nastavení závorky při začátku šití – vertikální směr Nastavte výchozí pozici ve vertikálním směru pro šití závorky při začátku šití | 0.0~5.0 | 0.1mm | Pozn. 2 |
| S66 | Nastavení závorky při začátku šití – horizontální směr Nastavte výchozí pozici v horizontálním směru pro šití závorky při začátku šití | 0.0~2.0 | 0.1mm | Pozn. 2 |
| S67 | Šířka závorky při ukončení šití Nastavte šířku závorky při ukončení šití | 0.1~1.5 | 0.1mm | |
| S68 | Počet stehů závorky při ukončení šití Nastavte počet stehů závorky při ukončení šití | 0~8 | 1 | |

| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Poznámky |
|-----|--|-------------|----------|--------------------|
| S69 | Nastavení závorky při ukončení šití – vertikální směr Nastavte výchozí pozici ve vertikálním směru pro šití závorky při ukončení šití | 0.0~5.0 | 0.1mm | Pozn. 2 |
| S70 | Nastavení závorky při ukončení šití – horizontální směr Nastavte výchozí pozici v horizontálním směru pro šití závorky při ukončení šití | 0.0~2.0 | 0.1mm | Pozn. 2 |
| S81 | Pohyb nože Nastavení zapnutí/vypnutí pohybu nože  : Nůž je vypnuty  : Nůž je zapnuty | | | |
| S83 | Pohyb nože při prvním cyklu dvojitého šití Nastavení zapnutí/vypnutí pohybu nože při prvním cyklu dvojitého šití  : Nůž je vypnuty  : Nůž je zapnuty | | | Pozn. 2 Pozn. 3 |
| S84 | Maximální rychlosť Nastavení maximální rychlosťi šicího stroje. Hodnota je určena parametrem K07(Nastavení maximální rychlosťi) | 400~4200 | 100rpm | Pozn. 4 |
| S86 | Rozteč – přední strana Nastavení rozteče na přední straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01) | 0.200~2.500 | 0.025 | Pozn. 1 |
| S87 | Šířka – přední strana Nastavení šírky na přední straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01) | 0.10~3.00 | 0.05mm | Pozn. 1 |
| S88 | Rozteč – zadní strana Nastavení rozteče na zadní straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01) | 0.200~2.500 | 0.025mm | Pozn. 1 |
| S89 | Šířka – zadní strana Nastavení šírky na zadní straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01) | 0.10~3.00 | 0.05mm | Pozn. 1 |

Pozn. 1 : Zobrazeno podle tvaru

Pozn. 2 : Zobrazeno, pokud je aktivováno

Pozn. 3 : Zobrazeno, pokud je funkce vybraná

Pozn. 4 : Určeno parametrem K07

Pozn. 5 : Při změně tvau prvního zapošítí je třeba změnit šicí parametry příslušného tvaru. V opačném případě může být ovlivněno vytvoření dat příslušného vzoru, stejně jako i samotné šití.

3.11 Přímý výběr vzoru

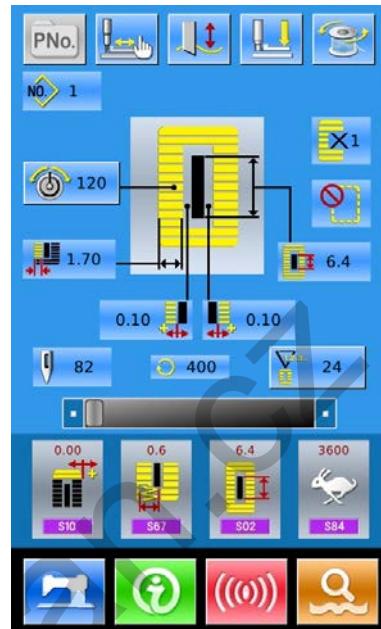
Uživatel může přiřadit 10 nejpoužívanějším vzorům tlačítka přímé volby. Pro zadání přímé volby stiskněte



3.12 Zkušební šítí

(1) Zobrazení rozhraní pro šítí

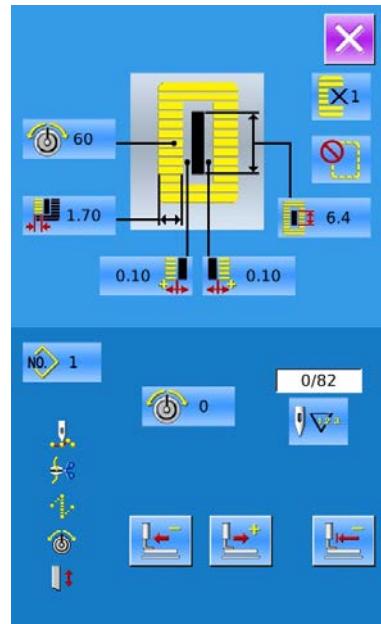
Na obrazovce pro zadávání dat stiskněte  , obrazovka přepne do modrého podsvícení a stroj je připraven na šítí.



(2) Zkušební šítí

V obrazovce pro šítí stiskněte  pro vstup do obrazovky zkušebního šítí (viz obr. vpravo) :

-  : Zpět na začátek
-  : Zpět
-  : Dopředu
-  : Napětí v místě stehu
-  : Aktuální/Celkový počet stehů
-  : Šítí
-  : Odstríh nitě
-  : Posun
-  : Napětí nitě
-  : Ovládání nože



(3) Začátek zkušebního šítí

A , Pomocí tlačítek  ,  a 

spusťte zkušební šítí (krokování).
Sešlápnutím pedálu se trochu šije z bývající stehy.

B、Podržením tlačítka  nebo  bude ušitý celý vzor.

C、Podle nastaveného šířití budou jen ednotlivá příkazová tlačítka zobrazena tmavě.

Př.: Pokud je nastavený odstřih, zobrazí se .

(4) Konec zkušebního šití

Pro návrat na obrazovku šití stiskněte .

3.13 Nastavení napětí nitě

1 Obrazovka pro vložení dat

Napětí nitě může být změneno pouze přes obrazovku pro vložení dat (oranžová) a přes obrazovku štíť (modrá). Na obrazovce pro štíť stiskněte tlačítko READY a zobrazí se obrazovka pro vložení dat.

2 Obrazovka nastavení napětí

Pro zobrazení rozhraní pro nastavení napětí nitě

stiskněte  (viz obr. vpravo).

3 Nastavení napětí nitě

V rozhraní pro nastavení napětí nitě paralelních částí nebo závorky.



Vyberte , ,  nebo  pro nastavení S51, S52, S55 nebo S56. Parametry S52 a S56 mohou být vypnuty v nastavení šicích dat. Pro pohyb mezi zobrazením napětí pro obě části použijte tlačítka 【Tension 1】 a 【Tension 2】.

4 Dokončení nastavení napětí

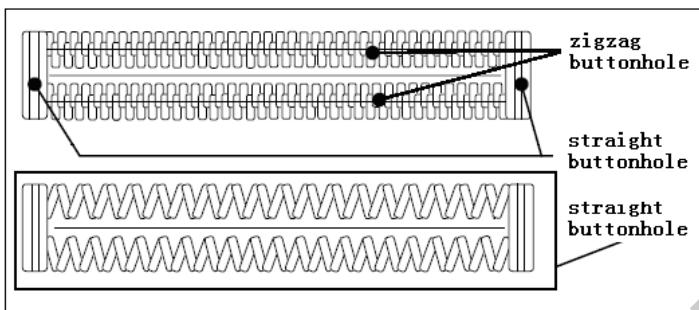
Pro návrat stiskněte 



| Nastavení hodnoty na panelu | | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------|---------------------------|
| | O,+ | Výchozí hodnota | O,- | |
| Dírka s klikatým stehem | Napětí paralelní části | Hodnota je snížena | 1 2 0 | Hodnota je zvýšena |
| | Napětí závorky | Spodní napětí | 3 5 | Napětí horní nitě |
| Dírka s rovným stehem | Napětí paralelní části | Spodní napětí | 6 0 | Napětí horní nitě |
| | Napětí závorky | Spodní napětí | 6 0 | Napětí horní nitě |

V případě tvaru radiálního očka nastavte napětí závorky přibližně na hodnotu 120 A provedte korekci stehů

Dírka s klikatým a rovným stehem



Dírka s rovným stehem

Forma stehu, kdy je horní nit na přední straně materiálu, zatímco spodní nit na zadní straně.

Dírka s klikatým stehem

Zvyšuje napětí horní nitě. Forma stehu, kdy horní nit prochází středem stehu na obou stranách.

3.14 Počítadlo

Na šicí obrazovce stiskněte (), objeví se obrazovka pro nastavení počítadla.



: Počítadlo šití



: Počítadlo počtu kusů



Vyberte typ počítadla tlačítka a ,

A、 Pro potvrzení stiskněte

B、 Pro zrušení a návrat stiskněte

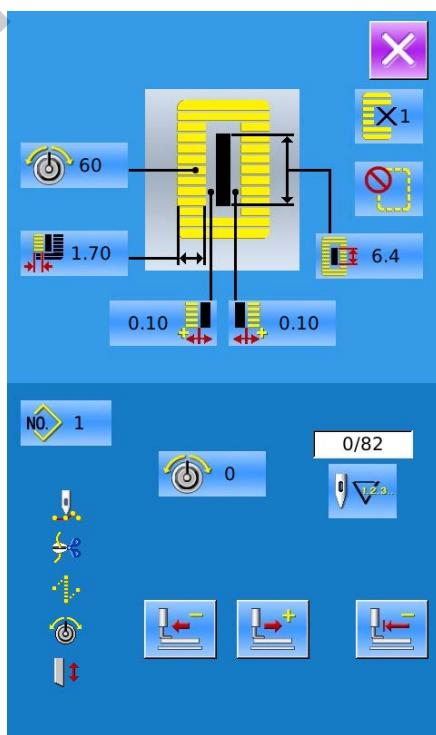


3.15 Nouzové zastavení

Při zmáčknutí tlačítka STOP během šití stroj aktuální šití přeruší a zastaví se. Objeví se o označení dle obrázku vpravo



Pro odstranění chybové hlášky stiskněte . Objeví se obrázek pro jednoduché krokování (viz obrázek vpravo)



Funkce je stejná jako u zkoušebního šití. Sešlápněte pedál a operace šití bude obnovena.

3.16 Vzory formátu VDT

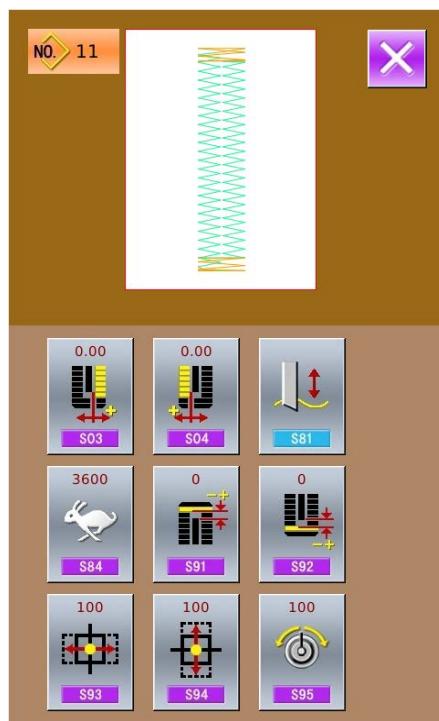
3.16.1 Zobrazení a funkce vzorů VDT.

Uživatel může použít software pro vytváření vzorů ve formátu VDT. Vložením dat do paměti stroje přes USB rozhraní může uživatel aktivovat obrazovku pro vložení dat a obrazovku štíť, viz obrázky níže:



Pro vstup na obrazovku na stavení šicích dat stiskněte NO., viz obrázek vpravo:

Pro zrušení a návrat na hlavní obrazovku stiskněte .



3.16.2 Data pro šití vzoru formátu VDT

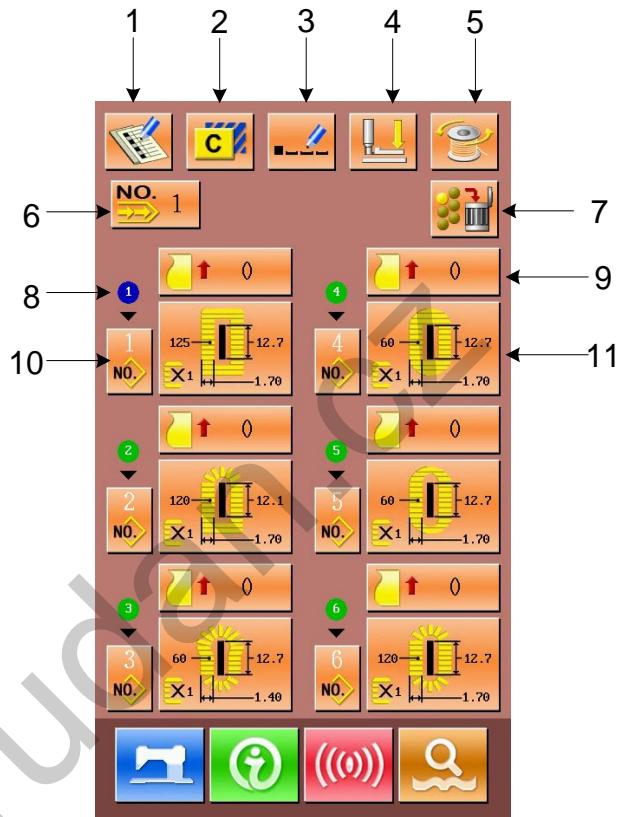
Seznam dat pro šití vzoru VDT :

| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Výchozí hodnota |
|-----|--|------------|----------|-----------------|
| S03 | Šířka pravé drážky nože. Určuje mezeru mezi nožem a pravou stranou šití | -2.00~2.00 | 0.05mm | 0 |
| S04 | Šířka levé drážky nože. Určuje mezeru mezi nožem a levou stranou šití | -2.00~2.00 | 0.05mm | 0 |
| S81 | Pohyb nože Nastavení zapnutí/vypnutí pohybu nože  : Nůž je vypnuty  : Nůž je zapnuty | | | Nůž je zapnuty |
| S84 | Maximální rychlosť Nastavení maximální rychlosťi šicího nože. Hodnota je určena parametrem K07 (nastavení maximální rychlosťi) | 400~4200 | 100 ot/m | Parametr K07 |
| S91 | Nastavení první rozteče | -9~9 | 1 steh | 0 |
| S92 | Nastavení druhé rozteče | -9~9 | 1 steh | 0 |
| S93 | Měřítko (osa X) | 20~200 | 1% | 100 |
| S94 | Měřítko (osa Y) | 20~200 | 1% | 100 |

| Č. | Položka | Rozsah | Jednotka | Výchozí hodnota |
|-----|-------------------|--------|----------|-----------------|
| S95 | Standardní napětí | 0~200 | 1 | 100 |

4 Řetězení vzorů

U tohoto typu šití je možné ušít maximálně 6 vzorů bez zvednutí přitlačného rámečku. Je možné uložit maximálně 50 cyklů řetězení.



4.1 Seznam funkcí

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámky |
|----|--------|--------------------------|--|
| 1 | | Uložení nového vzoru | |
| 2 | | Kopírování vzoru | |
| 3 | | Pojmenování vzoru | |
| 4 | | Navlékání nitě | |
| 5 | | Navíjení cívky | |
| 6 | | Výběr vzoru pro řetězení | |
| 7 | | Vymazat vše | Vymazání celého podvzoru v rámci aktuálního řetězení |
| 8 | | Pořadí šití | |
| 9 | | Podávání | |

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámky |
|----|--------|---------------------|----------|
| 10 | | Výběr podvzoru | |
| 11 | | Editace šicích data | |

4.2 Editace řetězení vzorů

4.2.1 Výběr vzoru pro řetězení

Pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru stiskněte



(viz obr. vpravo).

Postupujte následujícím způsobem:

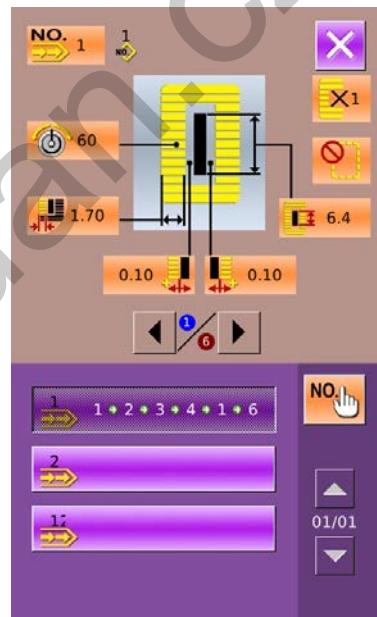
- A. Pro vyhledání uložených vzorů v řetězení použijte tlačítka a

- B. Pro výběr čísla vzoru použijte

- C. Pro vymazání vybraného vzoru použijte

- D. Vyberte příslušný vzor a stiskněte

- E. Pro zrušení a návrat na hlavní obrazovku stiskněte

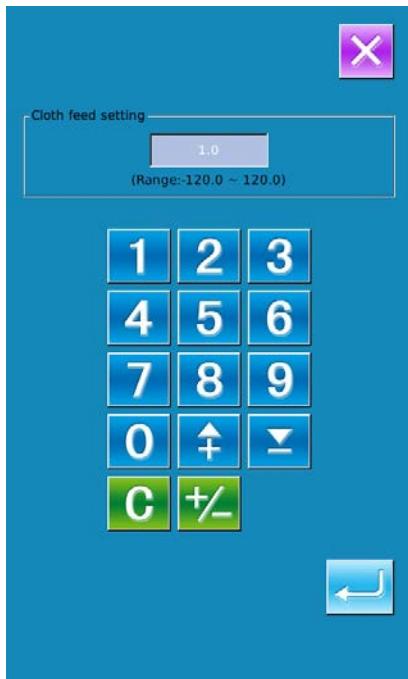


4.2.2 Úprava vzoru řetězení

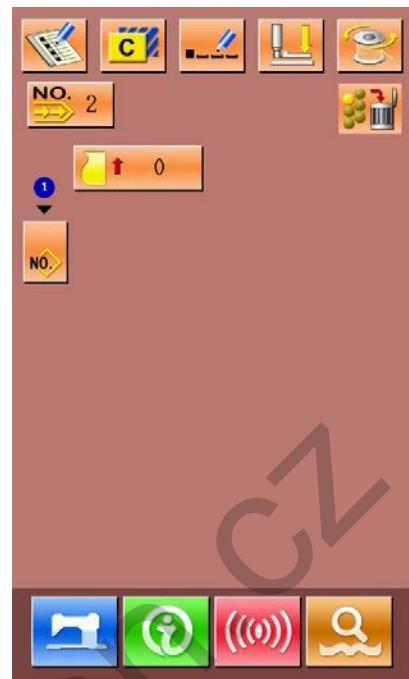
1 Nastavení množství podaného materiálu

Pro vstup do obrazovky pro nastavení podávání (obr. 2) stiskněte





Obr. 2



Obr. 1

2 Výběr vzoru

Pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru stiskněte



(viz obr. vpravo)

A Vzor je možné vybrat dvěma způsoby:



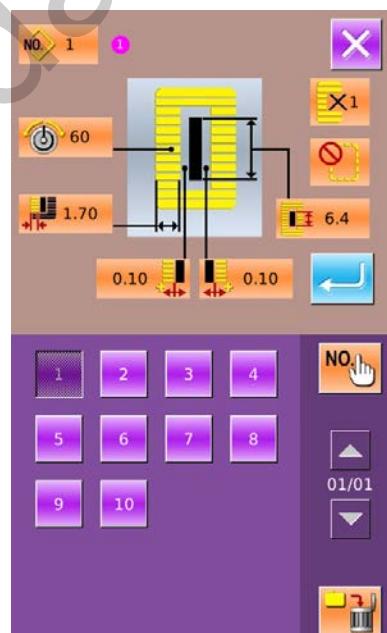
- Stiskněte pro vložení čísla vzoru
- Vložte číslo vzoru přímo

B Pro vymazání vybraného vzoru stiskněte



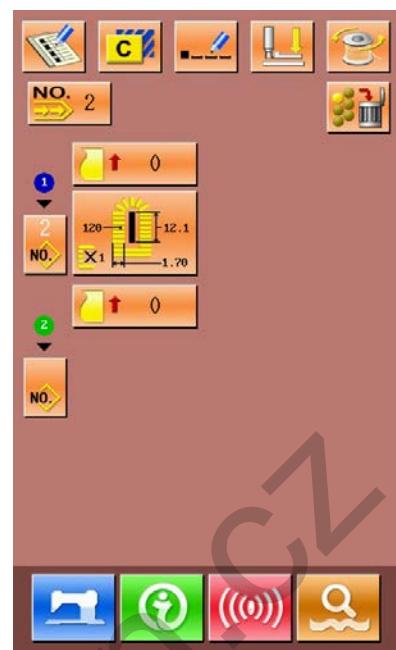
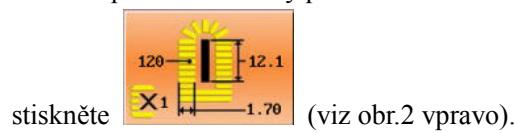
C Pro zrušení operace stiskněte

D Pro potvrzení vyberte příslušný vzor a stiskněte

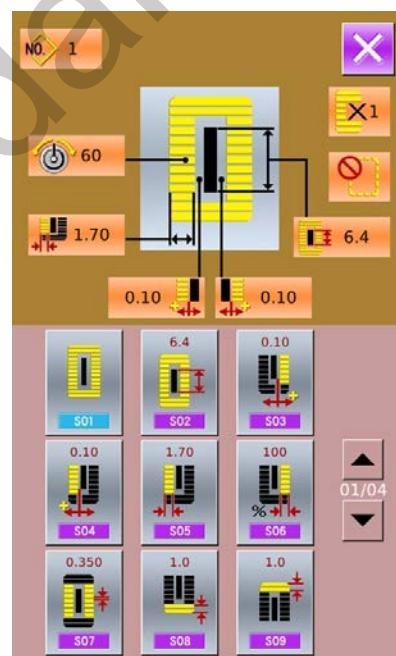


3 Změna šicích dat

Pro vstup do obrázovky při na stavení šicích dat



Obrázek 1



Obrázek 2

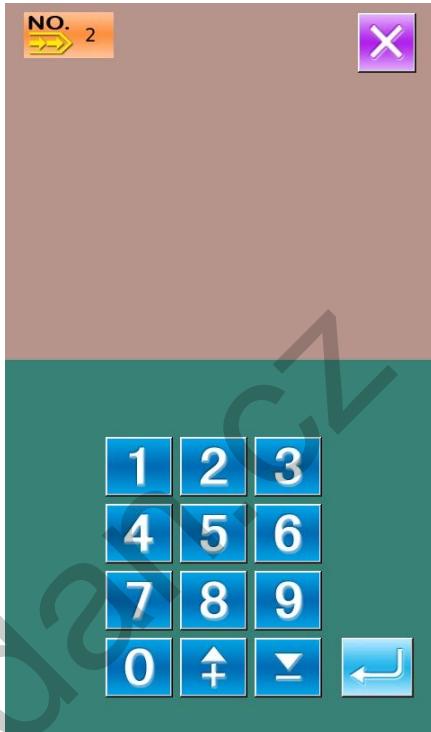
4.2.3 Uložení vzoru řetězení

Je možné uložit maximálně 50 vzorů řetězení. Pro vstup do obrazovky uložení vzoru stiskněte  (viz obr. vpravo) :

1 Vložení vzoru č.

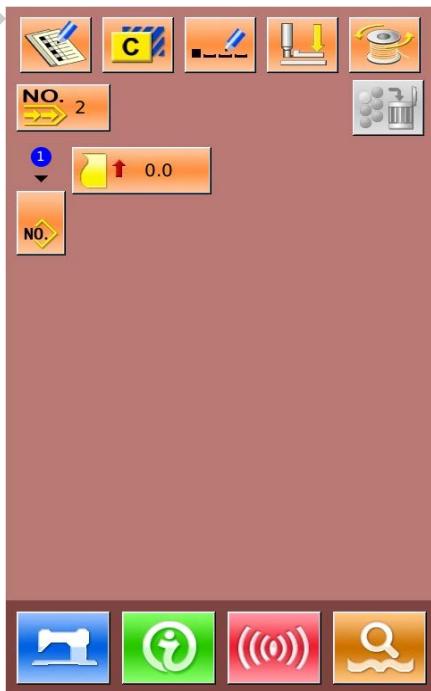
Pomocí klávesnice vložte číslo vzoru. Pokud je již číslo uložené, nemůže být uloženo znovu. Pomocí

tlačítek  a  je možné vyhledat neuložené číslo.



2 Editace řetězení

Po zadání čísla vzoru stiskněte  pro vstup do obrazovky pro editaci řetězení (viz obr. vpravo): Jednotlivé operace jsou popsány v kapitole "4.2.2"



4.2.4 Kopírování vzoru řetězení

1 Výběr vzoru

Pro vstup na obrazovku kopírování stiskněte



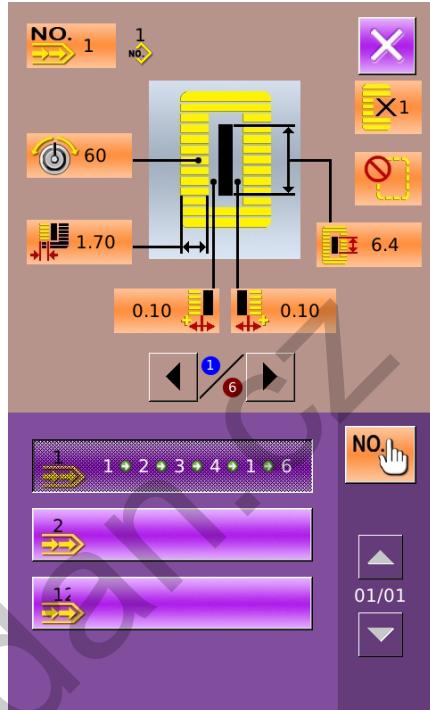
(viz obr. vpravo). Mezi uloženými vzory vyberte číslo vzoru, který potřebujete kopírovat a

stiskněte

Pomocí tlačítek

 a zkontrolujte vzor obsažený v řetězení.

Pro zrušení kopírování stiskněte



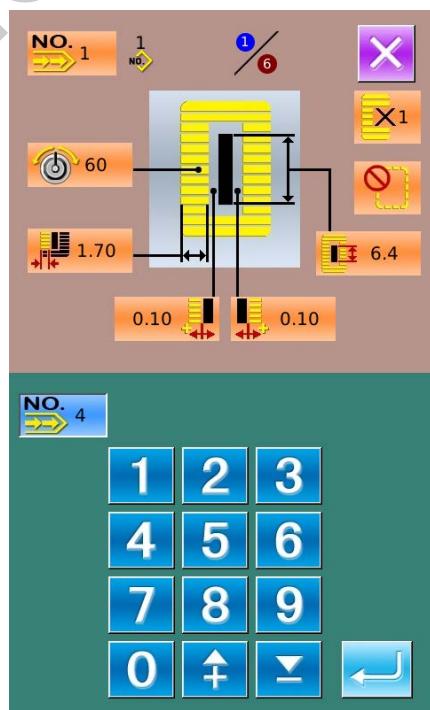
2 Vložení nově uloženého čísla vzoru

V horní části obrazovky je znázorněn tvar a šicí data kopírovaného vzoru. Pomocí numerické klávesnice zvolte číslo, které ještě není uloženo.

Operaci potvrďte tlačítkem

Pro zrušení a návrat stiskněte

Číslo, které je již uložené, není možné uložit znovu.



4.2.5 Vymazání vzoru řetězení

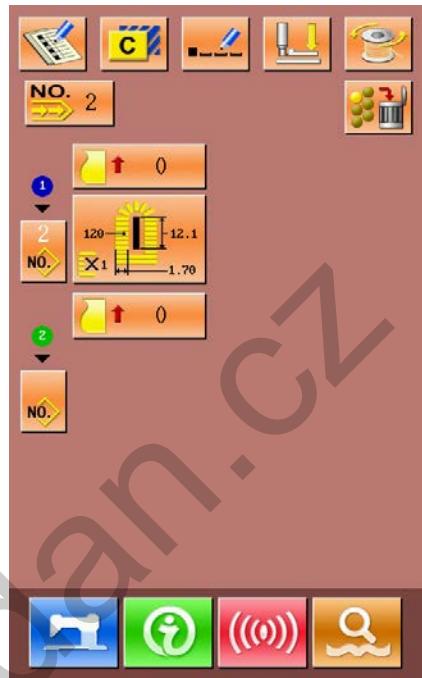
1 Výběr vzoru

Vyberte vzor pomocí tlačítka 

Pro návrat na hlavní obrazovku stiskněte 

(viz obr. vpravo).

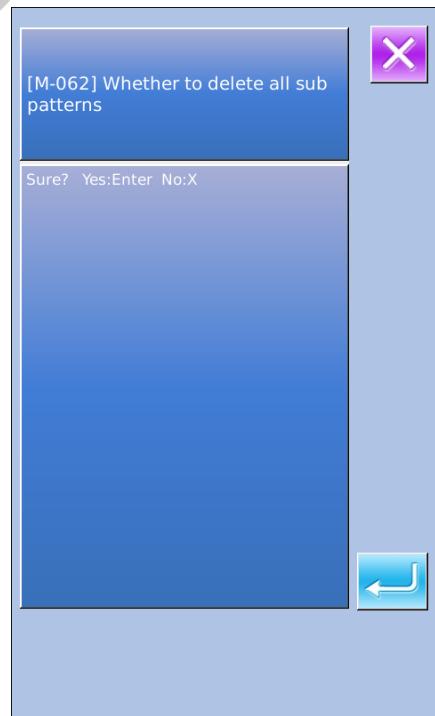
Pro vymazání vzoru řetězení stiskněte 



2 Potvrzení vymazání

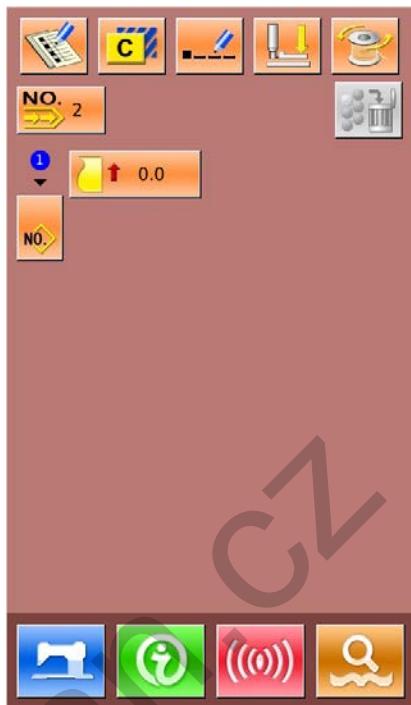
Potvrďte vymazání vzoru tlačítkem 

Pro zrušení operace stiskněte 



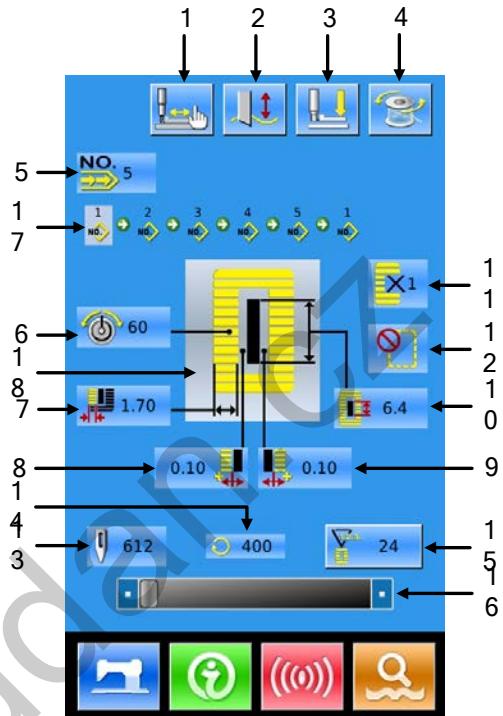
3 Dokončení operace

Po vymazání vzoru řetězení se může uživatel vrátit do hlavního rozhraní. Poté je možné provést další editaci vzoru.



4.3 Uživatelské rozhraní pro kontinuální šití

Pro vstup na obrazovku šití stiskněte  (viz obr. vpravo).



4.3.1 Seznam funkcí

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámky |
|----|--------|--|----------|
| 1 | | Zkušební šití | |
| 2 | | Funkce nože | |
| 3 | | Navlékání nitě (přítlačný rámeček ve spodní poloze) | |
| 4 | | Navýjení cívky | |
| 5 | | Zobrazení čísla vzoru | |
| 6 | | Nastavení napětí horní nitě | |
| 7 | | Šířka levého obšití | |
| 8 | | Šířka levé drážky nože | |
| 9 | | Šířka pravé drážky nože | |

| Č. | Symbol | Funkce | Poznámky |
|----|--------|---|----------|
| 10 | | Délka výseku | |
| 11 | | Jednoduché šití/ Dvojitě šití | |
| 12 | | Počet předšití | |
| 13 | | Počet stehů | |
| 14 | | Aktuální rychlosť šití | |
| 15 | | Hodnota počítadla : Šití : Počet kusů | |
| 16 | | Nastavení rychlosti | |
| 17 | | Vložení čísla vzoru (řetězení vzoru) | |
| 18 | | Zobrazení tvaru šití | |

4.3.2 Zkušební šití

(1) Obrazovka šití

Na obrazovce pro vložení stiskněte , obrazovka má modré podsvícení a objeví se obrazovka pro šití.



(2) Zobrazení zkušebního šití

Pro vstup do obrazovky zkušebního šití stiskněte



(viz obr. vpravo) :



: Zpět



: Zpět na začátek



: Dopředu



: Napětí v místě stehu



: Aktuální/Celkový počet stehů



: Šití



: Odstrň nitě



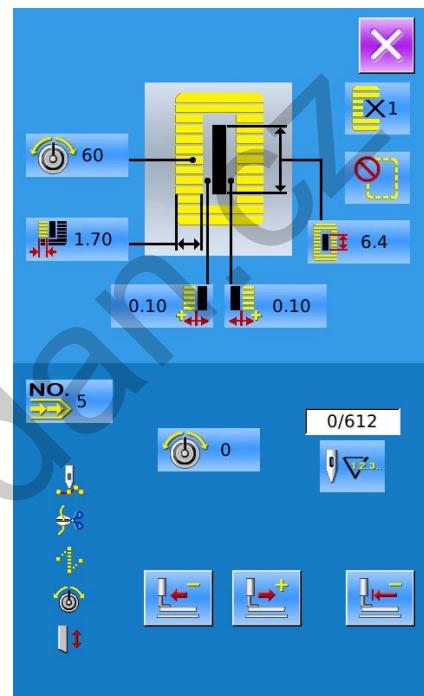
: Posun



: Napětí nitě



: Ovládání nože



(3) Začátek zkušebního šití

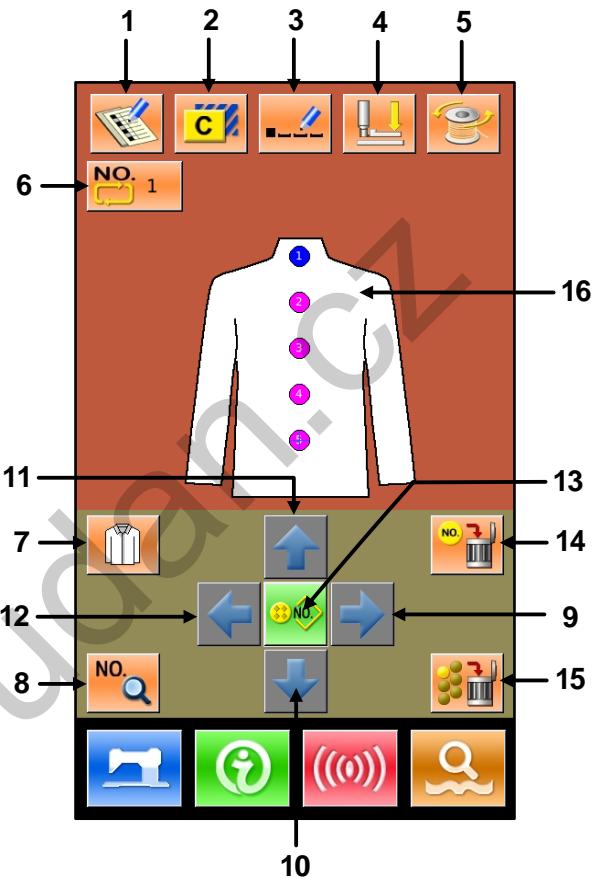
Pomocí tlačítek , a , spusťte zkušební šití. Sešlápnutím pedálu s troj ušije zbývající stehy

(4) Konec zkušebního šití

Pro návrat na obrazovku šití stiskněte

5 Cyklické šítí

Tato funkce se používá pro šití několika vzorů v cyklickém pořadí. Je možné vložit maximálně 30 tvarů v jednom cyklickém vzoru. Maximálně 50 cyklických vzorů je možné uložit.



5.1 Seznam funkcí

| Č | Symbol | Funkce | Poznámky |
|---|--------|-------------------------------|----------|
| 1 | | Uložení nového vzoru | |
| 2 | | Kopírování vzoru | |
| 3 | | Pojmenování vzoru | |
| 4 | | Navlékání nitě | |
| 5 | | Navýjení cívky | |
| 6 | | Výběr vzoru pro cyklické šítí | |

| Č | Symbol | Funkce | Poznámky |
|------|--------|-------------------------|----------|
| 7 | | Výběr materiálu | |
| 8 | | Změna šicích dat | |
| 9~12 | | Směrové šipky | |
| 13 | | Výběr vzoru | |
| 14 | | Vymazání podvzoru | |
| 15 | | Vymazání všech podvzorů | |
| 16 | | Šití | |

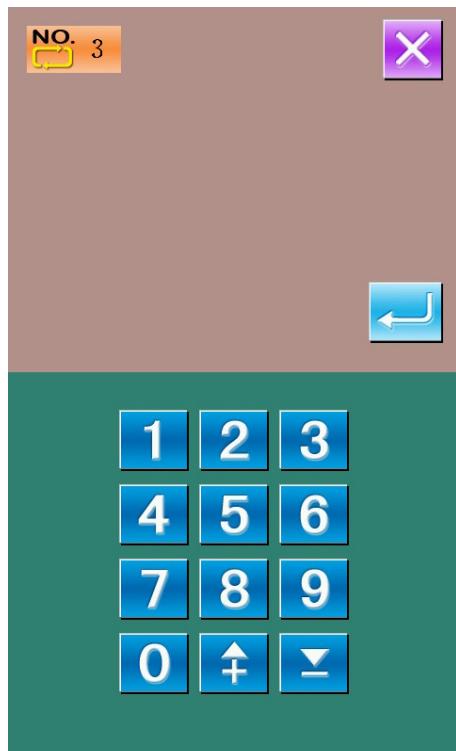
5.2 Editace cyklického šití

5.2.1 Uložení vzoru

Vložte číslo vzoru pomocí numerické klávesnice

Pro potvrzení stiskněte

Pro návrat stiskněte



5.2.2 Kopírování vzoru

1 Výběr vzoru

Pro vstup do obrazovky kopírování (viz obr. vpravo)

stiskněte . Z uložených vzorů vyberte číslo

vzoru, který chcete kopírovat a stiskněte .

Pro zrušení stiskněte .

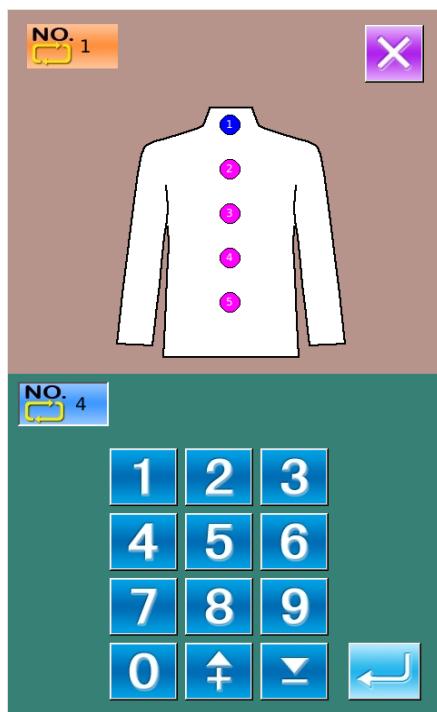


2 Vložení nového čísla vzoru

V horní části se zobrazí tvar a šicí data kopírovaného vzoru. Pomocí číselné klávesnice je možné vybrat ještě neuložené číslo. Pokud je vzor uložený, nelze jej znova uložit.

Pro dokončení operace stiskněte .

Pro návrat stiskněte .



5.2.3 Výběr vzoru pro cyklické šití

Pro vstup do obrazovky pro výběr cyklického vzoru (viz obr. vpravo) stiskněte .

Tato operace probíhá stejným způsobem jako u výběru základního vzoru

Pro návrat stiskněte .



5.2.4 Úprava vzoru cyklického šití

1 Výběr vzoru

Pro výběr požadované pozice použijte směrové šipky: , ,  a , poté stiskněte



pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru (viz obr. vpravo).



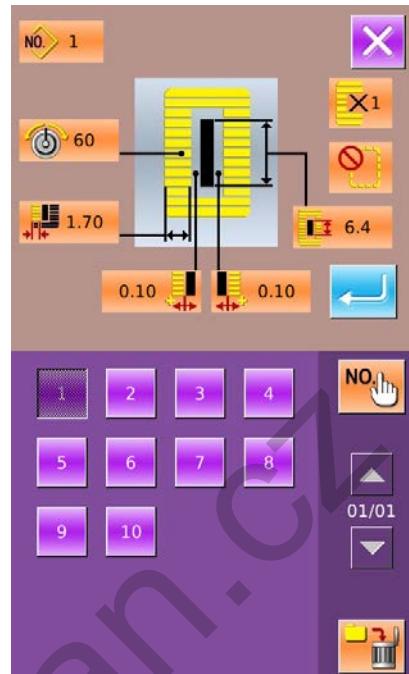
: vložte číslo

: vymažte vzor

: Posuňte se na výběr vzorů pro cyklické šití

Vyberte příslušný vzor a stiskněte pro potvrzení výběru.

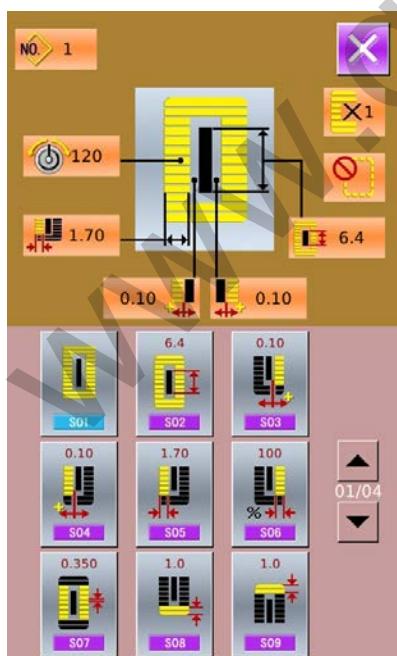
Pro návrat stiskněte .



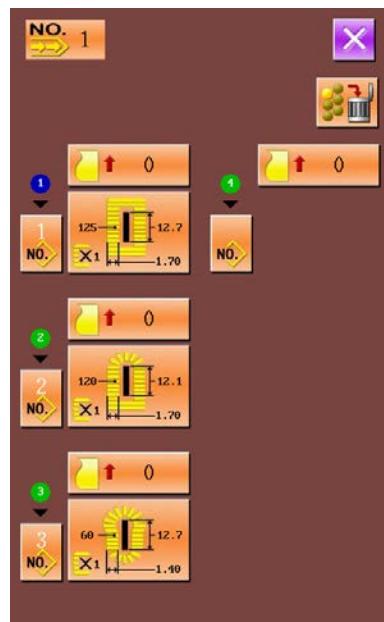
2 Změna šicích dat

Posuňte ikonu do cílové pozice a stiskněte pro vstup do obrazovky nastavení šicích dat (viz obr. níže).

Pro návrat stiskněte .



Obrázek vlevo znázorňuje změnu šicích dat standardního v zoru. Podrobně je tato operace popsána v kapitole 3.10 (Nastavení dat pro šití).



Obrázek vlevo znázorňuje změnu dat pro kontinuální šití. Podrobněji je tato operace popsána v kapitole "Vložení dat pro kontinuální šití".

5.2.5 Změna materiálu

Pro vstup do obrazovky pro výběr materiálu stiskněte  (viz obr. vpravo). V rozhraní pro vložení šicích dat zde může uživatel změnit referenční design.

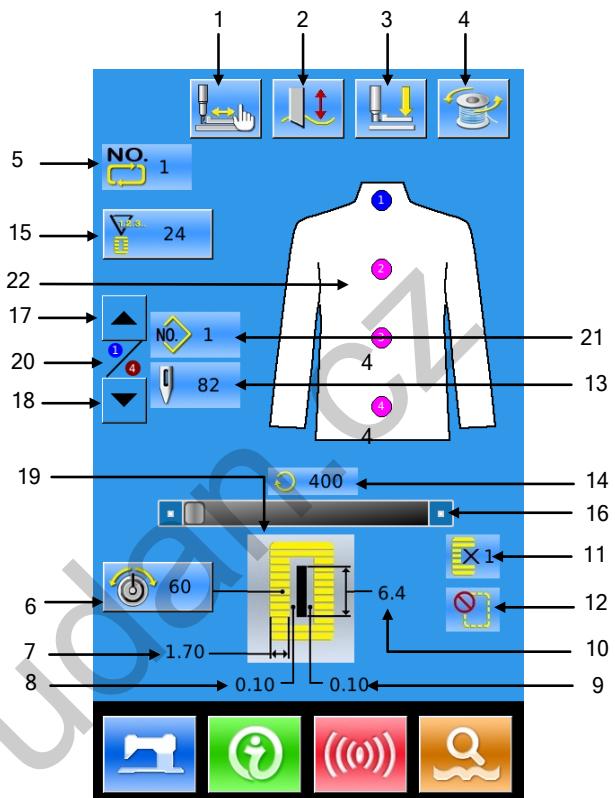
Pro návrat stiskněte 

Pro potvrzení výběru stiskněte 



5.3 Rozhraní cyklického šití

Stiskněte  pro vstup do rozhraní (viz. obr. vpravo).



5.3.1 Seznam funkcí

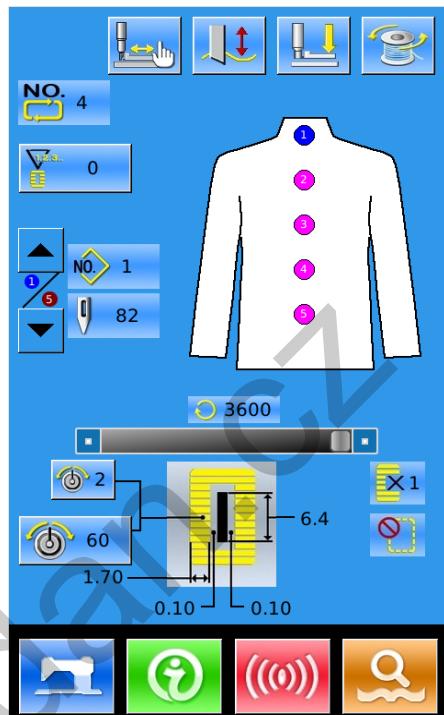
| No. | Obrázek | Funkce | Poznámka |
|-----|---------|-----------------------------|----------|
| 1 | | Zkušební šítí | |
| 2 | | Funkce nože | |
| 3 | | Navlečení nitě | |
| 4 | | Navíjení | |
| 5 | | Zobrazení číslo vzoru | |
| 6 | | Nastavení napětí horní nitě | |
| 7 | | Šířka levé strany | |

| No. | Obrázek | Funkce | Poznámka |
|-----|---------|--|-------------------------------------|
| 8 | | Velikost mezery mezi stehy a dírkou na levé straně | |
| 9 | | Velikost mezery mezi stehy a dírkou na pravé straně | |
| 10 | | Délka dírky | |
| 11 | | Jednoduché/dvojité šití | |
| 12 | | Počet předšítí | |
| 13 | | Číslo stehu | |
| 14 | | Aktuální rychlosť šití | |
| 15 | | Počítadlo : Počítadlo stehů : Počet odšitych kusov | |
| 16 | | Nastavení rychlosťi | |
| 17 | | Šití zpět | Vraťte se k předcházejícímu příkazu |
| 18 | | Šití vpřed | Jděte na další příkaz |
| 19 | | Tvar | |
| 20 | | Příkaz k šití | |
| 21 | | Číslo aktuálního šitého vzoru | |
| 22 | | Šití | |

5.3.2 Zkušební šití v cyklickém šití

(1) Rozhraní

Ve výchozím rozhraní stiskněte , pozadí se změní na modrou barvu a vstoupíte do rozhraní pro šití.



(2) Zobrazení zkušebního šití

V rozhraní pro šití stiskněte  pro vstup do zkušebního rozhraní (viz. obr. vpravo) :

 : Návrat na začátek vzoru

 : Zpět

 : Vpřed

 : Aktuální napětí nitě

 : Současný/celkový počet stehů

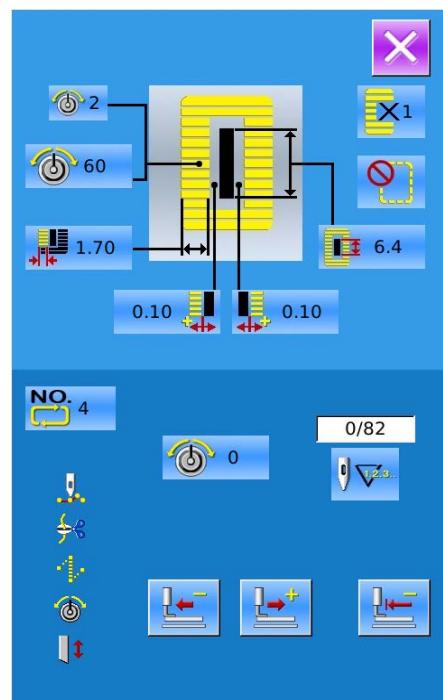
 : Šití

 : Odstríh

 : Skok

 : Napětí nitě

 : Proseknutí dírky



(3) Začátek zkušebního šití

Pomocí  ,  a  dosáhnete zkušební šití. Sešlápněte pedál a stroj ušije stehy na levé straně.

(4) Ukončení zkušebního šití

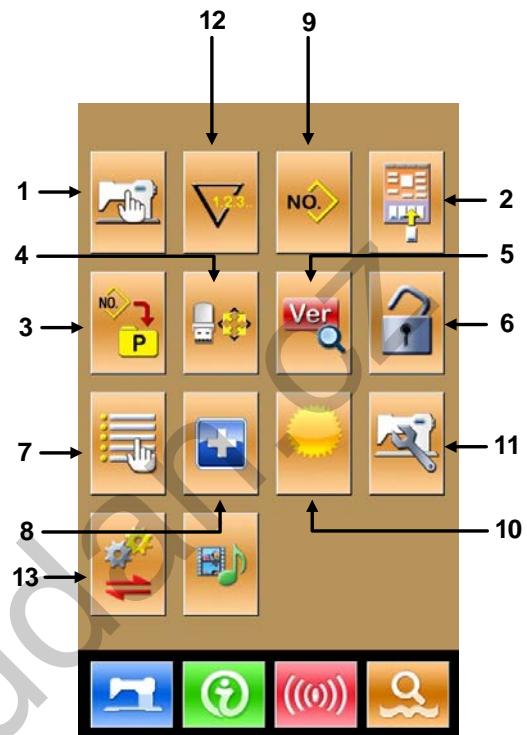
Stiskem  se vrátíte do rozhraní pro šití.

6 Režim nastavení



Stiskněte pro přepnutí mezi rozhraním pro vkládání dat a rozhraním pro nastavení (viz. obr. vpravo).

Poznámka: U některých kláves je potřeba držet , aby se otevřely.



6.1 Seznam funkcí

| Č. | Symbol | Funkce | Pozn. |
|----|--------|------------------------------|-------|
| 1 | | Nastavení parametrů Úroveň 1 | |
| 2 | | Editace šicích dat | |
| 3 | | Nastavení vzoru | |
| 4 | | Inicializace | |
| 5 | | Verze softwaru | |
| 6 | | Zámek klávesnice | |
| 7 | | Uživatelské nastavení | |
| 8 | | Režim test | |
| 9 | | Nastavení typu šití | |
| 10 | | Nastavení jasu | |
| 11 | | Nastavení parametrů Úroveň 2 | |
| 12 | | Nastavení počítadla | |
| 13 | | Záloha a obnovení nastavení | |

6.2 Nastavení parametrů Úroveň 1

① Nastavení parametrů

Stiskem  se dostanete do rozhraní pro nastavení parametrů (viz. obr. vpravo).

Stiskem  nastavení opustíte.

Při změně parametru se zobrazí "Modified".

Vyberte parametr, který chcete změnit. Systém se přepne do stavu pro nastavení. Nastavení je rozděleno na dva druhy: "Zadání dat" nebo "Výběr možností", viz. příklady níže.

| | | | |
|---|--|---|--|
| 01/04 | Encrypt |  | |
| U01 | Presser up to maximum position | 14.0 | |
| U02 | Presser up to intermediate position | 6.0 | |
| U03 | Presser lifter cloth setting position | 6.0 | |
| U04 | Pedal to down position of 2-pedal | 80 | |
| U05 | Lifting position of presser foot of 2-pedal | 50 | |
| U06 | Set Needle thread tension at sewing end | 35 | |
| U07 | Needle thread tension at thread trimming | 35 | |
| U08 | Set Needle thread tension of basting for sewing together | 60 | |
| U09 | Soft-start speed setting 1st stitch | 800 | |
| Modified | |   | |
|  |  |  |  |

Vyberte U1 a vložte hodnotu.

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|
| U01 | Presser up to maximum position | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="text" value="14.0"/> mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Range: 0.0 - 17.0 Step: 0.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Height of maximum position of pedal operation is set | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr> <tr><td>0</td><td>↑</td><td>↓</td></tr> <tr><td>C</td><td colspan="2"></td></tr> </table> | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 | ↑ | ↓ | C | | |
| 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 5 | 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 8 | 9 | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | ↑ | ↓ | | | | | | | | | | | | | | |
| C | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | |

Vyberte U19 a vyberte jednu z možností

| | | |
|--|---|-------|
| U19 | Function of plural motions of cloth cutting knife Ineffective/effective | 01/01 |
| OFF | Ineffective | |
| ON | Effective | |
|  |  | |

② Kódování parametrů

A、 Stiskněte “Encryption” pro vložení hesla.

Stiskem  vymažte obsah.

Stiskem  zadejte znaky.

B、 Vložte heslo pro zakódování parametrů.

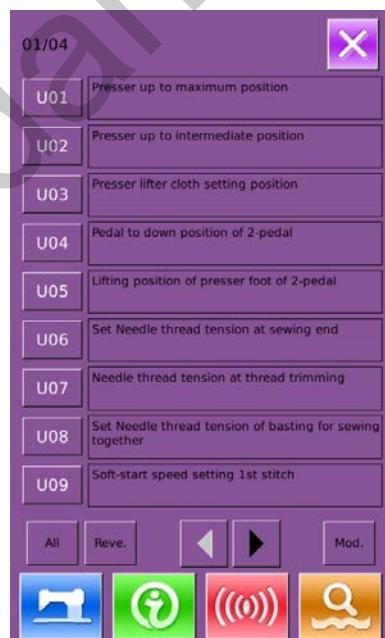
Vyberte parametr, který chcete zaheslovat.

Stiskem 【Select All】 zaheslujete všechny.

Stiskem 【Reverse】 vyberte parametry pro zaheslování v opačném pořadí.

Stiskem 【Change】 změňte heslo, původní je výrobní číslo stroje.

Stiskem  opustíte tuto funkci.

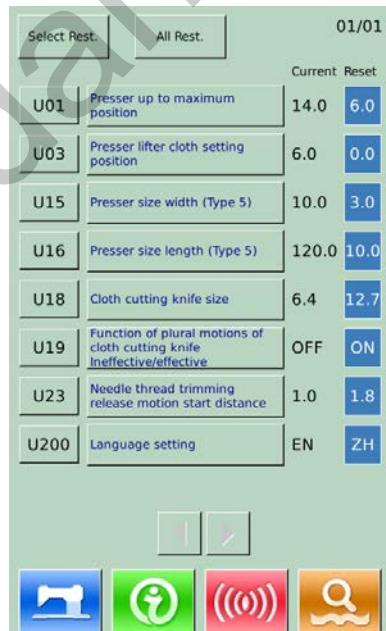
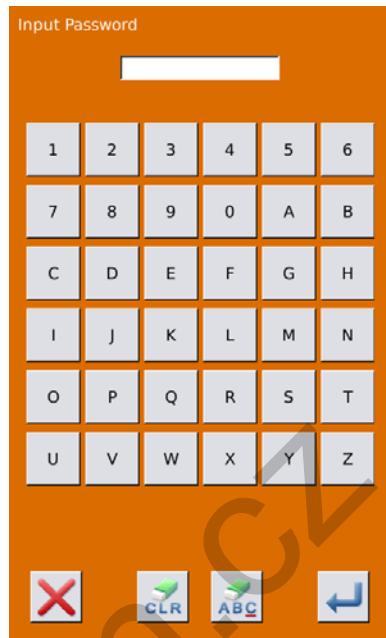


A. Kontrola změněných parametrů

- B、Když dojde ke změně parametru, zobrazí se na displeji: "Modified"
 C、Stiskněte 【 Modified 】 pro zobrazení změněných parametrů.
 D、Nejprve si systém vyžádá heslo. Zadejte správné heslo..

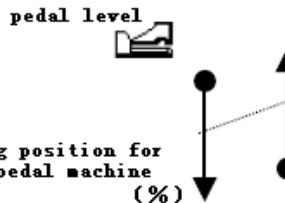
E、Po zadání hesla se zobrazí seznam změněných parametrů s jejich aktuálními hodnotami a výchozími hodnotami.
 V tomto rozhraní :

- Stiskem 【 All Rest 】 se hodnoty parametrů vrátí do výchozích hodnot.
- Stiskem názvu parametru, jako např. 【Presser Type】 a poté stiskem 【Select Rest.】 vrátíte tento parametr do výchozí hodnoty. Je možné zde vybrat více parametrů.
- Stiskněte číslo parametru, jako např. 【U14】 pro vstup do rozhraní pro změnu parametrů, kde je možné resetovat hodnoty parametrů.
- Pokud je v seznamu parametrů více stran, je možné se mezi jednotlivými stranami přepínat pomocí šipek.
- Stiskem  opustíte tuto funkci.



Seznam parametrů Úrovně 1

| Č. | Parametr | Rozsah | Jenotka | Výchozí hodnota |
|-----|-------------------------------------|--------|---------|-----------------|
| U01 | Max výška rámečku. | 0~17.0 | 0.1mm | 6.mm |
| U02 | Prostřední hodnota (výška) rámečku. | 0~14.0 | 0.1mm | 6.0mm |
| U03 | Výška látky. | 0~14.0 | 0.1mm | 0 |
| U04 | Spodní pozice 2.pedálu (%). | 5~95 | 1% | 80% |
| U05 | Pozice zdvihu rámečku 2.pedálem. | 5~95 | 1% | 50% |

| Č. | Parametr | Rozsah | Jenotka | Výchozí hodnota |
|-----|---|------------|---------|-----------------|
| |  | | | |
| U06 | Nastavení napětí nitě na konci vzoru. | 0~200 | 1 | 35 |
| U07 | Nastavení napětí nitě při odstřihu. | 0~200 | 1 | 35 |
| U08 | Nastavení napětí nitě při šití. | 0~200 | 1 | 60 |
| U09 | Nastavení rychlosti soft-start při 1. stehu. | 400~4200 | 100rpm | 800rpm |
| U10 | Nastavení rychlosti soft-start při 2. stehu. | 400~4200 | 100rpm | 800rpm |
| U11 | Nastavení rychlosti soft-start při 3. stehu. | 400~4200 | 100rpm | 2000rpm |
| U12 | Nastavení rychlosti soft-start při 4. stehu. | 400~4200 | 100rpm | 3000rpm |
| U13 | Nastavení rychlosti soft-start při 5. stehu. | 400~4200 | 100rpm | 3600rpm |
| U14 | Typ rámečku (Type 1, 2, 3, 5) 1 : 25 x 4 2 : 35 x 5 3 : 41 x 5 5 : Definováno uživatelem | 1, 2, 3, 5 | | Type 1 |
| U15 | Šířka rámečku Pokud je par. U14 nastaven na hodnotu 5, uživatel může nastavit šířku. | 3.0~10.0 | 0.1mm | 3.0mm |
| U16 | Délka rámečku Pokud je par. U14 nastaven na hodnotu 5, uživatel může nastavit délku. | 10.0~120.0 | 0.5mm | 10.0mm |
| U17 | Nastavení pozice při startu. | 2.5~110.0 | 0.1mm | 2.5mm |
| U18 | Velikost nože | 3.0~32.0 | 0.1mm | 12.7mm |
| U19 | Funkce několikanásobného pohybu nože | ON, OFF | | ON |
| U20 | Detektor přetahu nitě | ON, OFF | | ON |
| U21 | Nastavení pozice rámečku při stisku klávesy READY: UP : Nahoře DN : Dole | UP, DN | | UP |
| U22 | Nastavení polohy rámečku při skončení šití. UP : Nahoře DN : Dole | UP, DN | | UP |
| U23 | Nastavení vzdálenosti motoru odstřihu horní nitě pro uvolnění odstřihu při startu | 0~15.0 | 0.1mm | 1.8mm |
| U24 | Nastavení vzdálenosti motoru odstřihu spodní nitě pro uvolnění odstřihu při startu | 0~15.0 | 0.1mm | 1.5mm |

| Č. | Parametr | Rozsah | Jenotka | Výchozí hodnota |
|------|---|---------------------------------------|---------|-----------------|
| U25 | Nastavení jednotky počítadla | 1~30 | 1 | 1 |
| U26 | Zakázání změn v počítadle | ON、 OFF | | OFF |
| U27 | Operace stroje při dosažení hodnoty počítadla | ON 、 OFF | | OFF |
| U50 | Zvuk signalizace OFF : Vypnuto PAN : Zvuk kontrolního panelu povolen ALL : Zvuk kontrolního panelu a signalizace povolen | OFF 、 PAN 、 ALL | | ALL |
| U100 | Automatické vypnutí podsvícení OFF : Vypnuto ON : Zapnuto | ON、 OFF | | OFF |
| U101 | Čas vypnutí podsvícení | 1~9 | 1 | 3s |
| U200 | Nastavení jazyka | Čínština, Angličtina, Turečtina | | Angličtina |
| U201 | Výběr jazyka při zapnutí stroje | ON、 OFF | | OFF |

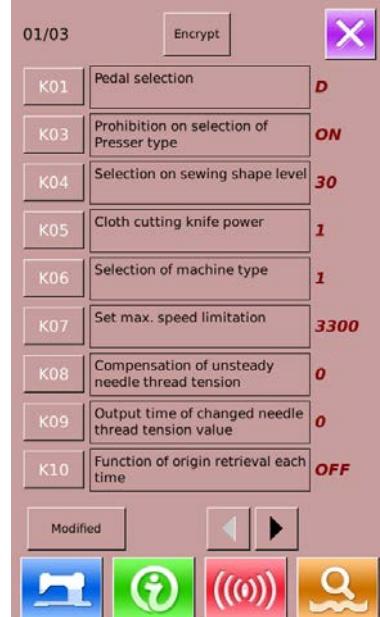
6.3 Nastavení parametrů Úrověň 2

① Nastavení parametrů

V rozhraní pro nastavení parametrů úroveň 3

stiskněte  pro vstup do nastavení parametrů úrovně 2 (viz. obr. vpravo). Postup je stejný jako u nastavení parametrů úrovně 1, popsáný v kapitole 6.2

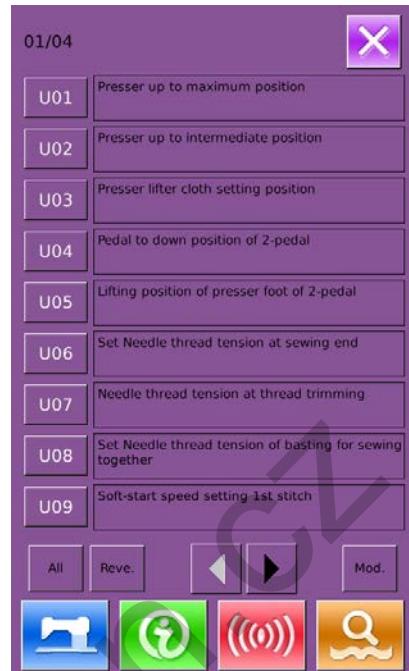
Stiskněte  pro návrat.



② Kódování parametrů

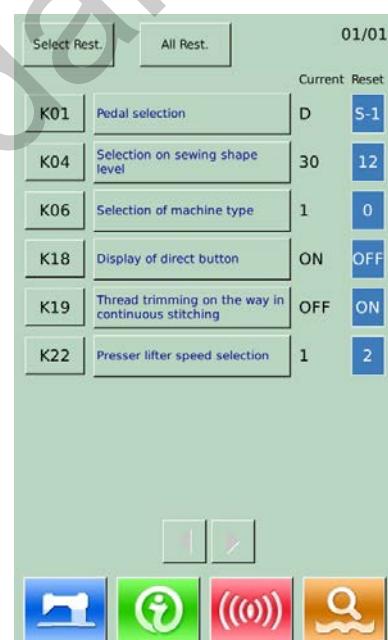
Postup je stejný jako v kapitole 6.2.

Stiskněte  pro opuštění nabídky.



③ Kontrola změněných parametrů

Postup je stejný jako v kapitole 6.2



Seznam parametrů úrovně 2

| No. | Parametr | Rozsah | Jednotka | Výchozí hodnota |
|-----|---|-----------|----------|-----------------|
| K01 | Výběr pedálu D : Dvojitý pedál S-1 : Jednoduchý pedál (bez prostřední pozice) S-2 : Jednoduchý pedál (se střední pozicí) | D、S-1、S-2 | | S-1 |
| K03 | Zakázání výběru typu rámečku OFF : Zakázat výběr ON : Povolit výběr | ON、OFF | | ON |

| No. | Parametr | Rozsah | Jednotka | Výchozí hodnota |
|-----|---|----------|----------------------|-----------------|
| K04 | Výběr úrovně tvaru šití (12/20/30) | 0~2 | | 0 |
| K05 | Nastavení síly nože | 0~3 | 1 | 0 |
| K06 | Výběr typu stroje (0-Standardní typ, 1-Bezolejový typ) | 0~1 | 1 | 0 |
| K07 | Nastavení max. rychlosti Pokud je parametr K06 nastaven na hodnotu 1, maximální možná hodnota je 3.300. ※ Chráněno heslem | 400~4200 | 100rpm | 3600rpm |
| K08 | Vyrovnaní nestálého napětí nitě. | -30~30 | 1 | 0 |
| K09 | Výstupní čas změněné hodnoty napětí nitě. | 0~20 | 1s | 0 |
| K10 | Vyhledání výchozího bodu po každém šití OFF : Vypnuto 1 : Po odšití každého kusu 2 : Po odšití každého cyklu | OFF、1、2 | | OFF |
| K11 | Jehla nahoru pomocí zpětného chodu Pokud je parameter U 01 nastaven na hodnotu 14mm nebo více, zpětným chodem může být stroj zastaven a rámeček jde automaticky nahoru. OFF : Zakázáno ON : Povoleno | ON、OFF | | ON |
| K12 | Čas spuštění magnetu nože | 25~100 | 5ms | 35 |
| K13 | Čas zdvihu nože | 5~100 | 5ms | 15 |
| K14 | Časování válce nože | 5~300 | 5ms | 50 |
| K15 | Korekce výchozího bodu motoru osy Y | -120~400 | 1 Pulse (0.025mm) | 0 |
| K16 | Korekce polohy motoru jehly | -10~10 | 1 Pulse (0.05mm) | 0 |
| K17 | Korekce motoru rámečku | -100~10 | 1 Pulse (0.05mm) | 0 |
| K18 | Zobrazení klávesy řízení OFF : Nezobrazovat ON : Zobrazit | ON、OFF | | OFF |
| K19 | Odstřih v řetězeném šití V případě, že je zakázán, nedojde ke skoku a další vzor je ušit na stejném místě. OFF : Zákázán ON : Povolen | ON、OFF | | ON |
| K20 | Změna síly nože při návratu | 0~3 | 1 | 0 |

| No. | Parametr | Rozsah | Jednotka | Výchozí hodnota |
|------|--|--------|----------|-----------------|
| K21 | Zkrácení konce spodní nitě při startu | 1~15 | 1 Pulse | 8 |
| K22 | Rychlosť rámečku | 1~3 | 1 | 1 |
| K189 | Nastavení citlivosti snímače přetahu nitě | 1~10 | 1 | 3 |
| K190 | Nastavení citlivosti kláves | 1~5 | 1 | 3 |
| K200 | Návrat na původní hodnoty parametrů ※ Chráněno heslem | | | |

6.4 Nastavení počítadla



Stiskněte pro vstup do nastavení počítadla (viz. obr. vpravo)

Postup:

① Výběr typu počítadla

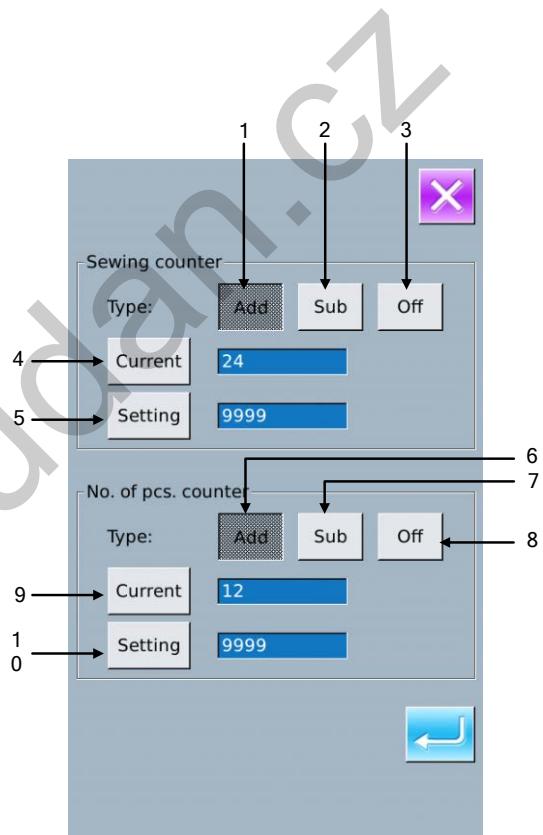
Vyberte počítadlo stehů nebo odšitých kusů.

② Nastavte aktuální a celkovou hodnotu

③ Nastavte odpočet nahoru nebo dolů

Stiskněte

Stiskněte



Odpočet nahoru:

Po odšití každého stehu se počítadlo zvýší o 1. Po dosažení nastavené hodnoty bude zobrazeno upozornění.

Stiskněte

Odpočet dolů:

Po odšití každého stehu se odpočet sníží o 1. Po dosažení 0 se zobrazí upozornění. Stiskněte

Odpočet nahoru ušitých kusů:

Po o dřití každého kusu se počítadlo z výší o 1. Po dosažení na stavené ho hodnoty bude zobrazeno upozornění. Stiskněte  pro obnovení hodnoty na 0.

Odpočet dolů ušitých kusů:

Po odštíti každého kusu se odpočet sníží o 1. Po dosažení 0 se zobrazí upozornění. Stiskněte  pro obnovení hodnoty na nastavenou hodnotu.

④ Vypnutí počítadla

Stiskem OFF vypnete počítadlo.

6.4.1 Funkce

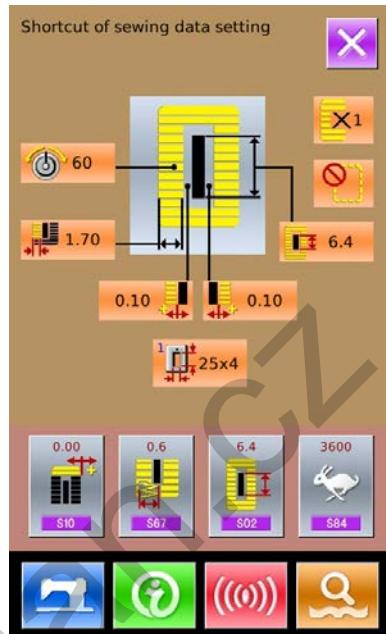
| Č. | Funkce | Pozn. |
|----|--|-------|
| 1 | Odpočet nahoru - jednotlivé stehy | |
| 2 | Odpočet dolů - jednotlivé stehy | |
| 3 | Vypnutí počítadla | |
| 4 | Nastavení aktuální hodnoty počítadla stehů | |
| 5 | Nastavení celkové hodnoty počítadla stehů | |
| 6 | Odpočet nahoru - jednotlivé kusy | |
| 7 | Odpočet dolů - jednotlivé kusy | |
| 8 | Vypnutí počítadla | |
| 9 | Nastavení aktuální hodnoty počítadla kusů | |
| 10 | Nastavení celkové hodnoty počítadla kusů | |

6.5 Nastavení oblíbených parametrů

Parametry, které jsou často používány, se dají přidat pod klávesu rychlé volby.



Stiskněte pro vstup do nastavení (viz. obr. vpravo).



① Zápis parametrů pod tlačítko rychlé volby

Je možné nastavit 4 tlačítka rychlé volby. Tato 4 tlačítka jsou souzena na obrazovce. Po stisknutí klávesy rychlé volby se zobrazí nabídka, která pod toto tlačítko spadá (viz. obr. vpravo).



Stiskem opustíte toto nastavení.

Vyberte data, která chcete přidat do rychlé nabídky

a stiskněte pro dokončení.

② Výchozí hodnoty

Následující položky jsou přednastaveny z výroby:



: Hustota stehu



: Zarovnání šířky závorky vlevo



: Zarovnání šířky závorky vpravo



: Nastavení napětí nitě při startu

6.6 Editace šicích dat

Některá šicí data mohou být nastavena pro editaci,



stiskněte pro vstup do rozhraní pro editaci (viz. obr. vpravo).



: Data jsou odemčena



: Data jsou uzamčena

Vyberte šití, k teré c hcete editovat. Po s tisknutí k lávesy

je možné potvrdit, jestli šicí data jsou v režimu pro úpravy.

Stiskem opustíte toto nastavení.



6.7 Změna šicího módu



Stiskem vstoupíte do rozhraní pro výběr typu šití (viz. obr. vpravo).



: Normální šicí mód



: Řetězení vzorů



: Šití cyklů

Po zvolení tpu šití stiskněte pro dokončení

operace. Stiskněte a zo brazí s e o brazovka p ro zadání dat pro vybraný druh šití.

Stiskem opustíte toto nastavení.



6.8 Rychlá volba vzorů

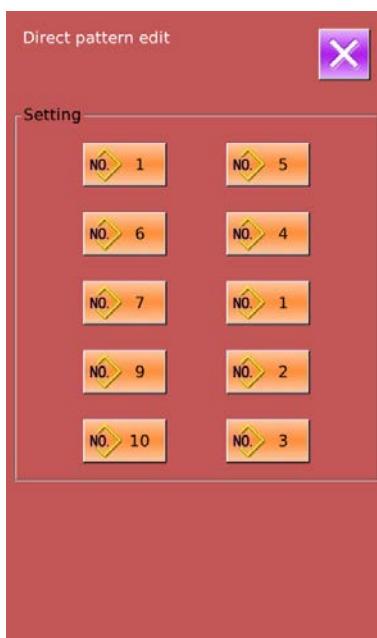
Vzory, které jsou často používány, se dají přidat do rychlé volby.



Stiskněte pro vstup (viz. obr. vpravo).



Stiskněte pro ukončení a návrat.



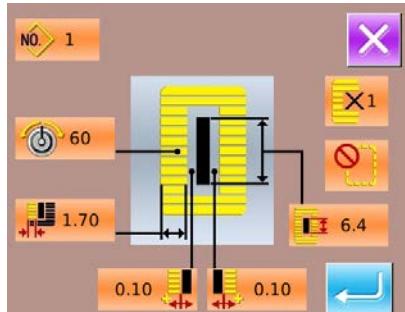
Lze přidat až 10 vzorů do zrychlené volby.

 : Výběr a zobrazení vzoru

 : Smazání současného vzoru z rychlé volby

 : Potvrzení

 : Návrat

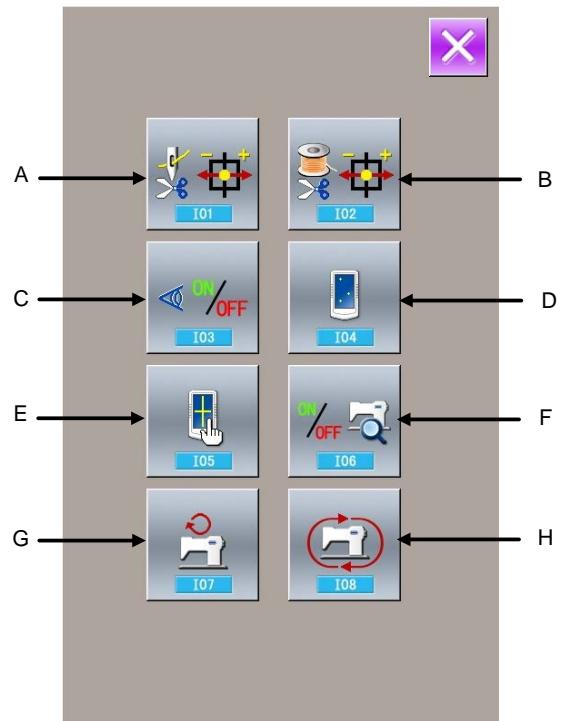


6.9 Režim Test

V režimu nastavení úroveň 2 stiskněte  pro vstup a objeví se obrazovka (viz. obr. vpravo).

Jednotlivé funkce jsou zobrazeny v tabulce:

| Č. | Název |
|----|---------------------------------|
| A | I01 Odstríh horní nitě |
| B | I02 Odstríh spodní nitě |
| C | I03 Vstupní kontrola |
| D | I04 Kontrola LCD displeje |
| E | I05 Korektura dotykového panelu |
| F | I06 Výstupní kontrola |
| G | I07 Test rychlosti |
| H | I08 Nekonečné šití |



Stiskem  nabídku opustíte.

(1) Upravení odstřihu horní nitě

① Postup

V rozhraní režimu test stiskněte  pro vstup do rozhraní pro úpravu odstřihu horní nitě (viz. obr. vpravo)

Odstřih horní nitě:

| No. | Název | Rozsah | Výchozí hodnota |
|-----|---------------------|---------|-----------------|
| A | Počáteční pozice | | |
| B | Výchozí pozice | -10~10 | 0 |
| C | Pozice pro uvolnění | -95~-80 | -86 |
| D | Pozice pro odstřih | 0~20 | 5 |
| E | Pozice po odstřihu | 30~50 | 43 |

② Výběr pozice pro úpravu

Stiskněte  G pro výběr pozice (A, B, C, D) pro úpravu, poté pomocí kláves  /  nastavte hodnotu a stiskněte  F pro návrat do počáteční pozice.

③ Stiskem toto nastavení opustíte.

(2) Upravení odstřihu spodní nitě

① Postup

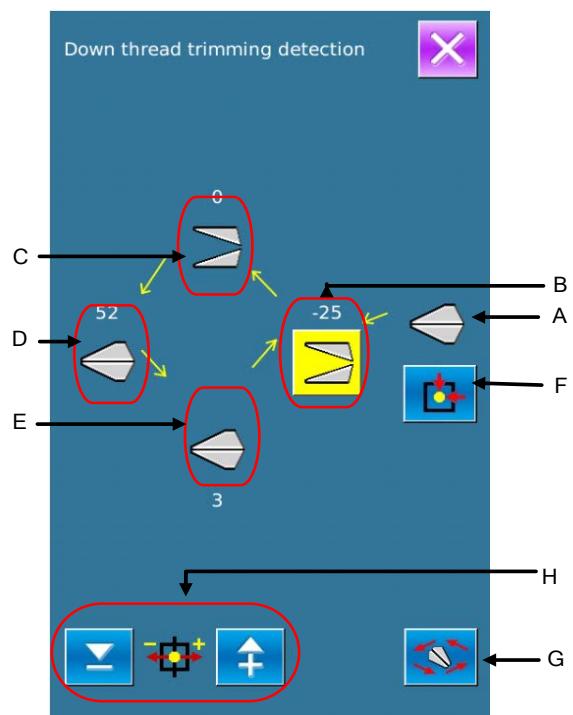
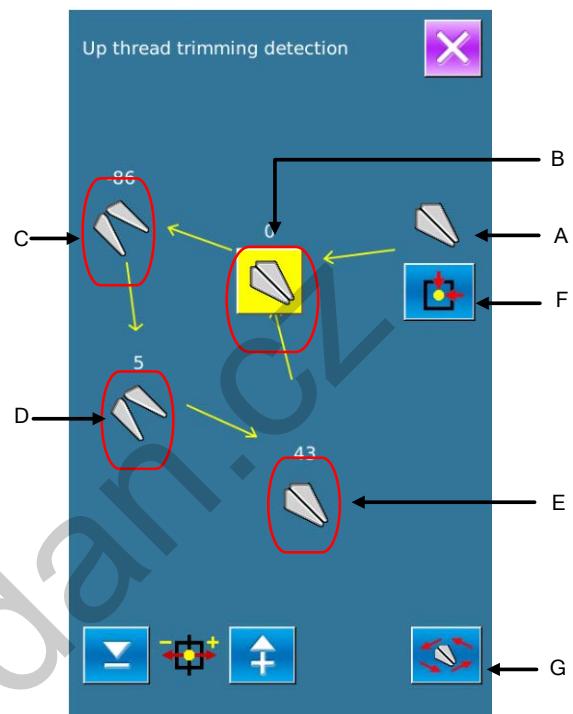
V rozhraní režimu test stiskněte  pro vstup do rozhraní pro úpravu odstřihu spodní nitě (viz. obr. vpravo).

Odstřih spodní nitě:

| Č. | Název | Rozsah | Výchozí hodnota |
|----|---------------------|---------|-----------------|
| A | Počáteční pozice | | |
| B | Výchozí pozice | -40~-15 | -25 |
| C | Pozice pro uvolnění | -10~10 | 0 |
| D | Pozice pro odstřih | 40~60 | 52 |
| E | Pozice po odstřihu | -10~15 | 3 |

① Výběr pozice pro úpravu

Stiskněte  G pro výběr pozice (A, B, C, D) pro úpravu,



poté pomocí kláves  /  nastavte hodnotu a stiskněte



F pro návrat do počáteční pozice.

③ Stiskem  toto nastavení opustíte.

(3) Postup pro vstupní kontrolu

Stiskem klávesy  vstoupíte do rozhraní vstupní kontroly (viz. obr. v pravo). Zde je možné kontrolovat stav spínačů a senzorů.

ON : Zapnuto

OFF : Vypnuto

A : Síla stisku pedálu

B : Senzor pedálu

C : Detekce přerušení nitě

D : Senzor nože

E : Senzor sklopení hlavy

F : Stop tlačítka

G : Senzor naklonění jehly

H : Půlměsícovitý senzor šicího stroje

I : Výchozí bod osy Y

J : Výchozí poloha rámečku

K : Motor odstríhu horní nitě

L : Motor odstríhu spodní nitě

| Input signal detection | |
|------------------------|--|
| A | Amount of pedal pressed OFF |
| B | Pedal sensor OFF/OFF |
| C | Thread breaking OFF |
| D | Knife sensor OFF |
| E | Turn the head to the sensor OFF |
| F | Stop switch OFF |
| G | Needle rocking sensor OFF |
| H | Semi-lunar sensor of sewing machine OFF |
| I | Y feeding origin OFF |
| J | Presser origin OFF |
| K | Needle thread trimming motor origin OFF |
| L | Bobbin thread trimming motor origin OFF |

(4) Kontrola LCD displeje



Stiskem k lávě v rozhraní režimu testu vstoupíte do režimu kontroly LCD displeje (viz. obr. vpravo).



Dotýkejte se displeje a on se bude z obrazovat v následujícím cyklu: "Modrá — Černá — Červená — Zelená — Bílá".

Stiskem X toto rozhraní opustíte.



(5) Korekce dotykového panelu



A, Stiskněte klávesu 105 v režimu testu. Poté se objeví:

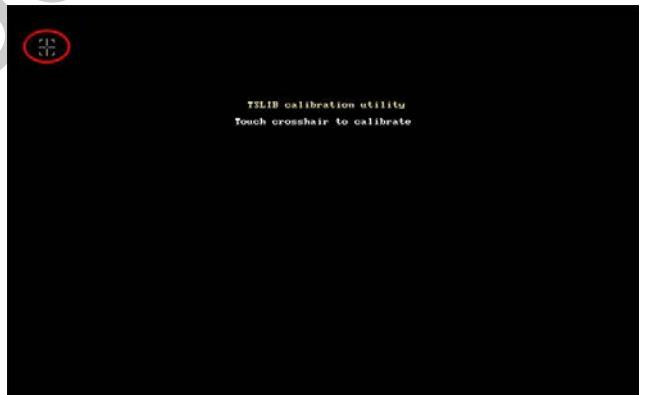
【Enter Touching Panel Correction Mode?】. Stiskněte



pro vstup a objeví se obrazovka v pravé části

stiskněte X pro návrat.

B, Korekce se provádí pomocí pěti bodů. Jelikož je potřeba tyto body stisknout přesně, je lepší si vzít např. dotykové pero. Po ukončení se systém zeptá, zda korekce proběhla úspěšně nebo ne.



※ Korekci provedte pečlivě, v opačném případě nemusí panel fungovat správně.

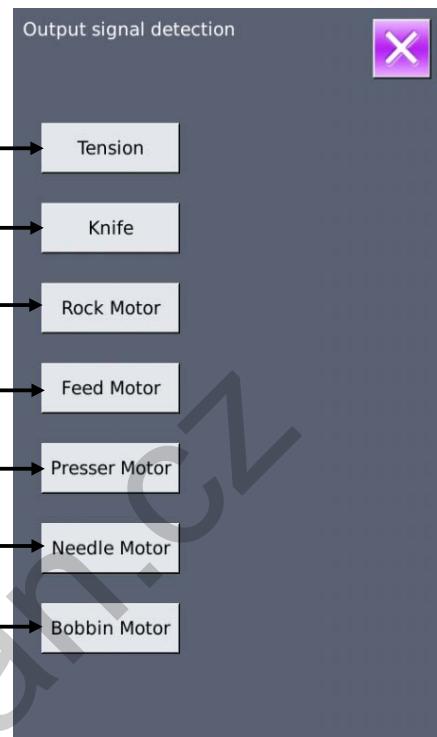
(6) Výstupní kontrola



Stiskem klávesy v režimu test vstoupíte do režimu pro výstupní kontrolu (viz. obr. vpravo). Zde je možné zkontrolovat výstupní signály magnetů a senzorů.

- A : Test motoru jehly
- B : Test motoru rámečku
- C : Test motoru odstřihu spodní nitě
- D : Motor podávání
- E : Motor odstřihu horní nitě
- F : Magnet napětí
- G : Magnet nože

- Po stisku A~E se zobrazí
- Po stisknutí a se provede test a zobrazí stav testu.
- Po stisku kláves F~G dojde k pohybu magnetů.
- Stiskem opustíte tuto nastavení.



(7) Test rychlosti

① Rozhraní testu rychlosti



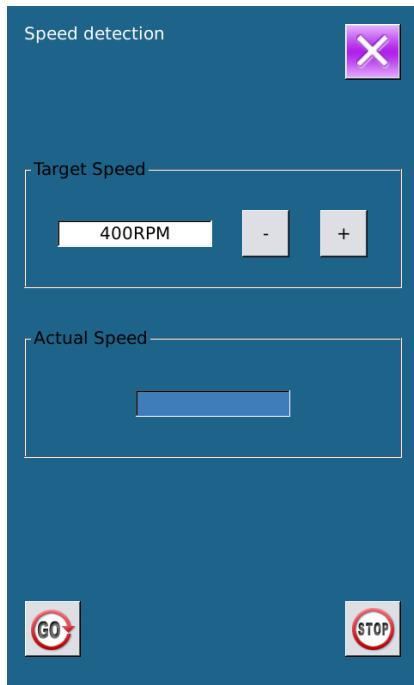
V režimu pro testování stiskněte pro vstup. z de je možné testovat rychlosť hlavného motoru (viz. obr. vpravo).

Stiskem provedete odchod.

② Nastavení testu

pomocí “+” & “-“ nastavte rychlosť motoru. Stiskněte a motor se rozběhne nastavenou rychlosťí. Aktuální rychlosť se zobrazí

na displeji. Stiskem stroj zastavíte.



(8) Nekonečné šítí

①Rozhraní pro nastavení nekonečného šítí



V režimu test stiskněte klávesu pro vstup do nastavení nekonečného šítí (viz. obr. vpravo).

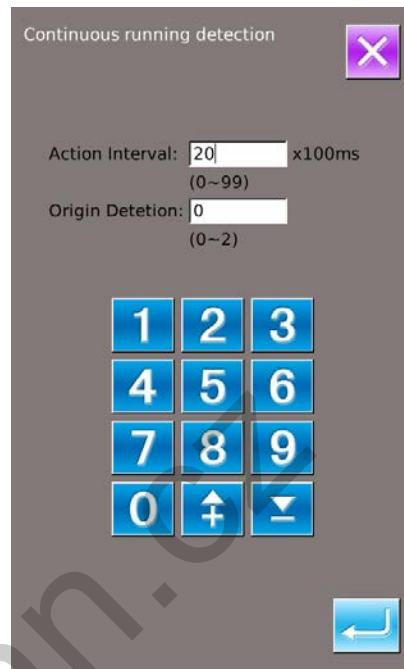
A : Nastavení intervalu mezi jednotlivými akcemi

B : detekce počátečního bodu

Stiskem toto rozhraní opustíte.

②Nastavení nekonečného šítí

Nastavte hodnotu v obou polích pomocí číselných kláves.



Stiskněte a sešlápněte pedál a stroj začne běžet v režimu nekonečného šítí. Stroj lze zastavit spínačem Pauza nebo sešlápnutím pedálu.

6.10 Nastavení jasu

V režimu pro nastavení úrovně jasu stiskněte pro vstup do nastavení jasu (viz. obr. vpravo). Pomocí kláves a , nebo pomocí čísel nastavte hodnotu v rozmezí 20 -100. Stiskem klávesy změnu potvrďte, stiskem toto nastavení opustíte.



6.11 Zamknutí klávesnice



V režimu nastavení úroveň 2 stiskněte klávesu pro vstup do nastavení uzamčení klávesnice.

① Zamknutí klávesnice



: Klávesnice odemčena



: Klávesnice uzamčena

Stiskněte a pro uzamčení klávesnice.

Stiskněte pro odchod.



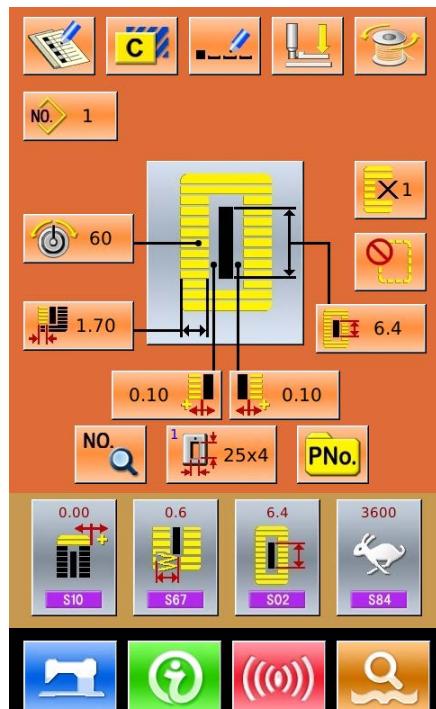
② Zobrazení stavu uzamčené klávesnice

Zavřete rozhraní režimu nastavení parametrů a vraťte se do rozhraní pro vstup dat (viz. obr. vpravo). Můžeme vidět pod číslem vzoru ikonu, která zobrazuje

stav uzamčení -

③ Možnosti uzamčené klávesnice

1. Rozhraní pro vstup dat normálního šití :
 - 1) Uložení vzoru
 - 2) Kopírování vzoru
 - 3) Pojmenování vzoru
 - 4) Uživatelské nastavení
 - 5) Výběr rámečku
 - 6) Tvar a šicí data
 2. Rozhraní normálního šití
- 1) Nastavení počítadla
 - 2) Nastavení napětí horní nitě
3. Rozhraní pro vstup dat řetězového šití :
 - 1) Uložení vzoru
 - 2) Kopírování vzoru
 - 3) Pojmenování vzoru
 - 4) Nastavení výšky podávání
 - 5) Výmaz



- 6) Šicí data vzoru
- 4. Rozhraní řetězového šití
 - 1) Nastavení počítadla
 - 2) Nastavení napětí horní nitě
- 5. Rohraní pro vstup dat cyklického šití
 - 1) Zápis vzoru
 - 2) Kopírování vzoru
 - 3) Pojmenování vzoru
 - 4) Výmaz vzoru
 - 5) Výmaz cyklu
 - 6) Materiál
 - 7) Zápis pod-vzoru
- 6. Rozhraní cyklického šití
 - 1) Nastavení napětí horní nitě
- 7. Režim nastavení parametrů :
 - 1) Parametry - Úroveň 1
 - 2) Parametry - Úroveň 2
 - 3) Editace vzoru
 - 4) Uživatelské nastavení
 - 5) Editace šicích dat
 - 6) Režim kontroly
 - 7) Editace počítadla

6.12 Inicializace

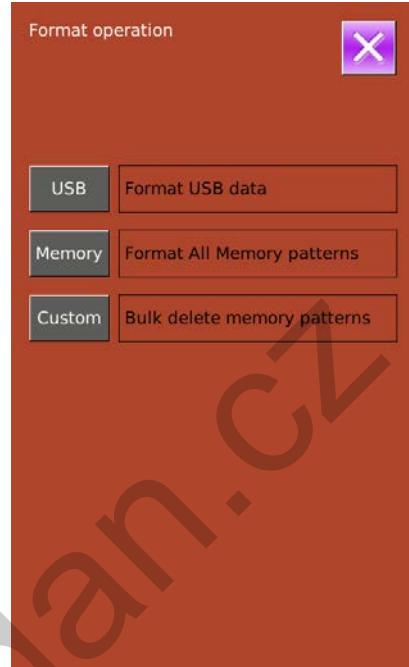
Stiskem klávesy  vstoupíte do rozhraní nastavení zámku klávesnice.

V tomto rozhraní je možné následující:

- Inicializace disku USB
- Inicializace paměti
- inicializace na přání zákazníka

Stiskem jednotlivých kláves se přesunete do rozhraní pro jednotlivé operace.

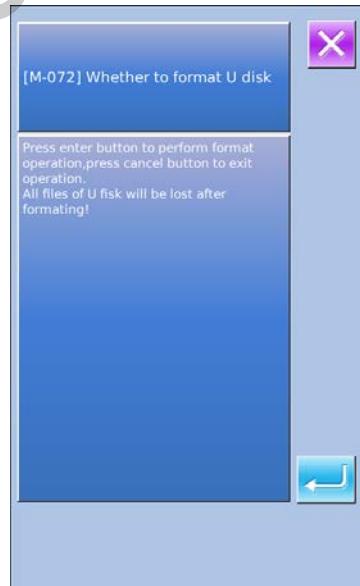
Klávesa  slouží pro návrat.



① Stiskem “USB” se inicializuje USB disk

Stiskněte  a proveděte inicializaci dat na disku USB.

Klávesa  slouží k přerušení inicializace.



② Stiskem “Memory” se inicializují vzory v paměti stroje

Následující vzory mohou být inicializovány :

- Vzory normálního šítí
- Vzory řetězeného šítí
- Vzory cyklického šítí
- Zapsané vzory

Stiskem dojde k inicializaci.

Stiskem dojde k přerušení.

※ Upozornění! Touto operací dojde k vymazání všech vzorů z paměti.

③ Stiskem “Custom” dojde k vymazání skupiny vzorů

V tomto rozhraní se zobrazí všechny vzory v paměti stroje.

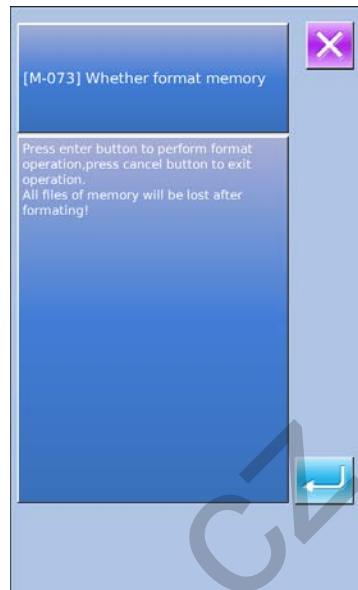
A. Pomocí “Up Arrow”, “Down Arrow” posouváte stránky.

B. Máte na výběr tři možnosti:

- Stiskem vyberete všechny vzory
- Stiskem vyberete vzory v opačném pořadí
- Vložte číslo vzoru

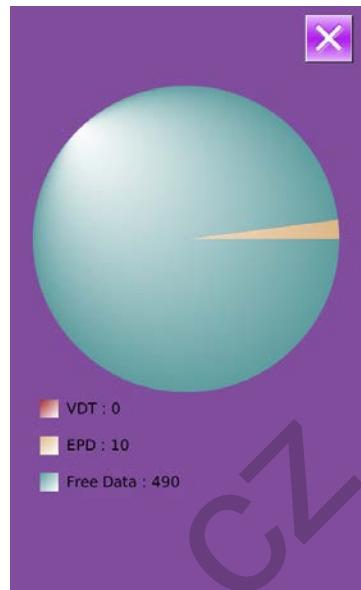
C. Stiskem vymažete vy branou s kupinu vzorů.

D. Stiskem se vrátíte zpět.



- ④ Stiskem klávesy  zobrazíte volnou paměť a počet vzorů v jednotlivých formátech.

Stiskem  se vrátíte zpět.



6.13 Záloha a obnovení parametrů

Uživatel může uložit až 8 skupin parametrů.



V režimu nastavení úrovně 2 stiskněte pro vstup do rozhraní zálohy a obnovy parametrů, jak je zobrazeno vpravo.:

Clear : Vymaže všechny uložené parametry.

Save : Uloží současné parametry.

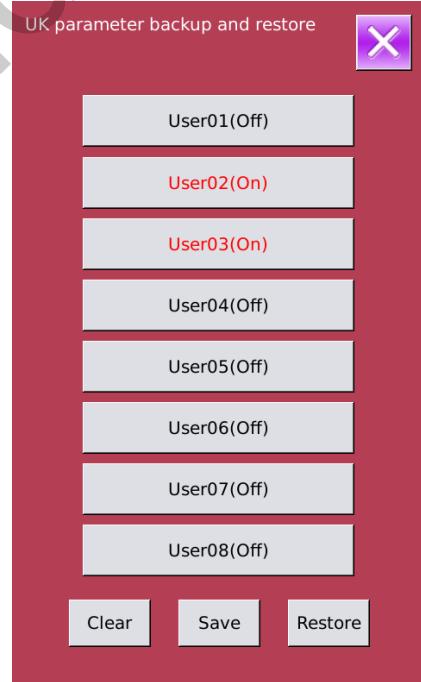
Restore : Obnoví současné parametry.

① Vyberte pozici, na kterou chcete ukládat pomocí kláves  ~  a poté stiskněte 「Save」 pro uložení parametrů.

② Kontrola obsahu: 「User xx (On/Off)」. Pokud je zobrazeno 「On」 znamená to, že tato pozice obsahuje uložená data - .

③ Vyberte pozici, na které jsou uloženy parametry a pomocí klávesy 「Restore」 je obnovíte.

④ Stiskem 「Clear」 dojde k vymazání uložených parametrů.



7 Komunikace

Tato funkce umožňuje následující procesy:

- Nahrát do stroje data z jiného stroje nebo vytvořená pomocí softwaru.
- Nahrát data na USB disk nebo do počítače
- Nahrát data z USB disku
- Nahrát parametry na USB disk
- Aktualizace softwaru

7.1 Použitelná data

Následující dva formáty dat jsou přístupné.

| Jméno | Přípona | Obsah |
|----------------|----------------------|-------------------------------|
| Data vektorů | [0-9][0-9][1-9].vdt | Data vstupních bodů |
| Data parametrů | [0-9][0-9][1-9]. epd | Tvar šití vytvořený ve stroji |

Při použití USB disku je potřeba data ukládat do složky DH_PAT. Jinak nebude možné je přečíst.

7.2 Operace

① Zobrazení komunikačního rozhraní

V rozhraní pro vstup dat stiskněte  pro zobrazení komunikačního rozhraní.

② Výběr operace

Mohou být vybrány následující tři druhy funkcí:

- Přenos vzorů
- Přenos parametrů
- Update softwaru

Kliknutím na jednotlivé klávesy provedete požadovanou operaci.

③ Stiskem opustíte rozhraní Komunikace.



7.3 Přenos vzorů

① Popis rozhraní pro komunikaci

A: Kopírování vzorů z USB disku do stroje.

B: Kopírování vzorů ze stroje na disk USB.

Cesta ke vzorům na USB disku : DH_PAT

※ **Vzory na USB disku musí být uloženy ve složce DH_PAT.**

※ **Pojmenování vzorů na disku USB**

Při přesunu vzorů z USB disku musí být dodržena následující pravidla:

Jméno vzoru : 3 znaky, 001~500

Přípona : epd, vdt

Příklady :

Správné označení : 001.epd, 100.vdt, 003.EPD,

102.VDT

Jiné metody pojmenování nejsou přípustné a stroj by je nenačetl.

② Stiskněte klávesu A

A、 Pomocí šipek 【Up Arrow】 , 【Down Arrow】 se přepínáte mezi stránkami.

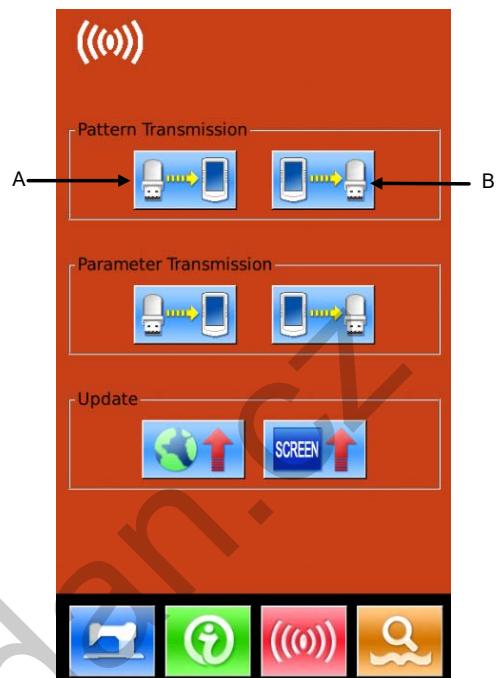
B、 K výběru vzorů slouží 3 metody.

- Stiskem  vyberete všechny vzory.
- Stiskem  vybíráte v opačném pořadí.
- Vložte název vzoru.

C、 Stiskem  operaci potvrďte.

D、 Stiskem  dojde ke smazání vybraného vzoru.

E、 Klávesa  slouží k odchodu z nabídky.

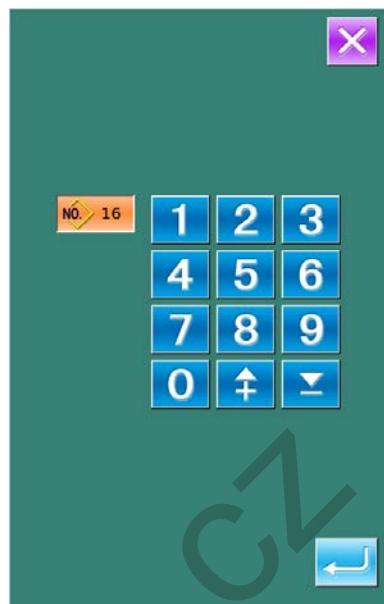


F、 Stiskem klávesy  se zobrazí obrazovka viz. obr. vpravo..

Vložte číslo vzoru, pod kterým jej chete uložit.

Stiskem klávesy  dojde k překopírování vzoru z USB disku a uložení pod zadaný název a návrat zpět.

Klávesa  slouží k ukončení.



③ Stiskněte klávesu B

A、 Pomocí šipek 【Up Arrow】 ,【Down Arrow】 se přepínáte mezi stránkami.

B、 K výběru vzorů slouží 3 metody.

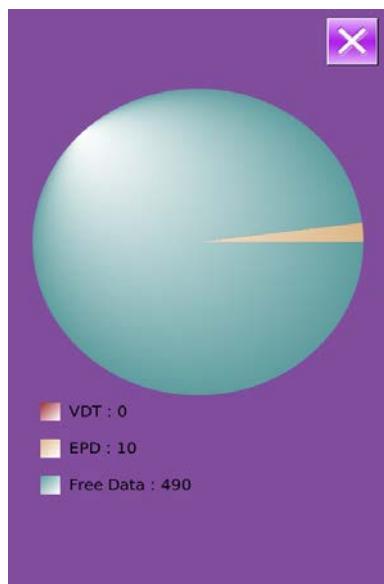
- Stiskem  vyberete všechny vzory.
- Stiskem  vybíráte v opačném pořadí.
- Vložte název vzoru.

C、 Stiskem  operaci potvrďte.

D、 Stiskem  dojde ke smazání vybraného vzoru.

E、 Klávesa  slouží k odchodu z nabídky.

F、 Stiskem klávesy  dojde k zobrazení volné paměti pro každý formát.



7.4 Přenos parametrů

① Zobrazení rozhraní pro komunikaci

Stiskněte:

- A: Přenos parametrů z USB disku do stroje
- B: Přenos parametrů ze stroje na USB disk

- ※ **USB disk musí být pojmenován jako PSmachine a musí být uloženy ve složce DH PARA.**
- ※ Neupravujte data pomocí počítače, mohlo by dojít k jejich poškození a stroj by je nemusel načíst.



② Stiskněte klávesu A pro přenos parametrů z USB do stroje

A、 Stiskem k lávesy dojde k přenosu a poté odchodu z nabídky.

B、 Stiskem klávesy dojde k přerušení a ukončení.

③ Stiskněte klávesu B ze stroje na USB disk

A、Stiskem klávesy  dojde k přenosu parametrů a následně odchodu z nabídky.

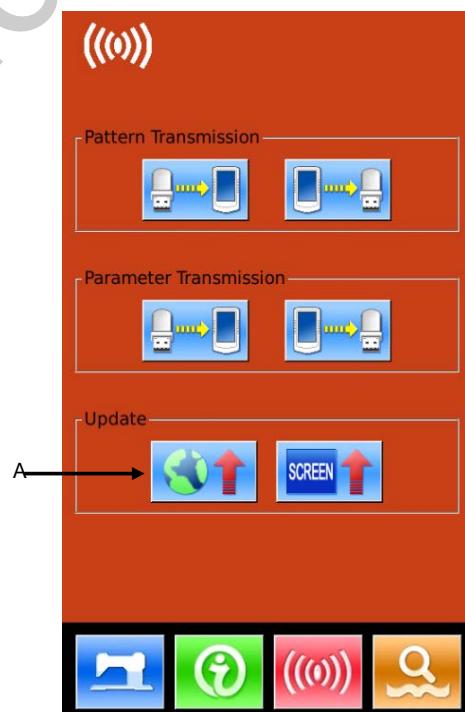
B、Stiskem klávesy  dojde k přerušení a ukončení.



7.5 Update softwaru

① Zobrazení

V rozhraní pro komunikaci stiskněte klávesu A pro přechod do rozhraní pro update



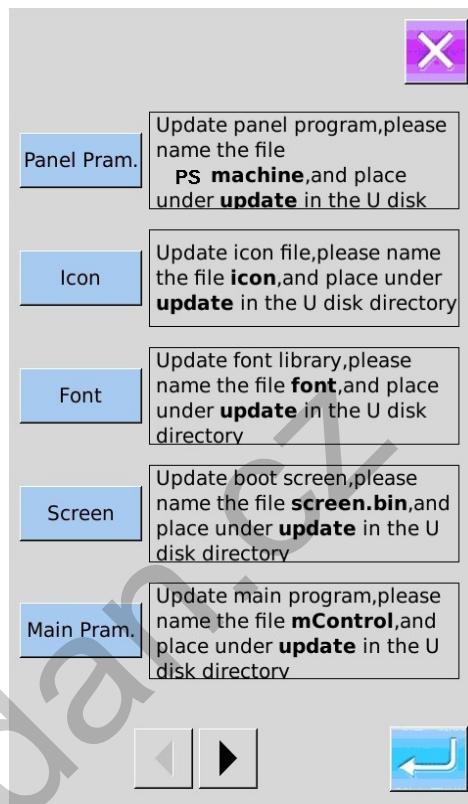
② Výběr

Update obsahuje :

- ◆ Software operačního panelu
- ◆ Ikony
- ◆ Font
- ◆ Zapnutí obrazovky

Pomocí kláves  a  se pohybujete mezi stránkami

- A、 Stiskem klávesy  dojde k výběru a ukončení
- B、 Stiskem klávesy  dojde k ukončení přímo
- C、 Uživatel může vybrat několik položek pro update současně.
- D、 po provedení updatu restartujte stroj.



8 Informace

Pod položkou informace lze zobrazit následující informace

- 1) Termín výměny oleje, termín výměny jehly, čas údržby a čištění. Pokud čas k těmto úkonům vyprší, zobrazí se na displeji upozornění.
- 2) Tato funkce umožňuje rychlé zobrazení určitých informací, jako je např. rychlosť apod.
- 3) Schéma navlečení nitě

8.1 Kontrola informací o údržbě

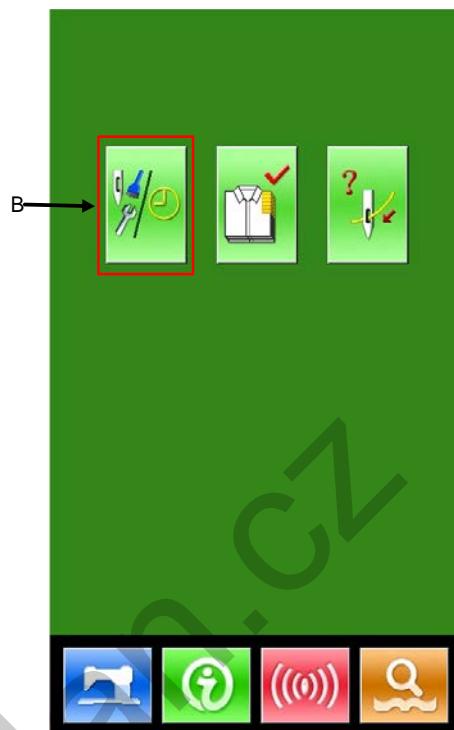
① Zobrazení informačního rozhraní

Pro zobrazení stiskněte klávesu A.



② Zobrazení rozhraní pro údržbu

Stiskněte klávesu B

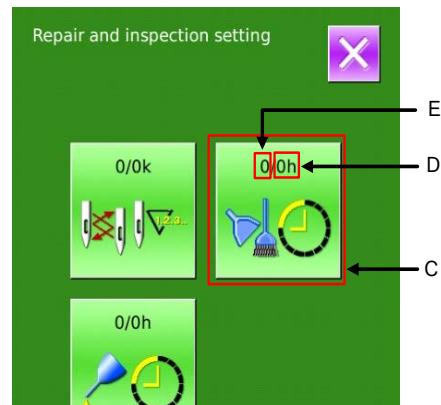



Zde jsou zobrazeny 3 následující informace:

 : Výměna jehly (1,000 stehů)

 : Doba vyčištění stroje (hodiny)

 : Výměna oleje (hodiny)



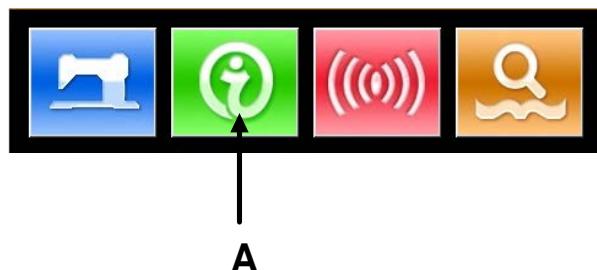
Jednotlivé položky jsou zobrazeny viz. obr. C, časový interval viz. D a zbývající viz. E.

Stiskem klávesy  se vrátíte zpět.

8.2 Nastavení času údržby

① Zobrazení

Držte klávesu A po dobu 3 sekund. Objeví se 6 tlačítek.



② Funkce



: Údržba



: Kontrola



: Navléčení nitě



: Záznam o varováních

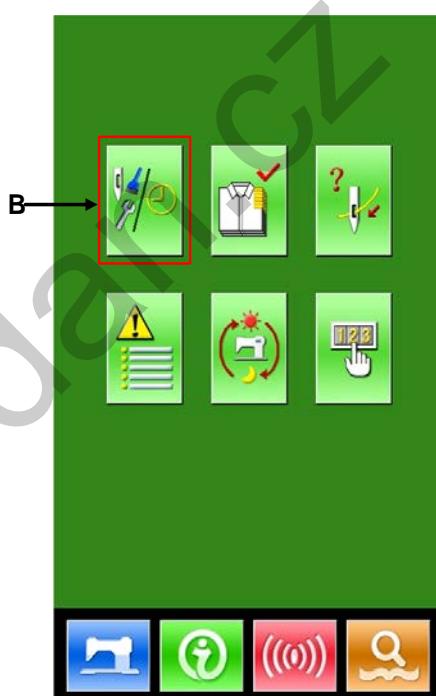


: Záznam o produktivitě stroje



: Heslo

Stiskněte klávesu (B) pro vstup do rozhraní údržby.



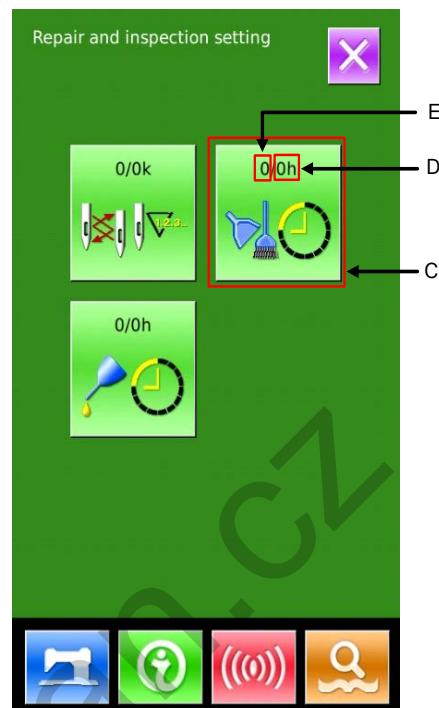
③ Nastavení

Stiskněte klávesu C.



Stiskem klávesy nastavte čas čištění stroje.

Stiskem klávesy se vrátíte zpět.



④ Nastavení položek údržby

Nastavením na hodnotu 0 bude funkce údržby zastavena.

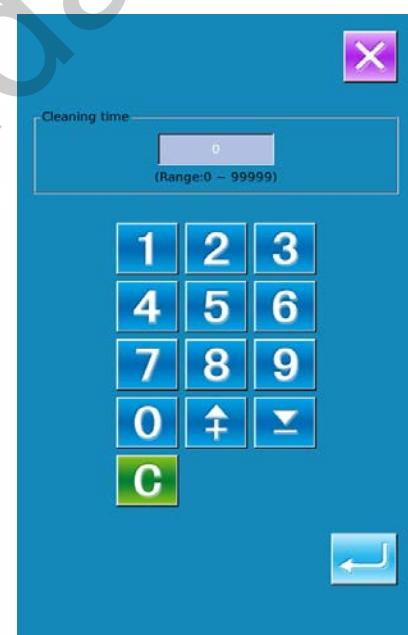
Položky údržby obsahují:

- ◆ Čas výměny jehly
- ◆ Čas čištění stroje
- ◆ Čas pro výměnu oleje

A、 Pomocí číselních kláves nastavte hodnotu

B、 Stiskem klávesy toto potvrdíte

C、 Stiskem klávesy se vrátíte zpět



8.3 Upozornění o údržbě

Pokud je dosažen čas pro údržbu, objeví se na displeji upozornění. Stiskněte klávesu

Níže je uvedeno, který kód co znamená:

- Výměna jehly : M031
- Výměna oleje : M032
- Čištění stroje : M033

8.4 Informace o produktivitě

Zde je zobrazen počet produktů od začátku po aktuální stav a cílový počet produktů. Existují dva způsoby, jak do tohoto rozhraní vstoupit:

- Přes informační rozhraní
- Přes šicí rozhraní

8.4.1 Vstup skrze informační rozhraní

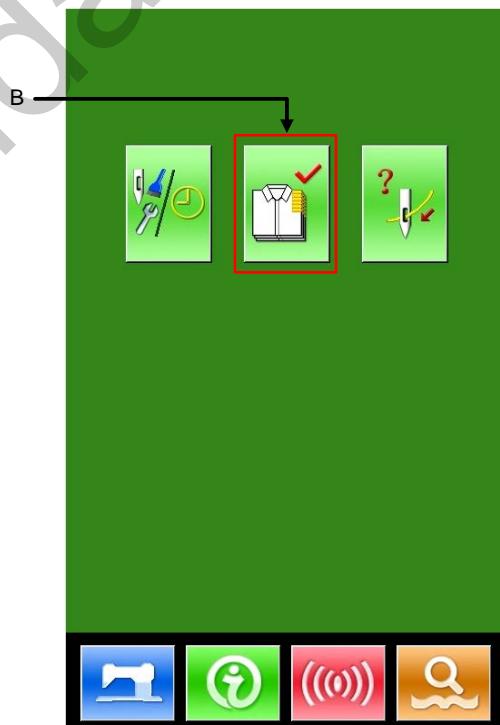
① Zobrazení informačního rozhraní

Stiskněte klávesu A, viz. obr. vpravo.



② Zobrazení rozhraní kontroly produktivity

Stiskněte klávesu B, viz. obr. vpravo.



Zobrazí se 5 následujících položek:

A : Existující cílová hodnota

B : Aktuální hodnota

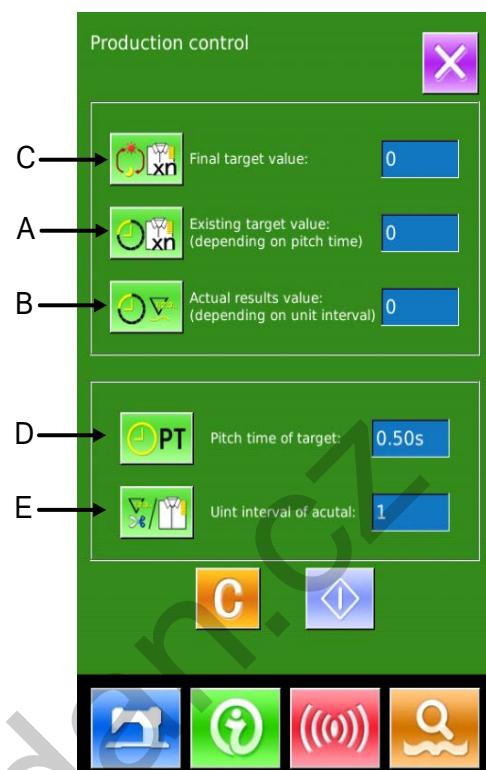
C : Celková hodnota

Nastavte celkový počet produktů

D : Čas potřebný pro jeden produkt

E : Interval

Čas potřebný pro dokončení procesu.



8.4.2 Vstup skrze šicí rozhraní

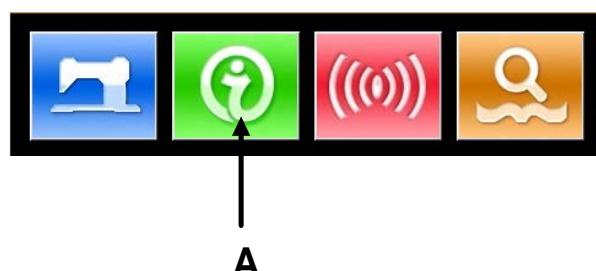
① Zobrazení šicího rozhraní

Stiskněte klávesu

② Zobrazení rozhraní kontroly produktivity

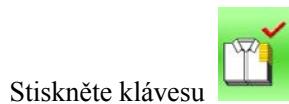
Stiskněte klávesu A.

Zobrazený obsah je stejný jako v kapitole 8.4.1



8.4.3 Nastavení

① Zobrazení



② Vložení celkové hodnoty

Nejdříve zadejte počet produktů. Stiskněte klávesu



Hodnotu nastavte pomocí číselných kláves nebo

pomocí kláves "+" a "-". Poté stiskněte



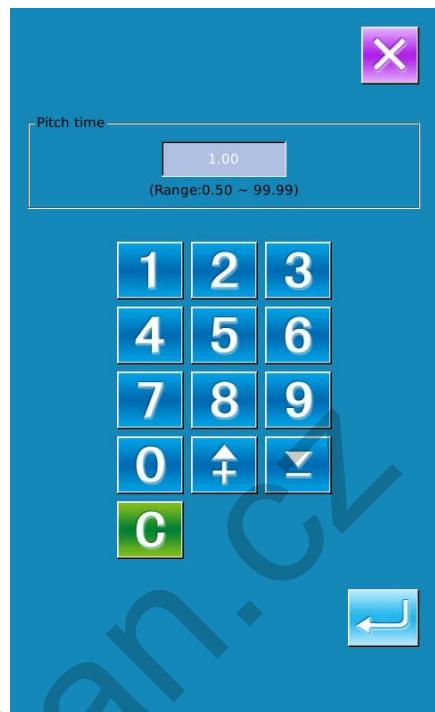
pro potvrzení. Odejděte stiskem klávesy



③ Nastavení času operace

Nastavte čas potřebný pro ušití jedné operace.

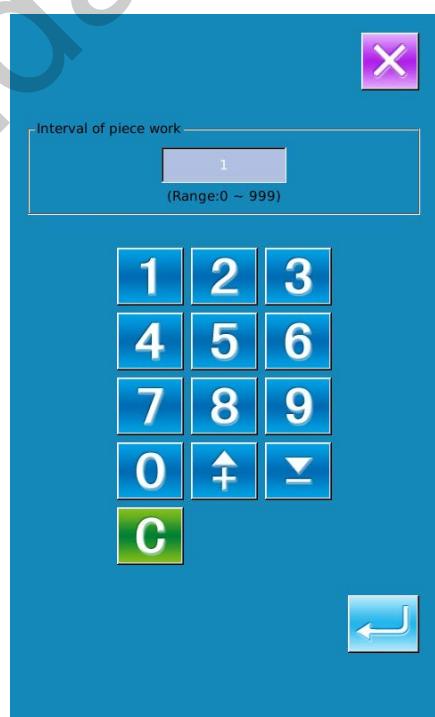
Stiskněte klávesu  (D) (viz. obr. na předchozí straně) a objeví se obr. vpravo. Pomocí číselných kláves nebo kláves “+” a “-“ zadejte hodnotu a stiskněte  pro potvrzení. Stiskněte klávesu  pro zrušení.



④ Zadání jednotky intervalu

Poté je potřeba vložit průměrný počet odstřihů v

jedné operaci. Stiskněte klávesu  (E) (viz. obr. na předchozí straně) a objeví se obr. vpravo. Pomocí číselných kláves nebo kláves “+” a “-“ zadejte hodnotu a stiskněte  pro potvrzení. Stiskněte klávesu  pro zrušení.



⑤ Spuštění počítadla

Stiskněte  (I); poté klávesy (ikony) 【Final Target Value】 , 【Existing Target Value】 a 【Actual Result Value】 změní barvu - ztmavnou a systém začne počítat odšité kusy.



⑤ Zastavení počítadla

K zastavení počítadla slouží klávesa  . Po stisknutí dojde k zastavení a ikona se změní zpět na:  . Pro pokračování stiskněte opět klávesu  .

K vymazání hodnoty slouží klávesa  .

⑦ Vymazání hodnoty počítadla

K vymazání hodnoty počítadla slouží klávesa

C

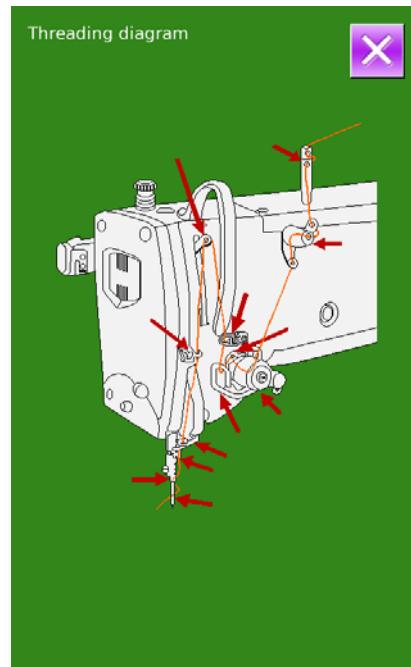
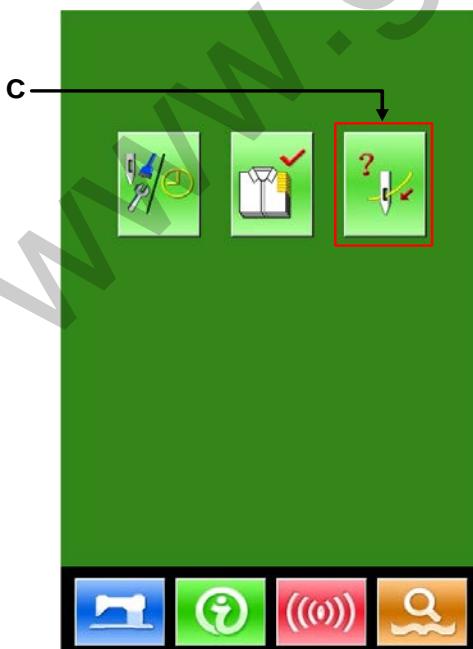
Po stisknutí se zobrazí obr. vpravo. Klávesa ↵

slouží k potvrzení, klávesa ✗ ke zrušení.



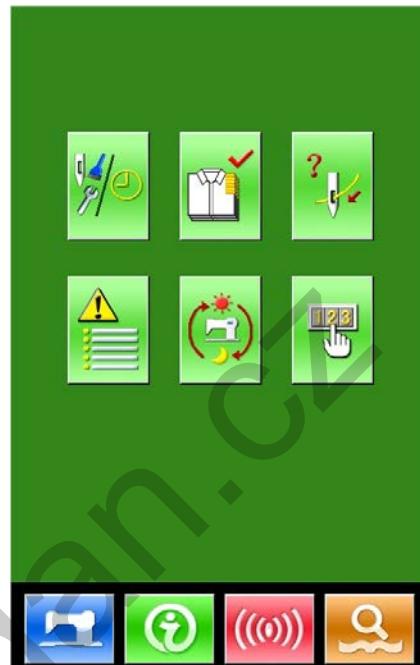
8.5 Schéma navlečení nitě

Po stisku klávesy (C) se zobrazí schéma navlečení horní nitě.



8.6 Záznam o chybových hlášeních

① V rozhraní údržby stiskněte klávesu 



② Kontrola záznamu

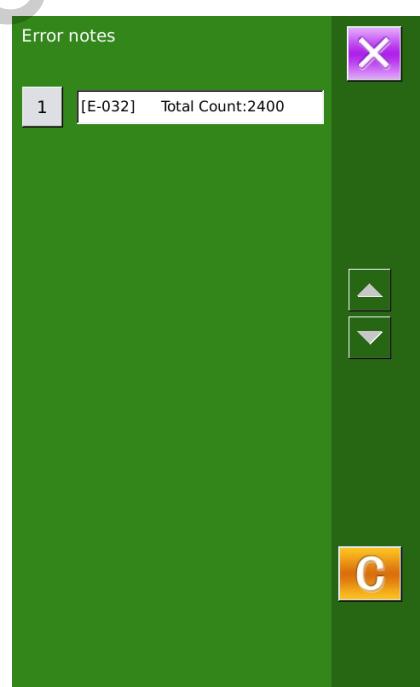
Stejně jako na obr. vpravo, zobrazí se seznam o chybových hlášeních.

Funkční klávesy:

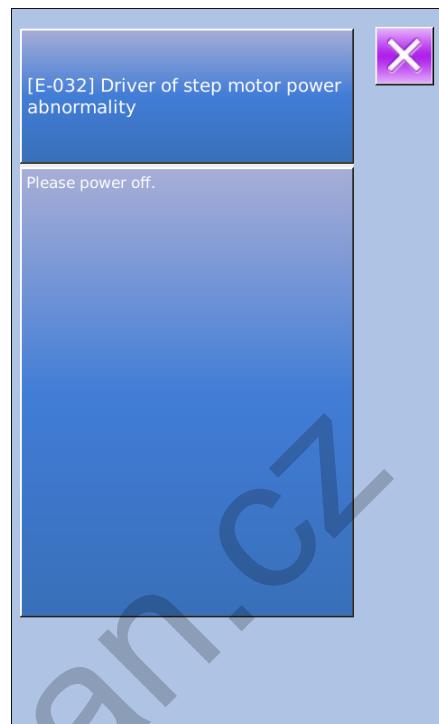
A, Stiskem  nebo  se posouváte mezi jednotlivými stranami.

B, Klávesa  slouží k odchodu z nabídky

C, Klávesa  slouží k vymazání údajů



- ③ Stiskem klávesy vedle záznamu se zobrazí detaily o chybovém hlášení.



8.7 Záznam o provozu stroje

- ① V rozhraní údržby stiskněte klávesu



② Zážnam o provozu stroje obsahuje:



: Dobu provozu stroje v hodinách



: Počet odstříhů



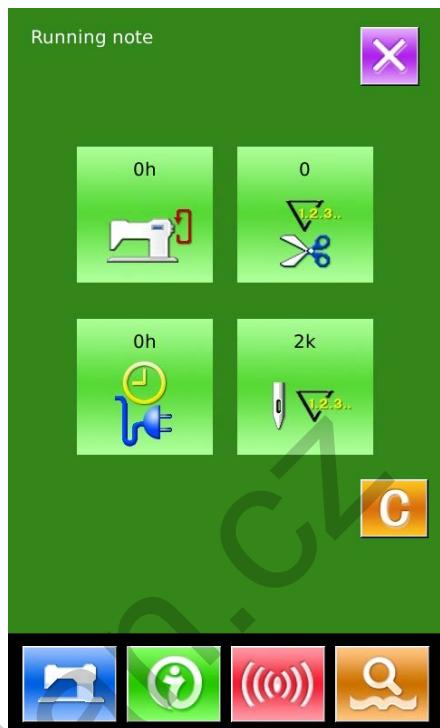
: Dobu v hodinách, po kterou je stroj zapnutý



: Počet stehů (v tisících)

A, Klávesa slouží k návratu.

B, klávesa slouží k vymazání údajů.



8.8 Nastavení periodického hesla

① V rozhraní údržby stiskněte



V této nabídce je uživatel dotázán na vložení uživatelského ID. Po vložení správného ID (výr. číslo stroje) lze vstoupit do režimu pro správu hesla.

- ◆ Zde může být nastaveno až 10 hesel s různým datem aktivace
- ◆ Systém zobrazi informace o heslech nastavených z výroby.



② Stiskněte  pro vložení uživatelského ID

Input User ID

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 7 | 8 | 9 | 0 | A | B |
| C | D | E | F | G | H |
| I | J | K | L | M | N |
| O | P | Q | R | S | T |
| U | V | W | X | Y | Z |

③ Vložte správné ID

A. Pokračujte vložením ostatních periodických hesel

Factory
No. 

④ Vložte číslo karty

Stiskněte 【Board Number】 pro vstup do zadání

čísla karty. Zadejte číslo a stiskněte .

※ Číslo karty je čtyřmístné číslo v rozmezí 0~9999

Input Board No.

*

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 7 | 8 | 9 | 0 | A | B |
| C | D | E | F | G | H |
| I | J | K | L | M | N |
| O | P | Q | R | S | T |
| U | V | W | X | Y | Z |

⑤ Zadání času

Stiskněte 【Clock】 pro vstup do zadání času a nastavte čas.

⑥ Vložení super hesla

Stiskněte 【Super Password】 pro vstup do režimu pro zadání

※ Může být zadáno až 9 hesel

※ Při potvrzení hesla dbejte, aby bylo stejné

H  14:36 

May 2013

| | Sun | Mon | Tue | Wed | Thu | Fri | Sat |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 18 | 28 | 29 | 30 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 19 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 20 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| 21 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 |
| 22 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 |
| 23 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |



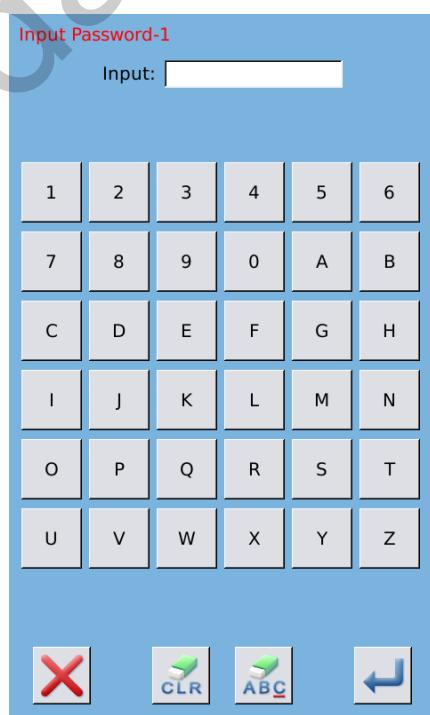
⑦ Zadání periodického hesla

Stiskněte 【Password-1】 pro zadání prvního data. Zde zadejte datum a rovník a křivace. Poté stiskněte



pro potvrzení.

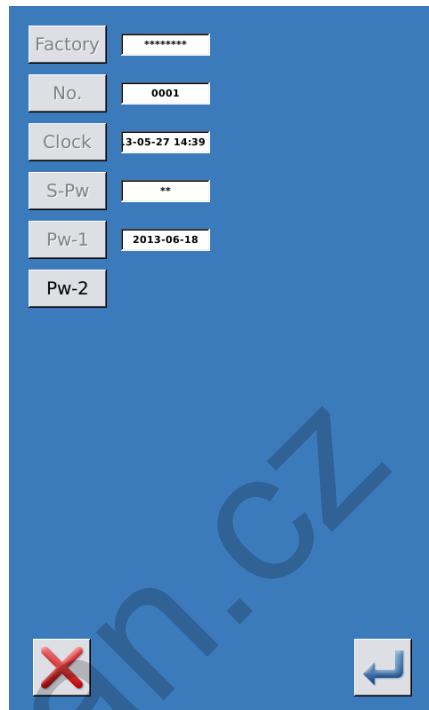
- ※ **Datum by nemělo být dřívější, než je datum v systému.**
- ※ **Při potvrzování hesla dbejte, aby byly obě stejná.**



⑧ Vložení jiného periodického hesla

Vložení a zadání je stejné jako v předchozím bodu.

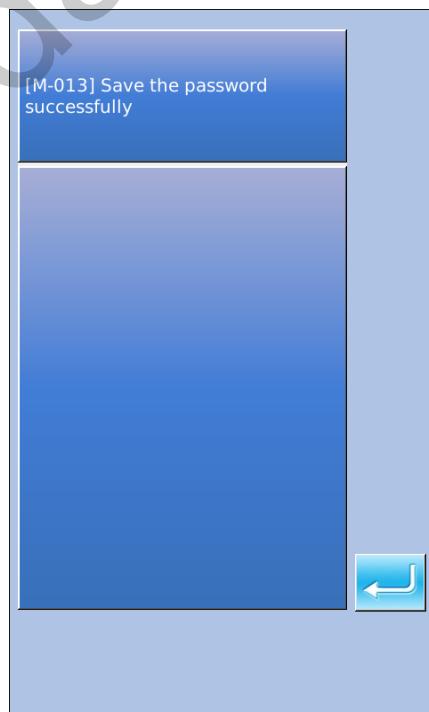
※ Další aktivace by měla mít pozdější datum než je předchozí datum.



⑨ Uložení hesla

A、 po vložení hesla stiskněte klávesu pro uložení.

B、 Po uložení hesla se objeví: 【Save the password successfully】 . Stiskněte pro potvrzení operace a návrat zpět.



⑩ Vymazání hesla před aktivací

Slouží k vymazání hesla před jeho aktivací

A、 Metoda pro vstup do rozhraní pro zadání hesla je stejná jako v případě nastavení hesla

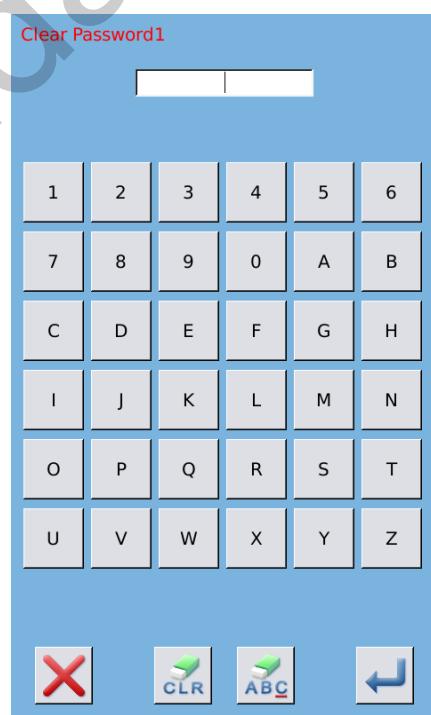
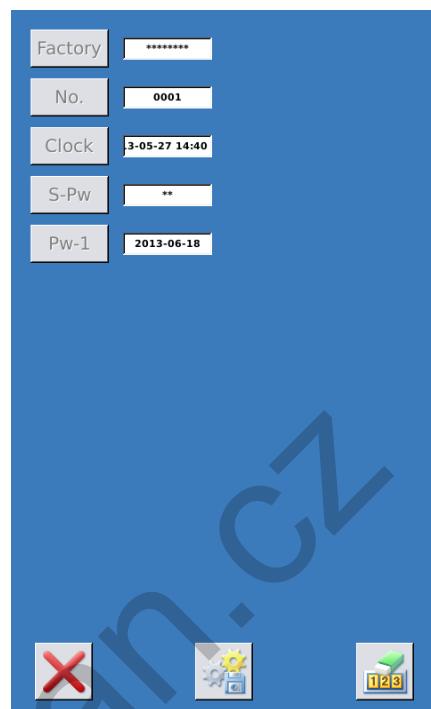
B、 Vložte správné ID (výrobní číslo)

C、 Systém zobrazí aktuální datum a čas a datum aktivace

D、 Stiskem klávesy dojde k vymazání hesla.

Vložte správné hlavní (super) heslo pro vymazání současného hesla.

Po vymazání je datum zobrazeno červeně.



9 Příloha 1

9.1 Seznam chybových hlášení

| Č. | Název | Odstranění |
|-------|--|---|
| E-001 | Pedál není v mezipoloze | Automatické odstranění |
| E-002 | Emergency stop | Stiskněte "Reset" |
| E-004 | Napětí (300V) je příliš nízké | Vypněte stroj |
| E-005 | Napětí (300V) je příliš vysoké | Automatické odstranění |
| E-007 | Přepětí IPM | Vypněte stroj |
| E-008 | Přepětí přídavného zařízení (24V) | Vypněte stroj |
| E-009 | Nízké napětí přídavného zařízení (24V) | Vypněte stroj |
| E-013 | Chyba enkodéru nebo rozpojení | Vypněte stroj |
| E-014 | Chyba motoru | Vypněte stroj |
| E-015 | Šítí je mimo rámeček | Vypněte stroj |
| E-016 | Chyba horní polohy jehelní tyče | Stiskněte  |
| E-017 | Chyba detektoru přetíru nitě | Stiskněte  |
| E-018 | Chyba pozice nože | Vypněte stroj |
| E-019 | Tlačítko Emergency stop není ve správné pozici | Automatické odstranění |
| E-020 | Hlava stroje je nakloněná | Vypněte stroj |
| E-024 | Panel je chybně připojen ke stroji | Vypněte stroj |
| E-025 | Chyba osy X | Vypněte stroj |
| E-026 | Chyba osy Y | Vypněte stroj |
| E-027 | Chyba senzoru rámečku | Vypněte stroj |
| E-028 | Chyba odstřihu horní nitě | Vypněte stroj |
| E-029 | Chyba odstřihu spodní nitě | Vypněte stroj |
| E-030 | Chyba řadiče | Vypněte stroj |
| E-031 | Přetočení motoru | Vypněte stroj |
| E-032 | Chyba napětí řadiče | Vypněte stroj |
| E-033 | Jehla se naklání | Vypněte stroj |
| E-035 | Chyba odstřihu horní nitě | Vypněte stroj |
| E-036 | Chyba motoru odstřihu spodní nitě | Vypněte stroj |
| E-037 | Nůž se nemůže vrátit zpět | Stiskněte  |
| E-038 | Chyba senzoru nože | Vypněte stroj |
| E-041 | Chyba verze řadiče | Vypněte stroj |
| E-042 | Chyba komunikace | Stiskněte  |

| Č. | Název | Odstranění |
|-------|-------------------------|---|
| E-043 | Chyba přenosu parametrů | Stiskněte  |
| E-044 | Chyba karty EEROM I/O | Stiskněte  |
| E-254 | Nedefinovatelná chyba | Stiskněte  |

9.2 Seznam možných závad

| No. | Popis | Řešení |
|-------|--|---|
| M-001 | Zadaná hodnota je příliš vysoká | Zadejte hodnotu v rozmezí povolených hodnot. |
| M-002 | Zadaná hodnota je příliš nízká | Zadejte hodnotu v rozmezí povolených hodnot. |
| M-003 | Chyby při uložení parametrů | Stiskněte Enter |
| M-004 | Chyba komunikace | Chyba komunikace mezi řídícím boxem a ovládacím panelem |
| M-005 | Ovládací panel nekoresponduje s řídícím boxem | Zkontrolujte verzi software |
| M-006 | Chyba hodin | Kontaktujte výrobce |
| M-007 | Špatné heslo | Zadejte znovu |
| M-008 | Špatné uživatelské jméno | Zadejte znovu |
| M-009 | Chyba při potvrzení hesla | Zadejte znovu |
| M-010 | Nelze změnit čas | Bylo zadáno periodické heslo, nelze změnit |
| M-011 | Chyba při vložení souboru s heslem | |
| M-012 | Chyba při nahrání souboru s heslem | |
| M-013 | Heslo úspěšně uloženo | |
| M-014 | Smazání hesel se nezdařilo | Nelze smazat soubor s hesly |
| M-015 | Chyba při mazání hesla | |
| M-016 | Heslo je smazáno bez přístupových práv | Vypněte stroj |
| M-017 | Nelze zapisovat | Vložte znovu heslo |
| M-018 | Současné heslo nesouhlasí | Zadejte správné heslo |
| M-019 | Nové heslo nesouhlasí | Zadejte nové heslo znovu |
| M-020 | Periodické heslo je stejné jako administrátorské heslo | Zadejte heslo znovu |
| M-021 | Vstoupit do režimu korekce dotykového panelu? | Ano : enter Ne : X |
| M-022 | Úprava byla úspěšná | Restartujte stroj |
| M-023 | Úprava selhala | Opakujte akci znovu |
| M-024 | Inicializace SRAM | Vymaže všechna data uvnitř SRAM, vypněte stroj a obnovte DIP. |
| M-025 | Vypnutí | |
| M-026 | Žádný záznam o varování | |

| | | |
|-------|---|--|
| M-027 | Smazání záznamů o varování | Ano : enter Ne : X |
| M-028 | USB není připojeno | |
| M-029 | Nelze najít vzor na USB disku | |
| M-030 | Uložení verze software bylo úspěšné | |
| M-031 | Vyměňte jehlu | |
| M-032 | Vyměňte olej | |
| M-033 | Vyčistěte stroj | |
| M-034 | Smazání hodnoty pro výměnu jehly | Ano : enter Ne : X |
| M-035 | Smazání hodnoty pro výměnu oleje | Ano : enter Ne : X |
| M-036 | Smazání hodnoty pro vyčištění stroje | Ano : enter Ne : X |
| M-037 | Smazání hodnoty počtu odšítych kusů | Ano : enter Ne : X |
| M-038 | Vzor je mimo rozsah | Ujistěte se, zda není stroj mimo rozsah šicího pole |
| M-039 | Velký počet stehů | Zredukujte počet stehů ve vzoru |
| M-040 | Nahrajte výchozí vzory | V paměti nejsou žádné vzory, nahrajte výchozí vzory |
| M-041 | Žádná data o vzorech | |
| M-042 | Chyba v datech vzorů | |
| M-043 | Otevření informací o vzorech selhalo | Obnovte výchozí konfiguraci |
| M-044 | Vzor již existuje | Zadejte jiný název vzoru |
| M-045 | Plná paměť | Vymažte přebytečné vzory |
| M-046 | Překrytí vzoru | Ano : enter Ne : X |
| M-047 | Chyba při otevření opakujícího se vzoru | |
| M-048 | Chyba při otevření cyklického vzoru | |
| M-049 | Smazání dat o vzoru | Ano: Enter N e: ESC |
| M-050 | Smazání aktuálního vzoru | Ano : enter Ne : X |
| M-051 | Vzor nelze smazat, je používán | |
| M-052 | Uložte alespoň jeden vzor | Nelze smazat poslední vzor |
| M-053 | Číslo neexistuje | Vložte znovu |
| M-054 | Počítadlo šítí dosáhlo nastavené hodnoty | Stiskněte Enter pro smazání |
| M-055 | Počítadlo odšítych kusů dosáhlo nastavené hodnoty | Stiskněte Enter pro smazání |
| M-056 | Chyba v přepočtu vzoru | |
| M-057 | Chyba velikosti nože | |
| M-058 | Chyba při vytváření vzoru | |
| M-059 | Hodnota stehu je vysoká | |
| M-060 | Špatný typ souboru | |
| M-061 | Smazat podvzor | Ano : enter Ne : X |
| M-062 | Smazat všechny podvzory | Ano : enter Ne : X |
| M-063 | Návrat do výchozího nastavení | Ano : enter Ne : ESC |
| M-064 | Chyba EEPROM | Stiskněte Enter |
| M-065 | Obnovení všech nastavení | Ano : enter Ne : X |
| M-066 | Obnovení vybraných hodnot | Ano : enter Ne : X |
| M-067 | Není vybrána žádná položka | Vyberte jeden nebo více parametrů |

| | | |
|-------|---|---|
| M-068 | Smažání záznamů | Ano : enter Ne : X |
| M-069 | Úspěšné | Operace byla úspěšná |
| M-070 | Selhání | Operace selhala |
| M-071 | Zadaný vzor je prázdný | Editujte znovu |
| M-072 | Inicializace USB disku | Ano : enter Ne : ESC; dojde k vymazání dat na USB disku |
| M-073 | Inicializace paměti | Ano : enter Ne : ESC; dojde k vymazání dat v paměti |
| M-074 | Vypněte stroj | Operace je dokončena, restartujte stroj |
| M-075 | Obnova parametrů úspěšná | Restartujte stroj |
| M-076 | Chyba při otevření souboru | |
| M-077 | Není vybrána žádná položka | |
| M-078 | Vybraná položka neexistuje | |
| M-079 | Update úspěšný | Restartujte stroj |
| M-080 | Kopírování selhalo | Zkontrolujte volnou paměť |
| M-081 | Kopírování selhalo, zkontrolujte USB disk | USB disk není připojen |
| M-082 | Chyba I/O | |
| M-083 | Ověření při update software selhalo | |
| M-084 | Nelze smazat vybraná data | Data jsou požívána |
| M-085 | Přenos parametrů | Ano : enter Ne : X |
| M-086 | Nelze otevřít změněný vzor | |
| M-087 | Chyba formátu změněného vzoru | |
| M-088 | Název změněného vzoru je příliš dlouhý | |
| M-089 | Chyba v datech vytvářeného vzoru | EPD parametr je chybný |
| M-090 | Nelze změnit počítadlo | Vypněte stroj |
| M-091 | Vzor je prázdný | Vyberte znovu |

9.3 Závady a odstranění

| Č. | Popis | Řešení – jednotlivé kroky |
|-------|---|---|
| E-004 | El. napětí je příliš nízké | 1. Zkontrolujte napětí, zda je stabilní. |
| E-005 | El. napětí je příliš vysoké | |
| E-007 | IPM přepětí | |
| E-008 | El. napětí přídavného zařízení (24V) je příliš vysoké | 1. Zkontrolujte připojení kabelu L451 (port X16 na řídícím boxu) |
| E-009 | El. napětí přídavného zařízení (24V) je příliš nízké | 2. Zkontrolujte motory odstřihu nitě |
| E-013 | Chyba enkodéru | 1. Zkontrolujte připojení hlavního motoru (kably X4 & X5 na řídícím boxu) |
| E-014 | Chyba motoru | 2. Ujistěte se, že mechanické části nejsou blokovány |
| E-018 | Chyba polohy nože | 1. Zkontrolujte uc hycení nož e. Ujistěte se, že nůž |

| | | | |
|-------|------------------------------------|----------------------------|--|
| E-037 | Nůž se nevrací | | pracuje a vrací se do výchozí polohy. |
| E-038 | Chyba senzoru nože | 2, 3, 4, 5, | Zkontrolujte připojení kabelu L438.e Zkontrolujte připojení kabelu L 453 (port X 9 na řídícím boxu). Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač nože. Zkontrolujte magnet a připojení kabelu, více také viz parametr K05. |
| E-025 | Chyba snímače v ose X | 1, 2, 3, 4, 5, | Zkontrolujte v šechny mechanické části, obzvláště snímač. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. Zkontrolujte připojení kabelu. Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). Zkontrolujte motor a připojení kabelu (port X15). Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač. |
| E-026 | Chyba snímače v ose Y | 1, 2, 3, 4, 5, | Zkontrolujte všechny mechanické části, obzvláště snímač. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. Zkontrolujte připojení kabelu. Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). Zkontrolujte motor a připojení kabelu (port X13). Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač. |
| E-027 | Chyba snímače přítlačného rámečku | 1, 2, 3, 4, 5, | Zkontrolujte všechny mechanické části, obzvláště senzor. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. Zkontrolujte připojení kabelu. Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). Zkontrolujte motor přítlačného rámečku a připojení kabelu. Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač. |
| E-028 | Chyba snímače odstřihu horní nitě | 1, | Zkontrolujte v šechny mechanické části, obzvláště senzor. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. |
| E-035 | Chyba motoru odstřihu horní nitě | 2, 3, 4, 5, | Zkontrolujte snímač, spusťte režim Test, překryjte senzor železnou krytkou. Mělo by být zobrazeno ON na displeji. Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). Zkontrolujte připojení kabelu L451. Zkontrolujte motor odstřihu a jeho připojení. Pokud je problém v motoru, vyměňte jej. |
| E-029 | Chyba snímače odstřihu spodní nitě | 1, | Zkontrolujte v šechny mechanické části, obzvláště senzor. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. |
| E-036 | Chyba motoru odstřihu spodní nitě | 2, | Zkontrolujte snímač, spusťte režim Test, překryjte senzor železnou krytkou. Mělo by být zobrazeno ON na displeji. |

| | | |
|-------|--|--|
| | | 3、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). 4、 Zkontrolujte připojení kabelu L451. 5、 Zkontrolujte motor odstřihu a jeho připojení. Pokud je problém v motoru, vyměňte jej. |
| E-030 | Chyba řadiče krovového motoru | 1、 Zkontrolujte připojení kabelu C053-1 (uvnitř řídícího boxu). 2、 Zkontrolujte software řadiče. Poznámka: Někdy stačí pouze vypnout a zapnout stroj. |
| E-031 | Přetočení krovového motoru | 1、 Zkontrolujte motor jehly, podávání, pátky a magnet nože. Ujistěte se, že nikde není nic blokováno. 2、 Restartujte stroj. Pokud problém přetravává, vyměňte kartu MD031. |
| E-032 | Chyba v dodávce el. napětí řadiče krovového motoru | 1、 Zkontrolujte kabel H079-1 (uvnitř řídícího boxu). 2、 Zkontrolujte napětí portu X12. Hodnota by měla být 300V |
| E-041 | Chyba verze řadiče krovového motoru | Nahrajte nový software nebo vyměňte kartu MD301. |
| E-044 | Chyba karty EEROM I/O | 1、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9), pokud je špatný kabel, vyměňte jej. 2、 Pokud je kabel v pořádku, vyměňte kartu SC041. |
| M-004 | Chyba komunikace | Zkontrolujte připojení kabelu mezi ovládacím panelem a řídícím boxem (port X7). |
| M-005 | Nesouhlasí verze softwaru řídícího boxu se strojem | Nahrajte správnou verzi software |

9.4 Výchozí vzory

Níže naleznete údaje o výchozích vzorech v paměti stroje:

| Č. | Položka | Jednotka | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-----|---------------------------------|----------|--------|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S01 | Tvar | Mm | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S02 | Délka dírky | Mm | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 |
| S03 | Šířka drážky vpravo | mm | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 |
| S04 | Šířka drážky vlevo | mm | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 |
| S05 | Šířka překrytí kraje vpravo | mm | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 |
| S06 | Šířka překrytí kraje vlevo | % | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| S07 | Rozteč v paralelní sekci | mm | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 |
| S08 | Délka druhého zapoští | mm | 1.0 | — | 1.0 | — | 1.5 | 3.0 | 1.0 | — | 1.5 | 3.0 | — | 1.0 | 1.0 | 1.5 | 3.0 | — |
| S09 | Délka prvního zapoští | mm | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S10 | Kompenzace šířky zapoští vpravo | mm | 0 | — | 0 | — | 0 | — | 0 | — | 0 | — | — | 0 | 0 | 0 | 0 | — |
| S11 | Kompenzace šířky zapoští vlevo | mm | 0 | — | 0 | — | 0 | — | 0 | — | 0 | — | — | 0 | 0 | 0 | 0 | — |
| S12 | Zúžení zapoští vlevo | mm | — | — | — | — | — | 0.85 | — | — | — | 0.85 | — | — | — | — | — | 0.85 |
| S13 | Zúžení zapoští vpravo | mm | — | — | — | — | — | 0.85 | — | — | — | 0.85 | — | — | — | — | — | 0.85 |
| S14 | Délka konfekční dírky | mm | — | — | — | — | — | — | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | — | — | — | — | — | — |
| S15 | Počet stehů | Stitch | — | — | — | — | — | — | 3 | 3 | 3 | 3 | — | — | — | — | — | — |
| S16 | Šířka | mm | — | — | — | — | — | — | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | — | — | — | — | — | — |
| S17 | Délka | mm | — | — | — | — | — | — | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | — | — | — | — | — | — |
| S18 | Délka očka | mm | — | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | — | 2.0 | — | — | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| S19 | Počet stehů v poloměru | Stitch | — | — | 3 | 3 | 3 | 3 | — | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S20 | Zapoští | — | — | — | No | No | No | No | — | No | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S21 | Rozteč zapoští | mm | 0.30 | 0.30 | 0.30 | - | 0.30 | 0.30 | 0.30 | - | 0.30 | 0.30 | 0.25 | 0.30 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| S22 | | mm | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| S23 | | mm | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 |
| S31 | Jednoduché/dvojitě šití | — | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single | Single |
| S32 | Výběr překřížení dvojitého šití | — | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < |
| S33 | Kompenzace šířky | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S34 | Počet předštítí | Times | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S35 | Rozteč předštítí | mm | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 |
| S36 | Délka předštítí | mm | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 |
| S37 | Rozteč předštítí | mm | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 |
| S38 | Šířka předštítí | mm | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S39 | Podélná korekce u předšítí | mm | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| S40 | Horizontální korekce u předšítí | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S41 | Korekce vlevo u předšítí | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S42 | Korekce vpravo u předšítí | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S44 | Rychlosť předšítí | mm | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| S45 | Druhé šití | — | No |
| S46 | Šířka | mm | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| S47 | Délka | mm | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| S51 | Levé napětí | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| S52 | Pravé napětí | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| S53 | Levé napětí při prvním šití | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| S54 | Pravé napětí při prvním šití | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| S55 | Napětí prvního zpátkování | — | 35 | 60 | 120 | 35 | 35 | 35 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| S56 | Napětí druhého zpátkování | — | 35 | 60 | 35 | 35 | 35 | 35 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 606 |
| S57 | Napětí při startu | — | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| S58 | Nastavení napětí nitě u předšítí | — | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| S59 | Časování zpátkování při startu | Stitch | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S60 | Časování při přešití vpravo | Stitch | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S61 | Časování při startu při druhém přešití | Stitch | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S62 | Počet stehů zpátkování při startu | Stitch | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| S63 | Rozteč zpátkování při startu | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S64 | Šířka zpátkování | mm | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| S65 | Vertikální nastavení při startu | mm | 0 | 1.5 | 0 | 1.5 | 0 | 0 | 0 | 1.5 | 0 | 0 | 1.5 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S66 | Horizontální nastavení při startu | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.7 | 0 | 0 | 0 | 0.7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.7 |
| S67 | Šířka zpátkování na konci | mm | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| S68 | Počet stehů | Stitch | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---------------------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | zpátkování na konci | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S69 | Vertikální nastavení na konci | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S70 | Horizontální nastavení na konci | mm | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0 | 0.7 | 0.9 | 0.9 | 0 | 0.7 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0 | 0 | 0.7 |
| S81 | Pohyb nože | — | Yes |
| S83 | Pohyb nože při prvním štíti | — | No |
| S84 | Max rychlosť | rpm | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 |
| S86 | Rozteč vpřed | mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S87 | Šířka vpřed | mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S88 | Rozteč vzad | mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S89 | Šířka vzad | mm | | | | | | | | | | | | | | | | |

| No. | Item | Unit | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------------------------------|--------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|--|
| S01 | Tvar | mm | U ₁₆ | U ₁₇ | I ₁₈ | U ₁₉ | U ₂₀ | I ₂₁ | U ₂₂ | U ₂₃ | U ₂₄ | I ₂₅ | U ₂₆ | I ₂₇ | I ₂₈ | I ₂₉ | I ₃₀ | | |
| S02 | Délka dírky | mm | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 12.7 | 13 | 19.1 | 19.1 | 19.1 | | |
| S03 | Šířka drážky vpravo | mm | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | — | — | 0.10 | 0.10 | | |
| S04 | Šířka drážky vlevo | mm | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | — | 0.10 | — | 0.10 | | |
| S05 | Šířka překrytí kraje vpravo | mm | 1.40 | 1.40 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | 1.70 | — | — | — | — | | |
| S06 | Šířka překrytí kraje vlevo | % | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | — | — | — | — | | |
| S07 | Rozteč v paralelní sekci | mm | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | — | — | — | — | | |
| S08 | Délka druhého zapoštítí | mm | — | — | — | — | — | 1.5 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S09 | Délka prvního zapoštítí | mm | — | — | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S10 | Kompenzace šířky zapoštítí vpravo | mm | — | — | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S11 | Kompenzace šířky zapoštítí vlevo | mm | — | — | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S12 | Zúžení zapoštítí vlevo | mm | — | — | — | — | — | — | 0.85 | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S13 | Zúžení zapoštítí vpravo | mm | — | — | — | — | — | — | 0.85 | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S14 | Délka konfekční dírky | mm | 2.0 | 2.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S15 | Počet stehů | Stitch | 3 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S16 | Šířka | mm | 1.0 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S17 | Délka | mm | 3.0 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| S18 | Délka očka | mm | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | — | — | 2.0 | 2.0 | 2.0 | — | — | — | — | | |

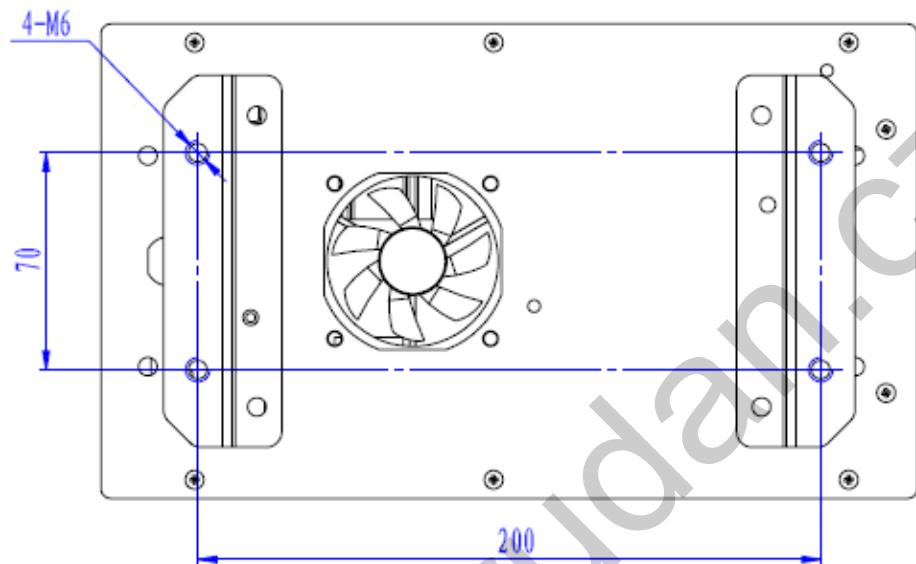
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|------|--------|-----|
| S19 | Počet stehů v poloměru | Stitch | — | — | 3 | — | — | — | — | 3 | 3 | 3 | — | — | — | — | — |
| S20 | Zapoští | — | — | — | No | — | — | — | — | No | No | No | — | — | — | — | — |
| S21 | Rozteč zapoští | mm | 0.25 | 0.30 | 0.30 | 0.25 | 0.30 | 0.30 | 0.30 | 0.25 | 0.30 | 0.25 | 0.25 | — | — | — | — |
| S22 | | mm | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | — | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| S23 | | mm | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | — | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| S31 | Jednoduché/dvojitě šití | — | Single | — | — | — | Single | — |
| S32 | Výběr překřížení dvojitého šití | — | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | < | — | — | — | < |
| S33 | Kompenzace šírky | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — | — | — | — |
| S34 | Počet předští | Times | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | 2 | 2 | — |
| S35 | Rozteč předští | mm | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | — |
| S36 | Délka předští | mm | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | — |
| S37 | Rozteč předští | mm | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | — |
| S38 | Šírka předští | mm | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | — |
| S39 | Podélná korekce u předští | mm | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | — |
| S40 | Horizontální korekce u předští | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — |
| S41 | Korekce vlevo u předští | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — |
| S42 | Korekce vpravo u předští | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — |
| S44 | Rychlosť předští | mm | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | — |
| S45 | Druhé šití | — | No | — | — | — | — | — |
| S46 | Šírka | mm | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | — | — | — | — |
| S47 | Délka | mm | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | — | — | — | — |
| S51 | Levé napětí | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| S52 | Pravé napětí | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| S53 | Levé napětí při prvním šití | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | — | — | — | — |
| S54 | Pravé napětí při prvním šití | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | — | — | — | — |
| S55 | Napětí prvního zpátkování | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | — | — | — | — |
| S56 | Napětí druhého zpátkování | — | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | — | — | — | — |
| S57 | Napětí při startu | — | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| S58 | Nastavení napětí nitě u předští | — | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| S59 | Časování zpátkování při startu | Stitch | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — | — | — | — |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S60 | Časování při přešití vpravo | Stitch | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S61 | Časování při startu při druhém přešití | Stitch | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | — | — | — | — | — |
| S62 | Počet stehů zpátkování při startu | Stitch | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| S63 | Rozteč zpátkování při startu | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S64 | Šířka zpátkování | mm | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| S65 | Vertikální nastavení při startu | mm | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 0 | 0 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S66 | Horizontální nastavení při startu | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S67 | Šířka zpátkování na konci | mm | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| S68 | Počet stehů zpátkování na konci | Stitch | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| S69 | Vertikální nastavení na konci | mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S70 | Horizontální nastavení na konci | mm | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0 | 0.7 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| S81 | Pohyb nože | — | Yes | — | Yes | Yes | Yes | Yes |
| S83 | Pohyb nože při prvním šití | — | No | — | — | — | — | — |
| S84 | Max rychlosť | rpm | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 |
| S86 | Rozteč vpřed | mm | | | | | | | | | | | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 |
| S87 | Šířka vpřed | mm | | | | | | | | | | | 1.7 | 1.7 | 1.7 | 1.7 | 1.7 |
| S88 | Rozteč vzad | mm | | | | | | | | | | | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 |
| S89 | Šířka vzad | mm | | | | | | | | | | | 1.7 | 1.7 | 1.7 | 1.7 | 1.7 |

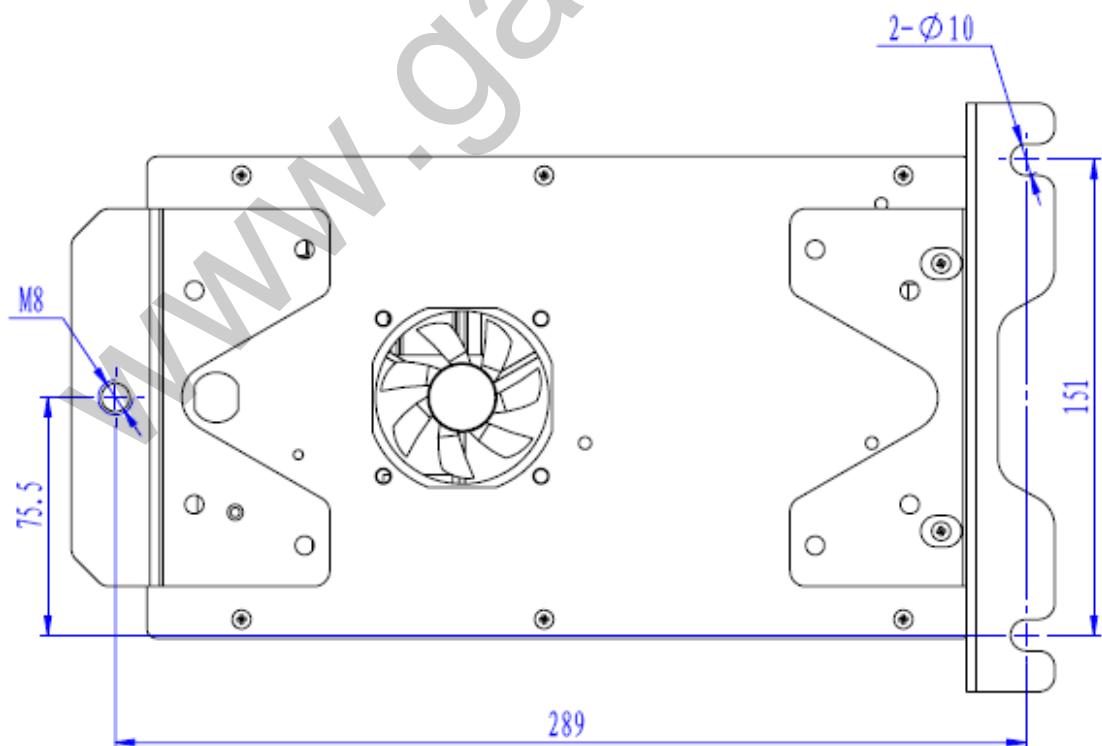
10 Příloha 2

10.1 Instalace řídícího boxu

V současné době jsou dva způsoby uchycení řídícího boxu - 4-děrový a 3-děrový, viz. obrázky níže.

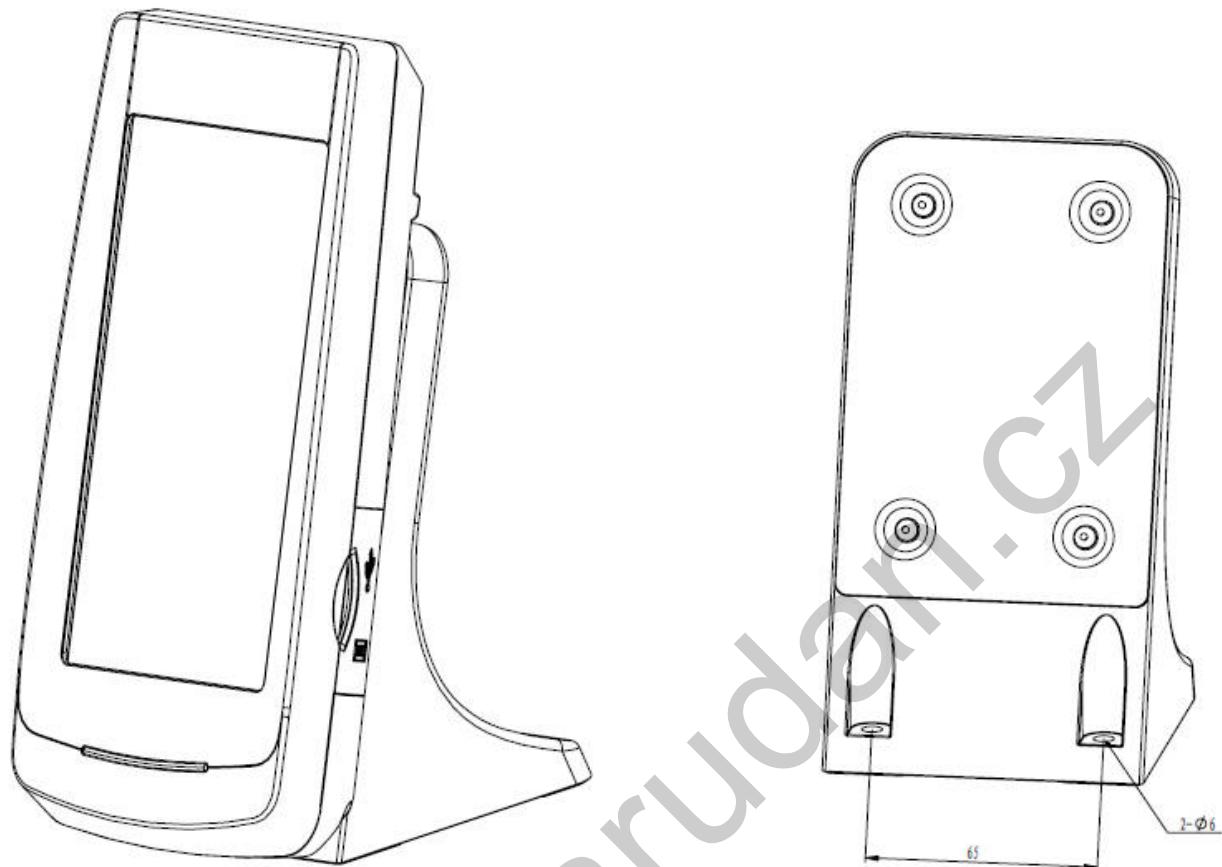


Obr. 1: 4-děrové uchycení



Obr. 2: 3-děrové uchycení

10.2 Instalace ovládacího panelu



Obr. 3: Instalace ovládacího panelu

10.3 Schéma zapojení

